

WGL

DOSATRICE PONDERALE DI PROCESSO



 **PAGLIERANI**

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani ti offre 10 vantaggi fondanti per potenziare il tuo business.



REFERENTE UNICO

Da singola macchina a linea completa, da semplice impianto a soluzione su misura, Paglierani è il vostro referente unico per **abbattere costi e rischi** nella realizzazione di un impianto ad alta resa.

AFFIDABILITÀ AL 99,9%

Macchine di serie e costruite industrialmente, quasi un secolo di know-how nel settore della pesatura e dell'insacco sono le garanzie di **macchine performanti** e affidabili perfettamente coordinate con **i macchinari a monte ed a valle**.



3

ANCHE IN AMBIENTI AGGRESSIVI

Per l'utilizzo in ambienti aggressivi le macchine sono trattate con cicli di **verniciatura anticorrosiva** e le parti a contatto con il prodotto realizzate in **acciaio inox**, bulloneria compresa.



4

SICUREZZA E RISPETTO DELLE NORME

Protezioni perimetrali e barriere a fotocellula garantiscono la più completa **sicurezza estrinseca** mentre la tipologia costruttiva della macchina garantisce la **sicurezza intrinseca**.



5

ITALIAN MADE

Tutti i prodotti Paglierani sono **progettati, prodotti e assemblati in Italia**, nei nostri stabilimenti. Con savoir-faire totalmente italiano per garantire il più elevato livello di qualità



6

REFERENZE OVUNQUE NEL MONDO

Dal 1926 le nostre installazioni migliorano il business dei nostri clienti. Quasi un secolo di esperienza nel settore e centinaia di **referenze in ogni parte del globo**.



COLLAUDO PRIMA DELLA SPEDIZIONE

Tutte le macchine prima di essere spedite vengono **pre-assemblate, collegate e testate**. Garantendo così la certezza del loro buon funzionamento e delle alte performance. In questa fase **il cliente potrà assistere a tutti i test**.

FRIENDLY USE & SMART

Macchine e linee complete **semplici da usare, veloci da pulire e facili da mantenere**. Sempre sotto controllo a distanza con il **service on-line**.

TECNOLOGIA ECOLOGICA

I nostri macchinari sono progettati per garantire un **utilizzo ottimale dell'energia** e forniscono il massimo delle prestazioni con il **minimo consumo**.

RICAMBI ORIGINALI. SEMPRE E OVUNQUE

L'elevata e costante disponibilità dei ricambi originali, **garantita per tutto il ciclo di vita delle macchine**, rende Paglierani un partner totalmente affidabile con **consegne veloci ovunque nel mondo**. E il tuo business ha la certezza di non fermarsi mai.

WGL - Dosatrice ponderale di processo. Il processo diventa performante già alla partenza.

PRECISIONE DI PESO: +/- 0,1%

L'impiego della tecnologia a celle di carico (omologate OIML 3000 divisioni), nonché il particolare ciclo di pesatura, garantiscono elevate precisioni (+/- 0,1%).

ROBUSTEZZA COSTRUTTIVA

L'alta qualità dei materiali e l'esperienza progettuale e costruttiva di Paglierani, azienda meccatronica leader di settore, garantiscono affidabilità ed alte performance.
Dosatrici estremamente robuste per lavorare NO STOP, 24 ore su 24.

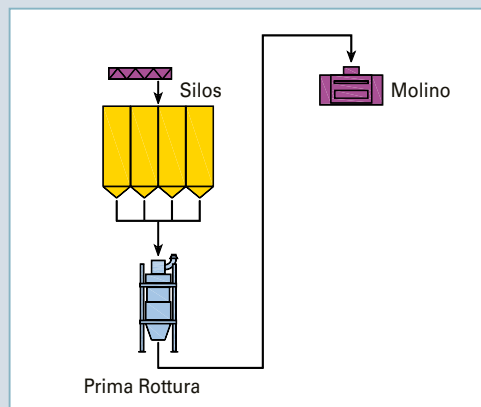
MINIMA MANUTENZIONE

L'eliminazione delle parti in movimento e l'ampia accessibilità agli organi interni rendono minima e facile la manutenzione.

APPLICAZIONI

ALL'INIZIO DEL PROCESSO

Così da controllare la quantità di prodotto immesso.



