

ND

PESEUSES ÉLECTRONIQUES DE PROCESSUS



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani vous offre
10 avantages
fondamentaux
pour renforcer
votre activité.



POINT DE CONTACT UNIQUE

De la machine individuelle à la ligne complète, du système simple à la solution sur mesure, Paglierani est votre seul référent pour **réduire les coûts et les risques** impliqués par la construction d'un système à haut rendement.

FIABILITÉ À 99,9 %

Machines de série et de construction industrielle, près d'un siècle de compétences dans les secteurs du pesage et de l'ensachage, telles sont les garanties de **machines performantes** et fiables, parfaitement **coordonnées aux machines en amont et en aval**.



AUSSI DANS DES ENVI- RONNEMENTS AGRESSIFS

Pour permettre leur utilisation dans des environnements agressifs, les machines sont traitées avec des cycles de **peinture anticorrosion** et les éléments en contact avec le produit sont fabriqués en **acier inoxydable**, boulonnerie incluse.



SÉCURITÉ ET RESPECT DES NORMES

Les protections périmétriques et les barrières photoélectriques garantissent la **sécurité extrinsèque** la plus complète, alors que le système constructif de la machine en assure la **sécurité intrinsèque**.



ITALIAN MADE

Tous les produits Paglierani sont **conçus, fabriqués et assemblés en Italie**, dans nos usines, avec un savoir-faire 100 % italien pour garantir la qualité maximale.



RÉFÉRENCES PARTOUT DANS LE MONDE

Depuis 1926, nos installations améliorent l'activité de nos clients. Près d'un siècle d'expérience dans le secteur et des centaines de **références partout dans le monde**.



ESSAI AVANT L'EXPÉDITION

Avant leur expédition, toutes les machines sont **préassemblées, connectées et testées**, de sorte à garantir leur bon fonctionnement et de hautes performances. Dans cette phase, **le client pourra assister à tous les essais.**

INTUITIF ET SMART

Machines et lignes complètes **simples à utiliser, rapides à nettoyer et faciles à entretenir.** Toujours sous contrôle à distance grâce au **service en ligne.**

TECHNOLOGIE ÉCOLOGIQUE

Nos machines sont conçues pour **optimiser l'utilisation d'énergie** et pour fournir le maximum des performances **avec une consommation minimale.**

PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE. TOUJOURS ET PARTOUT

L'haute et constante disponibilité des pièces détachées d'origine, **garantie pendant tout le cycle de vie des machines**, fait de Paglierani un partenaire totalement fiable avec **des livraisons rapides partout dans le monde.** Et votre activité a la certitude de ne jamais s'arrêter.

Peseuses électroniques de processus Série ND. Haute précision pour un contrôle précis des performances durant le processus.

PRÉCISION DU POIDS : +/- 0,1 %

L'utilisation de la technologie des capteurs de force (homologués OIML 3000 divisions) ainsi que le cycle de pesage spécial garantissent une grande précision (+/- 0,1 %).

Les peseuses Paglierani sont homologuées par les bureaux des poids et mesures compétents, dans les principaux pays (la liste est disponible sur demande).

CONSTRUCTION ROBUSTE

La qualité supérieure des matériaux et l'expertise en matière de conception et de construction de Paglierani, entreprise leader dans le domaine de la mécatronique, garantissent fiabilité et performances élevées.

Des peseuses extrêmement robustes pour travailler NON STOP, 24 heures sur 24.

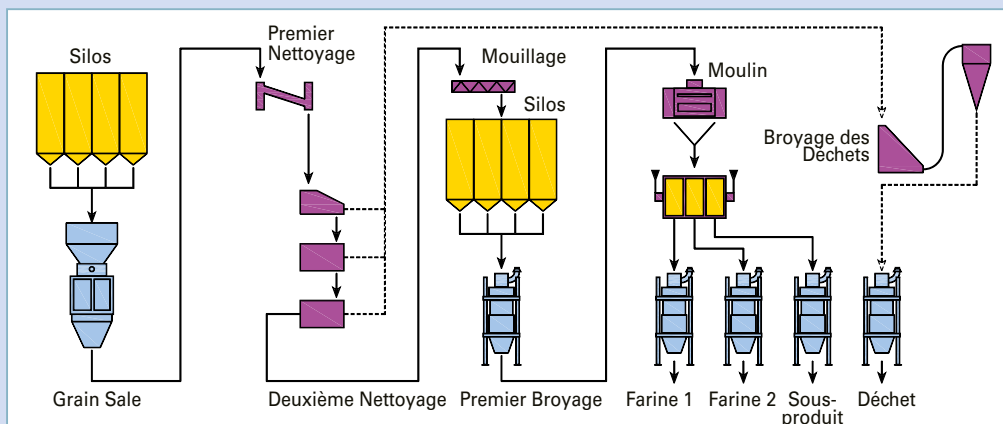
ENTRETIEN RÉDUIT

L'élimination des pièces mobiles et la facilité d'accès aux parties internes réduisent et facilitent l'entretien.

