

TP 21

**BÁSCULAS ENSACADORAS PARA SACOS
CON VÁLVULA PARA POLVOS FINOS**



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani te ofrece
10 ventajas
fundamentales
para potenciar
tu negocio.



REFERENTE ÚNICO

Desde una sola máquina hasta una línea completa, de una instalación simple a una solución a medida, Paglierani es tu referente único para **reducir costes y riesgos** en la realización de una instalación de alto rendimiento.

FIABILIDAD DEL 99,9%

Máquinas de serie y fabricadas industrialmente, poco menos de un siglo de saber hacer en el sector del pesaje y el ensacado garantizan **máquinas eficientes** y fiables perfectamente **coordinadas** con las demás **máquinas, conectadas antes y después en la línea de trabajo**.



3

TAMBIÉN EN AMBIENTES AGRESIVOS

Para su empleo en ambientes agresivos, las máquinas reciben tratamientos de **barnizado anticorrosivo** y las partes que entran en contacto con el producto son de **acero inox**, incluidos los tornillos.



4

SEGURIDAD Y OBSERVANCIA DE LAS NORMAS

Elementos de protección perimetral y barreras de células fotoeléctricas garantizan la más completa **seguridad extrínseca** mientras que el tipo de construcción de la máquina garantiza la **seguridad intrínseca**.



5

ITALIAN MADE

Todos los productos Paglierani **se proyectan, producen y montan en Italia**, en nuestras fábricas. Con saber hacer totalmente italiano, para garantizar el más elevado nivel de calidad.



6

REFERENCIAS EN EL MUNDO ENTERO

Desde 1926 nuestras instalaciones mejoran el negocio de nuestros clientes. Poco menos de un siglo de experiencia en el sector y cientos de **referencias en el mundo entero**.



PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO ANTES DEL ENVÍO

Todas las máquinas, antes de ser enviadas, son sometidos a un **montaje previo y a pruebas de funcionamiento**.

De este modo tenemos la certeza de su buen funcionamiento y su alto rendimiento.

En esta fase **el cliente podrá presenciar todas las pruebas**.

USO SIMPLE E INTELIGENTE

Máquinas y líneas completas, **de fácil empleo, limpieza ágil y mantenimiento sencillo**.

Siempre bajo control a distancia gracias al **servicio en línea**.

TECNOLOGÍA ECOLÓGICA

Nuestras máquinas se han proyectado para garantizar un **aprovechamiento óptimo de la energía** y brindan las máximas prestaciones con el **mínimo consumo**.

RECAMBIOS ORIGINALES. SIEMPRE Y EN CUALQUIER SITIO

La elevada y constante disponibilidad de recambios originales, **garantizada a lo largo de toda la vida útil de las máquinas**, hace que Paglierani sea un socio totalmente fiable, con **entregas rápidas en el mundo entero**.

Y así tienes la certeza de que tu negocio nunca va a detenerse.

Básculas ensacadoras de la Serie TP 21 para sacos con válvula preformados, aplicables a polvos finos.

TP 21

**POLVOS DE MINERALES SECOS Y MOLIDOS
FINOS (CEMENTO, ESCAYOLA, YESO, CAL
HIDRATADA, AGLUTINANTES PARA AZULEJOS).**

MEDIDAS DE LA VÁLVULA

ESTÁNDAR

La Serie TP 21 puede ir acompañada de boquillas de ensacado aptas para válvulas de las siguientes medidas estándar: 90 mm · 110 mm · 130 mm · 150 mm.

ESPECIAL

Además se hallan disponibles, bajo pedido, boquillas para válvulas de medidas especiales (distintas de las indicadas más arriba).

CAMBIO DE FORMATO

La misma ensacadora se puede equipar para llenar sacos de varias medidas.

El equipamiento de la máquina comporta, en este caso, un “tiempo de cambio de formato” que se puede estimar en unos 30 minutos (en la versión semiautomática).