TIPOLOGIA COSTRUTTIVA

TUBOLARE

Per dosatrici ponderali modello:
WGL 20 - WGL 40

La forma tubolare ed ermetica rende queste dosatrici ideali per quelle applicazioni dove è richiesto il rispetto delle più severe normative igieniche.

Non esistono parti dove può formarsi contaminazione. Tutti gli elementi di controllo (celle di carico, cilindri pneumatici e finecorsa elettrici) sono posizionati esternamente, eliminando così contatti diretti con il prodotto e l'usura degli stessi.



QUALITÀ DEI MATERIALI

L'esecuzione standard è in acciaio al **carbonio verniciato con vernici alimentari**.

Una esecuzione speciale, per evitare la contaminazione, prevede la costruzione in acciaio **INOX AISI 304** delle sole parti a contatto.

Per ambienti e applicazioni aggressive, la costruzione è realizzata totalmente in acciaio **INOX AISI 304** oppure **AISI 316**.

PORTATA

Le dosatrici **WGL 20** e **WGL 40**, con regolatore di portata costante in uscita, sono applicabili solo su prodotti granulari.

	WGL 20	WGL 40
Cereali (P.S. 0,7)	Fino a 20 ton/h	Fino a 40 ton/h
P.S. = kg/dm ³		

La portata desiderata viene impostata sulla centralina di pesatura, che comanda l'apertura di una serranda di scarico per ottenere un flusso di prodotto costante, pari alla portata impostata, per alimentare la macchina di processo, posizionata a valle.

La centralina elettronica mantiene ed assicura una quantità di prodotto costante all'interno della dosatrice per neutralizzare le pressioni statiche e garantire la precisione di flusso in uscita.

Per ottenere una portata costante in uscita, al fine di alimentare macchine di processo, la dosatrice WGL viene equipaggiata con una serranda autoregolante posizionata allo scarico della dosatrice stessa.



CENTRALINA ELETTRONICA DI PESATURA

Può essere installata a bordo oppure in posizione remota, nella zona ritenuta più adatta per il controllo dei dati elaborati. Viene completamente contenuta in cassa stagna e raggruppa in sé le schede elettroniche. Il suo utilizzo è estremamente semplice e la sua programmazione è a "passi guidati" (colloquio macchina/operatore).

La centralina è dotata di un programma di auto-apprendimento del peso ed è in grado di memorizzare e visualizzare le seguenti informazioni:

- **Portata oraria in t/h;**
- **Portata istantanea in t/h;**
- **Totale "A" cumulativo in kg, azzerabile;**
- **Totale "B" cumulativo in kg, azzerabile;**
- **Totale giornaliero in kg;**
- **Totale giornaliero precedente in kg.**

La portata raggiungibile è in stretta relazione al prodotto (peso specifico e granulometria) ed al peso da eseguire.



APPARATO PNEUMATICO DI COMANDO

L'apparato pneumatico è completo di gruppo riduttore di pressione, filtro e lubrificatore, nonché di elettrovalvole. È facilmente accessibile per la manutenzione.



CICLO DI FUNZIONAMENTO



0

Allo Start, la dosatrice WGL apre la serranda di carico per fare entrare il prodotto nel recipiente di pesatura in quantità pari all'impostazione eseguita.

1

Una volta caricato il prodotto all'interno del recipiente, inizia l'apertura dell'attuatore di scarico in funzione della portata che si vuole ottenere, e questa apertura rimarrà costante con piccole oscillazioni seguendo la perdita di peso che si ha all'interno del recipiente di pesatura.

2

Raggiunta la soglia di peso minimo impostato, viene congelata la posizione della serranda di scarico ed aperta nuovamente la serranda di carico per fare entrare il prodotto.

3

Questo ciclo si ripete continuamente in modo da avere sempre una pressione costante sull'attuatore di scarico in modo da non influenzare il flusso di prodotto che esce dalla dosatrice.

OPTIONAL PER LA COMUNICAZIONE

In aggiunta alla comunicazione di default di cui la macchina è equipaggiata, si possono avere:

- MODBUS TCP/IP
- 232 PROFINET
- 232 ETHERNET IP



PAGLIERANI

**MACCHINE E SISTEMI PER PESARE, CONFEZIONARE,
INSACCARE, PALETTIZZARE, AVVOLGERE E TRASPORTARE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com