APPLICATIONS

À L'INTÉRIEUR DU PROCESSUS

Pour vérifier la quantité de produit à l'entrée ainsi que les quantités de produits finis et obtenir un contrôle instantané et continu du rendement de l'installation de processus.

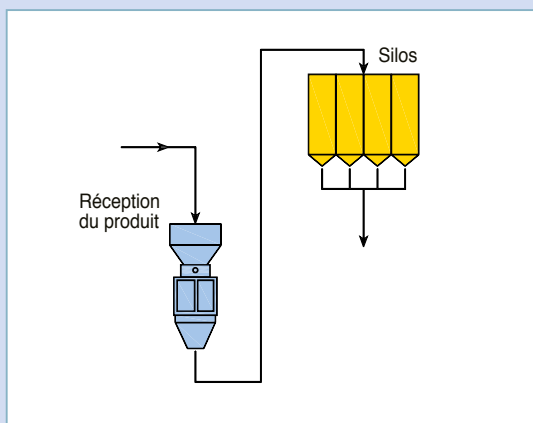


Exemple d'intégration des peseuses ND dans le processus meunier.

N.B. : Premier Broyage = Doseuse WGL

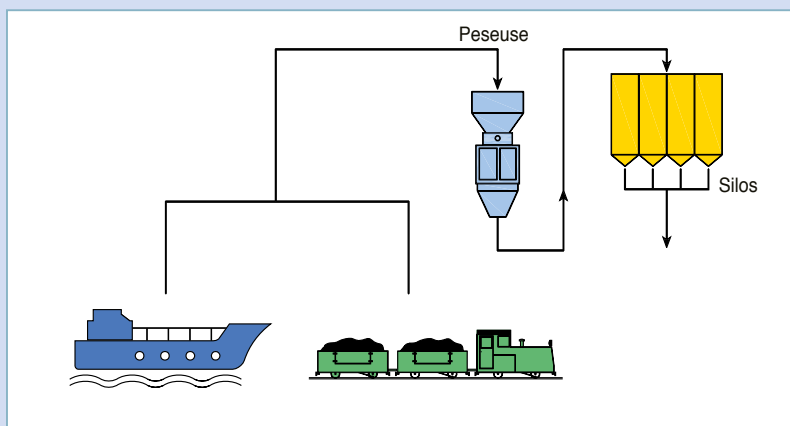
À LA RÉCEPTION DU PRODUIT

Pour contrôler et enregistrer la quantité introduite dans l'installation de stockage et processus.



AU DÉCHARGEMENT DE NAVIRES OU DE CONVOIS FERROVIAIRES

Pour enregistrer la quantité de produit.



TUBULAIRE

Pour les modèles de peseuse :
ND 25 - ND 70 - ND 120 - ND 170 - ND 220

La forme tubulaire et hermétique de ces doseuses en fait des équipements parfaits pour les applications nécessitant le respect des règles d'hygiène les plus strictes.

Il n'y a pas de parties où la contamination peut se propager.

Tous les éléments de contrôle (capteurs de force, vérins pneumatiques et interrupteurs de fin de course électriques) sont placés à l'extérieur, ce qui élimine tout contact direct avec le produit et empêche l'usure des éléments.



1

TYPE DE CONSTRUCTION

« JACKETED SCALE » TRADITIONNELLE



Pour les modèles de peseuse :
ND 320 - ND 470 - ND 850 - ND 1350 - ND 2100

Dans ces peseuses, de conception traditionnelle, le cadre externe renferme le récipient de pesage et le carter externe (qui peut être facilement ouvert afin de permettre l'accès pour l'entretien et le nettoyage) garantissant l'étanchéité.

Le récipient de pesage est équipé d'une double trappe à ouverture pneumatique, pour le déchargement de la pesée.



2

QUALITÉ DES MATÉRIAUX

L'exécution standard est en acier au **carbone peint avec des peintures alimentaires.**

Une exécution spéciale, pour éviter la contamination, prévoit la construction en acier **INOX AISI 304** des parties en contact.