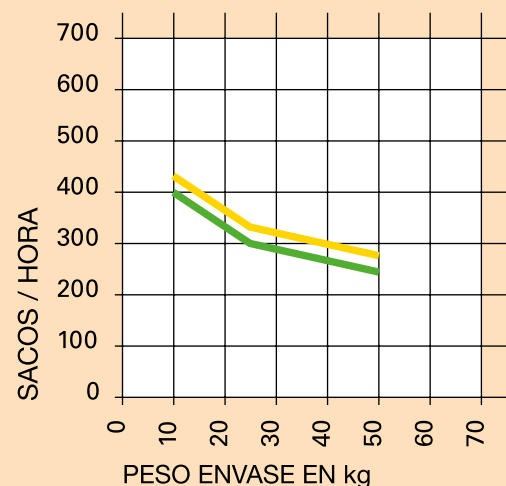
RITMO POR HORA

Las medidas de la válvula, el tipo de producto y el peso del envase, son las variables que contribuyen a determinar el ritmo.

Los gráficos ilustran su interacción.

TP 21 PESO ESPECÍFICO
1,2 kg / litro

BOQUILLA PARA VÁLVULA			
90	110	130	150



INSTALACIÓN

Las básculas ensacadoras TP 21 se pueden configurar individualmente o en grupo (hasta 4) en línea (ver fig. A + B). La automatización se consigue mediante el acoplamiento con el posicionador automático de sacos vacíos mod. FB (ver figura C).

Fig. A

Configuración de tres ensacadoras en línea.



Fig. B

Configuración de cuatro ensacadoras en línea.



Fig. C

Acoplamiento de ensacadora con posicionador de sacos vacíos.



Fig. D

Acoplamiento de ensacadora con posicionador de sacos vacíos, paletizador robotizado y encapuchadora.



TP 21

BÁSCULAS ENSACADORAS PARA SACOS CON VÁLVULA.

Fabricada hace casi un siglo, la báscula ensacadora de la serie TP 21, sucesora del modelo TP 35, es la máquina idónea para el pesaje y el ensacado de polvos secos molidos finos.

Elevadas prestaciones y mantenimiento mínimo son las características diferenciales de esta máquina que, gracias a su conformación compacta, resulta de fácil ubicación.

Su modularidad permite el acoplamiento en la configuración de dos, tres o cuatro ensacadoras en línea. El pesaje es electrónico con celdas de carga.

SISTEMA DE ENSACADO MEDIANTE TURBINA DE EJE HORIZONTAL.

La manipulación del producto se realiza con una turbina de eje horizontal, que garantiza el empuje del producto dentro del saco.

El dispositivo incluye una caja exterior muy sólida, de hierro colado especial, mientras que el rotor interior (turbina) mueve paletas de acero, de fácil substitución. Accionada por un motor eléctrico, con transmisión de correas y poleas.

Una protección especial impide que el polvo entre en contacto con los rodamientos.

Una compuerta guillotina neumática asegura que, una vez alcanzado el peso deseado, deje de salir producto al instante. La total apertura de la tapa lateral facilita su limpieza.

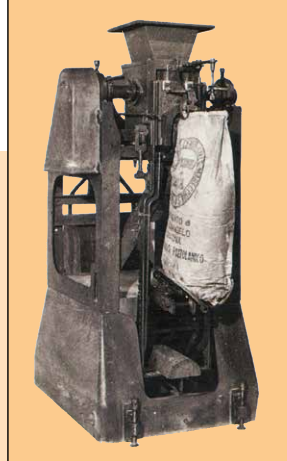
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

ESPACIO OCUPADO MÍNIMO.

TOMA PARA DESEMPOLVADURA.

SOPORTE PARA LOS SACOS DE ALTURA REGULABLE, PREPARADO PARA EL LLENADO DE SACOS DE VARIAS MEDIDAS.

PROTECCIÓN DE LOS RODAMIENTOS MEDIANTE UN DISPOSITIVO DE ESTANQUEIDAD DEL POLVO PROVISTO DE UN CIRCUITO DE PRESURIZACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO.



VÁLVULA GUILLOTINA DE CIERRE DEL FLUJO



ABIERTA

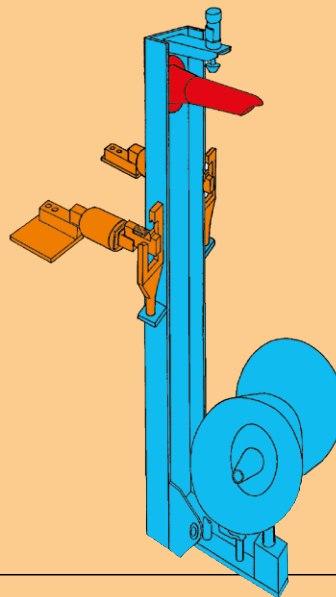


CERRADA

PESAJE ELECTRÓNICO

El pesaje electrónico garantiza la eliminación de partes en movimiento, por lo que se elimina el desgaste.

