

WGL

DOSEUSE PONDERALE DE PROCESS



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani vous offre
10 avantages
fondamentaux
pour renforcer
votre activité.



POINT DE CONTACT UNIQUE

De la machine individuelle à la ligne complète, du système simple à la solution sur mesure, Paglierani est votre seul référent pour **réduire les coûts et les risques** impliqués par la construction d'un système à haut rendement.

FIABILITÉ À 99,9 %

Machines de série et de construction industrielle, près d'un siècle de compétences dans les secteurs du pesage et de l'ensachage, telles sont les garanties de **machines performantes** et fiables, parfaitement **coordonnées aux machines en amont et en aval**.



3

AUSSI DANS DES ENVI- RONNEMENTS AGRESSIFS

Pour permettre leur utilisation dans des environnements agressifs, les machines sont traitées avec des cycles de **peinture anticorrosion** et les éléments en contact avec le produit sont fabriqués en **acier inoxydable**, boulonnerie incluse.



4

SÉCURITÉ ET RESPECT DES NORMES

Les protections périmétriques et les barrières photoélectriques garantissent la **sécurité extrinsèque** la plus complète, alors que le système constructif de la machine en assure la **sécurité intrinsèque**.



5

ITALIAN MADE

Tous les produits Paglierani sont **conçus, fabriqués et assemblés en Italie**, dans nos usines, avec un savoir-faire 100 % italien pour garantir la qualité maximale.



6

RÉFÉRENCES PARTOUT DANS LE MONDE

Depuis 1926, nos installations améliorent l'activité de nos clients. Près d'un siècle d'expérience dans le secteur et des centaines de **références partout dans le monde**.



ESSAI AVANT L'EXPÉDITION

Avant leur expédition, toutes les machines sont **préassemblées, connectées et testées**, de sorte à garantir leur bon fonctionnement et de hautes performances. Dans cette phase, **le client pourra assister à tous les essais.**

INTUITIF ET SMART

Machines et lignes complètes **simples à utiliser, rapides à nettoyer et faciles à entretenir.** Toujours sous contrôle à distance grâce au **service en ligne.**

TECHNOLOGIE ÉCOLOGIQUE

Nos machines sont conçues pour **optimiser l'utilisation d'énergie** et pour fournir le maximum des performances **avec une consommation minimale.**

PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE. TOUJOURS ET PARTOUT

L'haute et constante disponibilité des pièces détachées d'origine, **garantie pendant tout le cycle de vie des machines**, fait de Paglierani un partenaire totalement fiable avec **des livraisons rapides partout dans le monde.** Et votre activité a la certitude de ne jamais s'arrêter.

WGL – Doseuse pondérale de process.

Le process est performant dès le début.

PRÉCISION DU POIDS : +/- 0,1 %

L'utilisation de la technologie des capteurs de force (homologués OIML 3000 divisions) et le cycle de pesage spécial garantissent une grande précision (+/- 0,1 %).

CONSTRUCTION ROBUSTE

La haute qualité des matériaux et l'expertise en matière de conception et de construction de Paglierani, entreprise leader dans le domaine de la mécatronique, garantissent fiabilité et performances élevées.
Des doseuses extrêmement robustes pour travailler NON STOP, 24 heures sur 24.

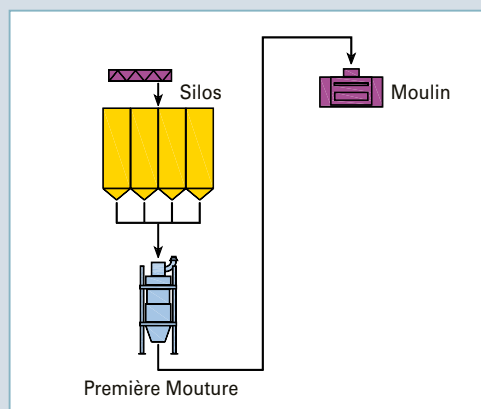
ENTRETIEN RÉDUIT

L'élimination des pièces mobiles et la grande accessibilité aux parties internes réduisent et facilitent l'entretien.

APPLICATIONS

À L'INTÉRIEUR DU PROCESS

Pour contrôler la quantité de produit introduit.