Pour les environnements et applications agressifs, la construction est entièrement en acier **INOX AISI 304** ou **AISI 316**.

DÉBIT

Le débit réalisable dépend étroitement du produit (poids spécifique et taille des grains) et du poids à atteindre.

DÉBIT EN TONNES RÉALISABLES PAR HEURE*

	ND 25	ND 70	ND 120	ND 170	ND 220	ND 320	ND 470	ND 850	ND 1350	ND 2100
Céréales (P.S. 0,7).	2,4	6	12	15	22	40	60	100	200	300
Farine (P.S. 0,6).	2	5	10	13	18	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Semoule (P.S. 0,6).	2,4	6	12	14	20	35	50	80	150	220
Sous-produits de broyage (P.S. 0,3).	n.a.	2,5	5	6,5	9	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Déchets issus du nettoyage des céréales (P.S. 0,25).	n.a.	2	5	6	8	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Sucre (P.S. 0,85).	2,4	6	12	14	22	40	55	80	180	220
Granulés de plastique (P.S. 0,7).	2	5	10	12	18	35	40	60	n.a.	n.a.

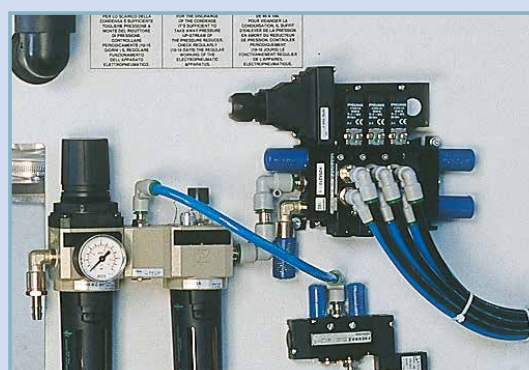
* Tableau indicatif

P.S. = kg/dm³

n.a. = non applicable

APPAREIL DE COMMANDE PNEUMATIQUE

L'appareil pneumatique est équipé d'un réducteur de pression, d'un filtre, d'un lubrificateur et d'électrovannes. Il est facilement accessible pour les opérations d'entretien.



UNITÉ DE PESAGE ÉLECTRONIQUE

Elle peut être installée à bord de la machine ou à distance, dans la zone la plus appropriée pour contrôler les données traitées. Elle se trouve dans un boîtier étanche et contient les cartes électroniques. Son utilisation est extrêmement simple et sa programmation se fait par « étapes guidées » (conversation machine/opérateur).

L'unité est équipée d'un programme d'auto-apprentissage du poids et peut stocker et afficher les informations suivantes :

- Débit horaire t/h.
- Débit instantané t/h.
- Pesées effectuées.
- Total kg.
- Total journalier kg.
- Total jour précédent kg.
- Présélection kg.



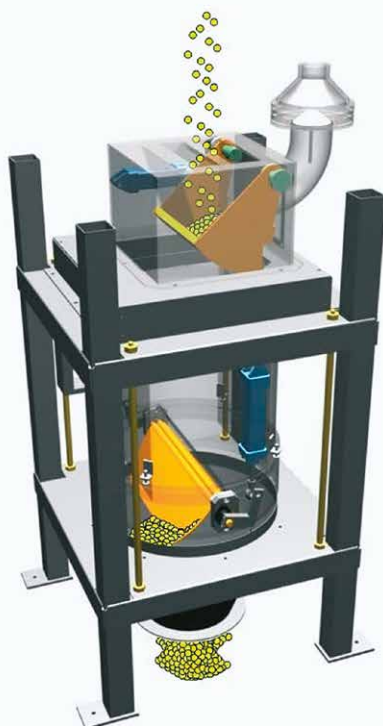
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est pesé à l'intérieur d'un récipient, puis déchargé dans le circuit (de processus) via une trémie de déchargement (en option).

- Le **dispositif d'alimentation**, identique dans son principe de fonctionnement pour tous les types de produits (aussi bien pulvérulents que granuleux) comporte une vanne pneumatique à casque. Le dispositif est ouvert au début du cycle de pesage et fermé lorsque le poids est atteint.
- Le **récipient de pesage**, soutenu par des capteurs de force (2 capteurs pour ND 25 - ND 70 - ND 120 - ND 170 - ND 220 - ND 320 ou 3 capteurs pour ND 470 - ND 850 - ND 1350 - ND 2100), accumule le produit à peser et le décharge lorsque la pesée est terminée.