El sistema de pesaje electrónico de nuestra fabricación proporciona la lectura instantánea del peso efectivo y realiza el control de la tara. Está homologado por organismos notificados de acuerdo con las directivas europeas MI-006 para instrumentos de pesaje automáticos.



CENTRALINA CS

La centralita electrónica mod. CS (Control System) conectada a la báscula, permite preestablecer las fases de pesaje así como el valor final del peso deseado. La visualización del peso actual es inmediata.



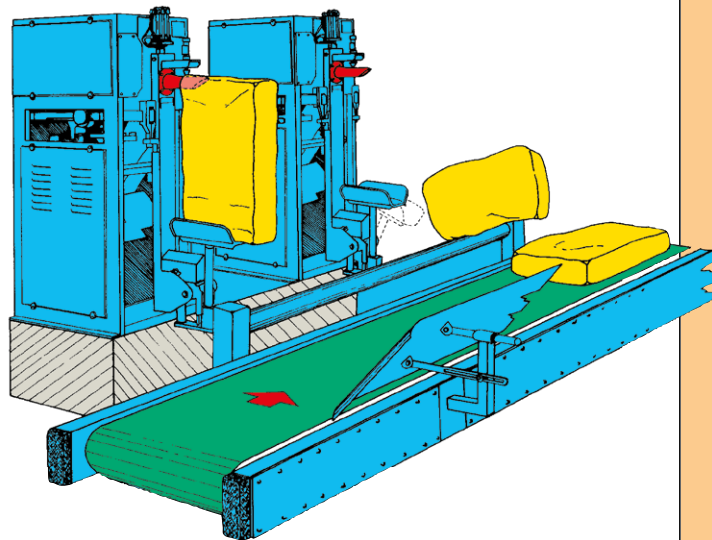
EXPULSIÓN DEL SACO LLENO MEDIANTE “VOLTERETA”

Evacuación del saco lleno con expulsión mediante “voltereta”.

Para aumentar la eficiencia productiva, el saco, una vez lleno, se puede evacuar automáticamente con la aplicación (opcional) del dispositivo de basculación neumática del soporte del saco.

El saco es expulsado sobre la cinta transportadora de evacuación en posición coaxial con respecto a la propia cinta.

Esta aplicación resulta indicada en las configuraciones: Sencilla, Doble con operador sentado en la parte central, Triple o Cuádruple en caso de acoplamiento con el posicionador automático de sacos vacíos.

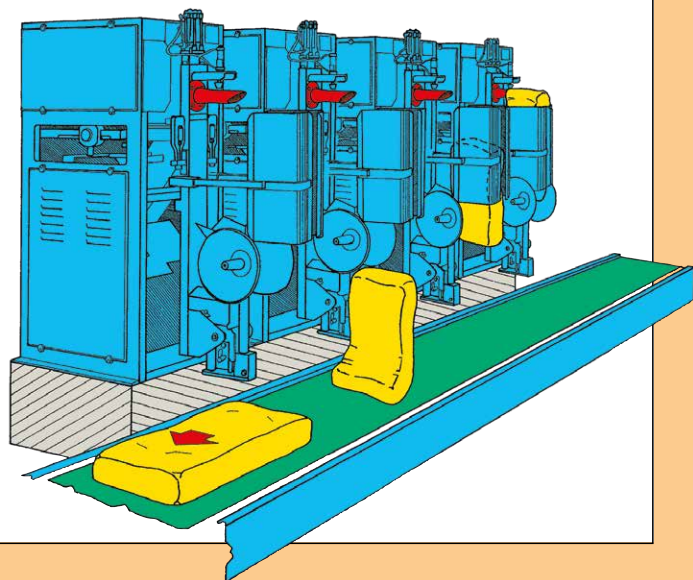


EXPULSIÓN “VERTICAL” DEL SACO LLENO

Evacuación del saco lleno con expulsión “vertical”. En esta variante la ensacadora está equipada con “respaldos en forma de concha” para guiar el saco durante la expulsión.

El saco es evacuado con el fondo hacia adelante, en posición coaxial con respecto a la cinta transportadora.

Esta aplicación resulta indicada en las configuraciones (tanto sencilla como múltiple) con presentación manual del saco vacío.