TYPE DE CONSTRUCTION

TUBULAIRE

Pour les doseuses pondérales modèle :
WGL 20 - WGL 40

La forme tubulaire et hermétique de ces doseuses en fait des produits idéaux pour les applications nécessitant le respect des règles d'hygiène les plus strictes.

Il n'y a pas de parties où la contamination peut se propager. Tous les éléments de contrôle (capteurs de force, vérins pneumatiques et interrupteurs de fin de course électriques) sont placés à l'extérieur, ce qui élimine tout contact direct avec le produit et l'usure des éléments.



QUALITÉ DES MATÉRIAUX

L'exécution standard est en acier au **carbone peint avec des peintures alimentaires**.

Une exécution spéciale, pour éviter la contamination, prévoit la construction en acier **INOX AISI 304** des seules parties en contact.

Pour les environnements et applications agressifs, la construction est entièrement en acier **INOX AISI 304** ou AISI 316.

DÉBIT

Les doseuses **WGL 20** et **WGL 40**, avec un régulateur de débit constant en sortie, ne sont applicables que sur les produits granuleux.

	WGL 20	WGL 40
Céréales (P.S. 0,7)	Jusqu'à 20 tonnes/heure	Jusqu'à 40 tonnes/heure

P.S. = kg/dm³

Le débit souhaité est réglé sur le boîtier de pesage, qui commande l'ouverture d'une vanne de déchargement pour obtenir un débit de produit constant, égal au débit réglé, et alimenter la machine de process, située en aval.

L'unité de commande électronique maintient et assure une quantité constante de produit à l'intérieur de la doseuse pour neutraliser les pressions statiques et garantir un débit de sortie précis.

Pour obtenir un débit de sortie constant et alimenter les machines de process, la doseuse WGL est équipée d'une vanne autorégulée placée au niveau du déchargement.



UNITÉ DE PESAGE ÉLECTRONIQUE

Elle peut être installée à bord de la machine ou à distance, dans la zone la plus appropriée pour contrôler les données traitées. Elle se trouve dans un boîtier étanche et contient les cartes électroniques. Son utilisation est extrêmement simple et sa programmation se fait par « étapes guidées » (conversation machine/opérateur).

L'unité est équipée d'un programme d'auto-apprentissage du poids et peut mémoriser et afficher les informations suivantes :

- Débit horaire t/h ;
- Débit instantané t/h ;
- Total cumulé « A » en kg, réinitialisable ;
- Total cumulé « B » en kg, réinitialisable ;
- Total journalier en kg ;
- Total journalier précédent en kg.

Le débit réalisable dépend étroitement du produit (poids spécifique et taille des particules) et du poids à atteindre.



APPAREIL DE COMMANDE PNEUMATIQUE

L'appareil pneumatique est équipé d'un réducteur de pression, d'un filtre, d'un lubrificateur et d'électrovannes. Il est facilement accessible pour les opérations d'entretien.



CYCLE DE FONCTIONNEMENT



0

Au démarrage, la doseuse WGL ouvre la vanne de chargement pour permettre le déversement du produit dans le récipient de pesage dans la quantité réglée.

1

Une fois le produit à l'intérieur du récipient, l'actionneur de déchargement s'ouvre en fonction du débit réglé. Cette ouverture restera constante avec de petites oscillations suite à la perte de poids à l'intérieur du récipient de pesage.

2

Lorsque le seuil de poids minimum fixé est atteint, la position de la vanne de déchargement est gelée et la vanne de chargement est ouverte à nouveau pour permettre le déversement du produit.

3

Ce cycle est répété en continu pour garantir une pression constante sur l'actionneur de déchargement et ne pas impacter le flux de produit à la sortie de la doseuse.

OPTIONS DE COMMUNICATION

En plus de la communication par défaut dont la machine est équipée, sont disponibles :

- MODBUS TCP/IP
- 232 PROFINET
- 232 ETHERNET IP



PAGLIERANI

**MACHINES ET SYSTÈMES DE PESAGE, EMBALLAGE,
ENSACHAGE, PALETTISATION, BANDEROLAGE ET TRANSPORT.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com