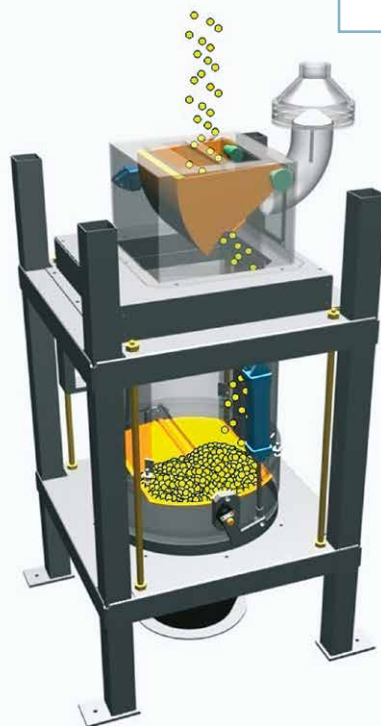
CYCLE DE PESAGE

PHASE 0



Au début du cycle, le déchargement est effectué pour vider le récipient de pesage de tout son contenu.

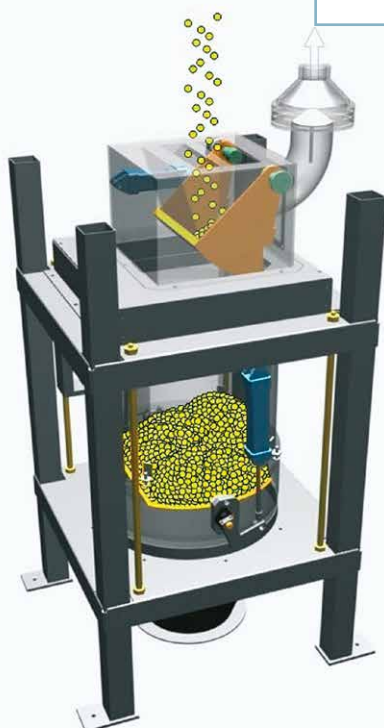
PHASE 1



Une fois le récipient vidé, la tare automatique est effectuée, puis la vanne de chargement est ouverte pour faire entrer le produit à peser.

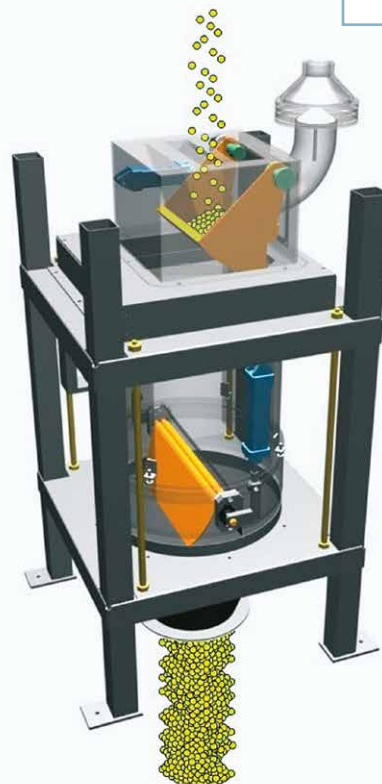
CYCLE DE PESAGE

PHASE 2



Une fois le poids sélectionné atteint, la vanne de chargement est fermée et la quantité réelle de produit à l'intérieur du récipient est contrôlée.

PHASE 3



Lorsque le contrôle est terminé, le produit est déchargé dans la trémie de chargement, et le poids mémorisé.

Le cycle recommence à partir de la Phase 1.

DIRECTIVE CE

Les peseuses Série ND sont construites conformément aux directives européennes et distribuées avec le marquage CE.

OPTION POUR LA COMMUNICATION

En plus de la communication par défaut dont la machine est équipée, sont disponibles :
- MODBUS TCP/IP - 232 PROFINET - 232 ETHERNET IP

PACK MATÉRIEL ET LOGICIEL POUR LA GESTION DES IMPRESSIONS ET DES RENDEMENTS D'EXTRACTION

Le système Rendements autonome, sans automate, acquiert et gère les données provenant des balances. Ouvert aux outils d'entreprise, il offre un accès facile aux données provenant d'Excel ou des systèmes PGI.



INDICATEURS DE COURT TERME (> 1 seconde, < 30 secondes)

Pour chaque balance sont affichés :

- La valeur du débit (t/h).
- L'état de la balance (arrêtée, en marche, en alarme...).