SELLADO DE LA VÁLVULA DEL SACO

SELLADO DE LA VÁLVULA DEL SACO CON SELLADORA DE ULTRASONIDOS



VERSIÓN A BORDO

Antes de la expulsión del saco lleno, la válvula del saco se sella gracias a una selladora de ultrasonidos que garantiza un excelente rendimiento incluso en caso de presencia de polvo. Con esta aplicación la productividad de la ensacadora sufre una disminución del 20% aproximadamente.



ANIMACIÓN



ANIMACIÓN



VÍDEO



VERSIÓN EN LÍNEA

Los sacos llenos son evacuados para ser transportados, a través de una prensa de sacos, hasta la selladora de ultrasonidos en línea mod. G853.



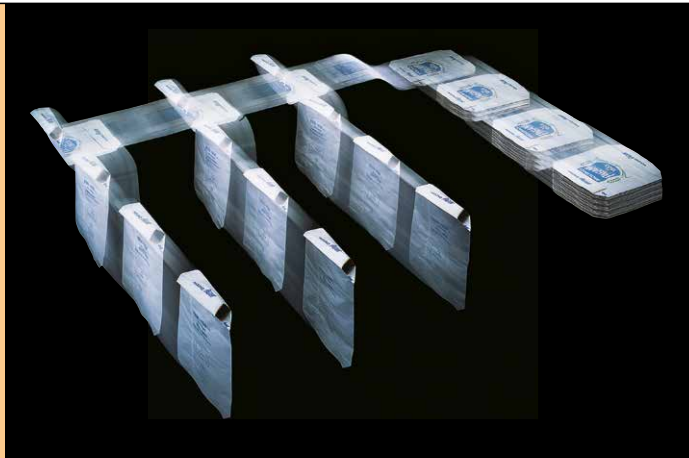
VÍDEO



OPCIONALES

PRESENTACIÓN AUTOMÁTICA DEL SACO VACÍO

Gracias al acoplamiento con el posicionador automático mod. FB la ensacadora será automatizada limitando la función del operador a la simple vigilancia de la instalación y a la reposición de sacos vacíos en el almacén.



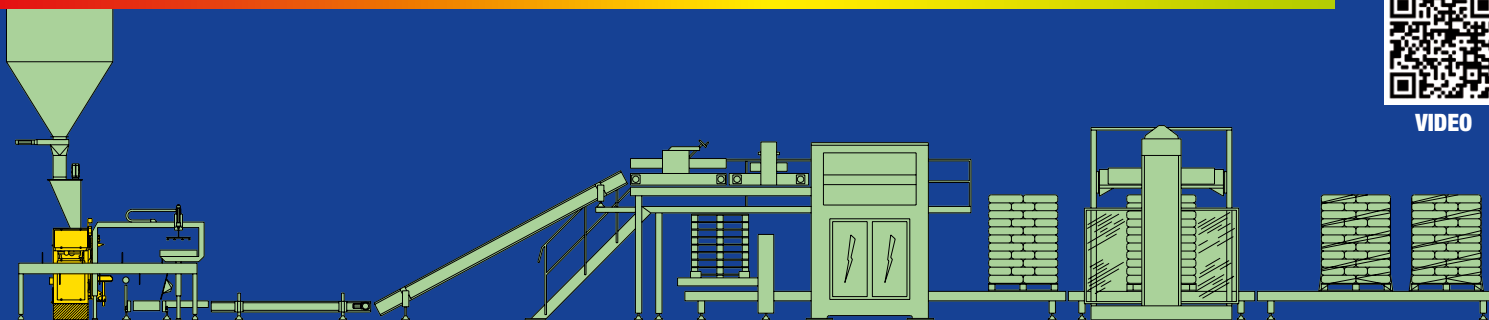
BOQUILLA INFLABLE PARA REDUCIR LA EMISIÓN DE POLVOS

Gracias a esta aplicación, las emisiones de polvo se reducen significativamente durante la fase de llenado de los sacos.

Para esta aplicación el saco deberá estar microperforado y equipado con una válvula (con funda externa sellable).



PAGLIERANI: UNA LÍNEA CONSTITUIDA POR PUNTOS FUERTES.



VIDEO



**MÁQUINAS Y SISTEMAS DE PESAJE, ENVASADO,
ENSACADO, PALETIZACIÓN, ENVOLTURA Y TRANSPORTE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com