Et pour les balances de produits et de sous-produits :

- Le rendement sur B1 (%).
- Le rendement sur le total des produits (%).

Products	Quantity	Yield on B1	Average on period	Average on working time	Yield on total products
F1	120 T	80 %	120 T/h	120 T/h	85.1 %
F2	20.5 T	13.7 %	20.5 T/h	20.5 T/h	14.5 %
Total products	140.5 T	93.7 %			99.6 %
S1	0.5 T	0.3 %	0.5 T/h	0.5 T/h	0.4 %
Total byproducts	0.5 T	0.3 %			0.4 %
Total All Products	141 T	94 %	141 T/h	141 T/h	

Milling Loss 6 %

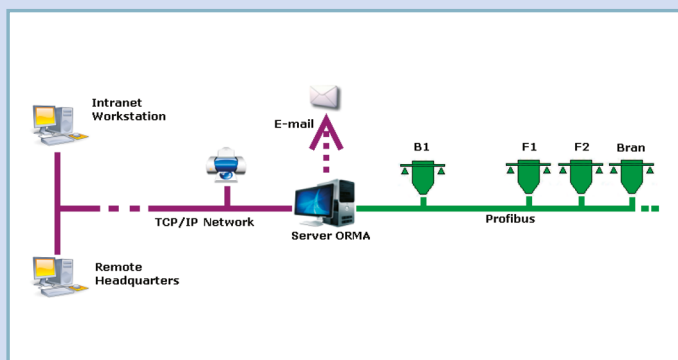
Notes:

INDICATEURS DE LONG TERME (> 1 heure, < 10 ans)

Les données sont enregistrées dans une base de données puissante, ce qui permet d'obtenir un rapport instantané ou à long terme.

DISTRIBUTION AUTOMATIQUE DES RAPPORTS DE RENDEMENT

Les rapports périodiques peuvent être envoyés à l'imprimante ou à une liste d'adresses e-mails.

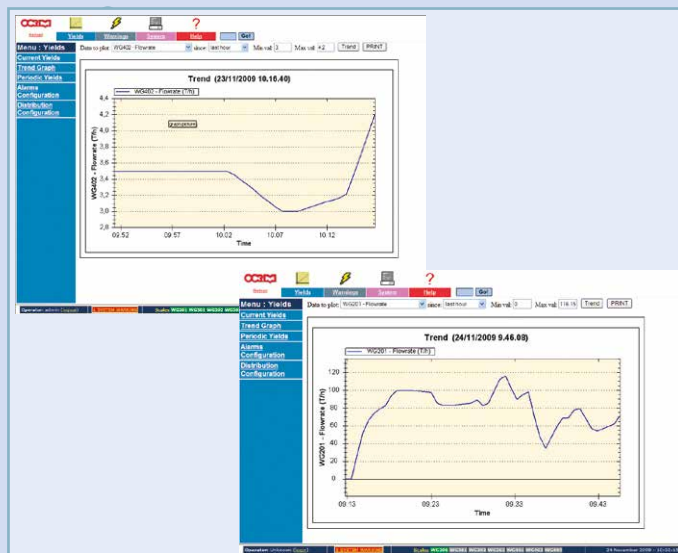


GRAPHIQUES DES RENDEMENTS

Le graphique montre l'évolution des indicateurs entre un minimum de 1 heure et un maximum de 24 heures.

Les indicateurs traçables sont :

- La valeur du débit (t/h).
- Le rendement de chaque produit (%) sur B1 et ses seuils d'alerte.
- Le rendement total de chaque produit (%) sur le total des produits et les seuils d'alerte correspondants.
- Tous les rendements sur B1 en même temps (%).
- Tous les rendements sur le total des produits (%) en même temps.



CONFIGURATION MATÉRIELLE ET LOGICIELLE REQUISE

- 1 PC.
- Système d'exploitation Microsoft Windows XP Professional ou Windows 2003 Server - Web Edition, lorsque plus de 3 utilisateurs SIMULTANÉS sont prévus.
- Carte de communication Profibus Master.
- Logiciel.
- Balances connectées au serveur OPC par bus de communication MPI-PROFIBUS (minimum 3, maximum 11).
- 1 imprimante laser (en option).



PAGLIERANI

**MACHINES ET SYSTÈMES DE PESAGE, EMBALLAGE,
ENSACHAGE, PALETTISATION, BANDEROLAGE ET TRANSPORT.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com