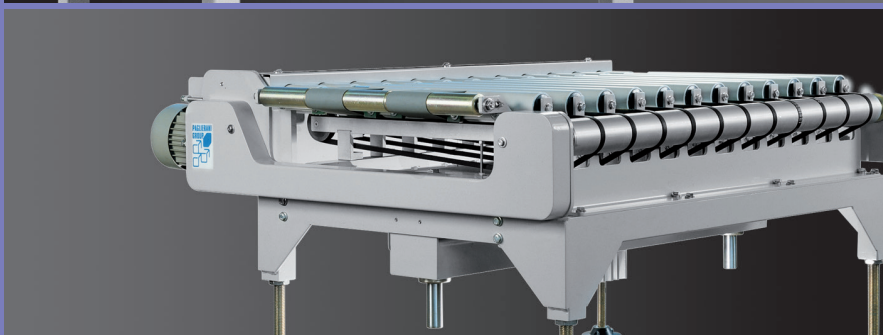


MD 2002 - CP 812 RJCT 368/10

LÍNEA DE CONTROL DE CALIDAD



 **PAGLIERANI**

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani te ofrece
10 ventajas
fundamentales
para potenciar
tu negocio.



REFERENTE ÚNICO

Desde una sola máquina hasta una línea completa, de una instalación simple a una solución a medida, Paglierani es tu referente único para **reducir costes y riesgos** en la realización de una instalación de alto rendimiento.

FIABILIDAD DEL 99,9%

Máquinas de serie y fabricadas industrialmente, poco menos de un siglo de saber hacer en el sector del pesaje y el ensacado garantizan **máquinas eficientes** y fiables perfectamente **coordinadas** con las demás **máquinas, conectadas antes y después en la línea de trabajo**.



3

TAMBIÉN EN AMBIENTES AGRESIVOS

Para su empleo en ambientes agresivos, las máquinas reciben tratamientos de **barnizado anticorrosivo** y las partes que entran en contacto con el producto son de **acero inox**, incluidos los tornillos.



4

SEGURIDAD Y OBSERVANCIA DE LAS NORMAS

Elementos de protección perimetral y barreras de células fotoeléctricas garantizan la más completa **seguridad extrínseca** mientras que el tipo de construcción de la máquina garantiza la **seguridad intrínseca**.



ITALIAN MADE

Todos los productos Paglierani **se proyectan, producen y montan en Italia**, en nuestras fábricas. Con saber hacer totalmente italiano, para garantizar el más elevado nivel de calidad.



6

REFERENCIAS EN EL MUNDO ENTERO

Desde 1926 nuestras instalaciones mejoran el negocio de nuestros clientes. Poco menos de un siglo de experiencia en el sector y cientos de **referencias en el mundo entero**.



PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO ANTES DEL ENVÍO

Todas las máquinas, antes de ser enviadas, son sometidos a un **montaje previo y a pruebas de funcionamiento**. De este modo tenemos la certeza de su buen funcionamiento y su alto rendimiento. En esta fase **el cliente podrá presenciar todas las pruebas**.

USO SIMPLE E INTELIGENTE

Máquinas y líneas completas, **de fácil empleo, limpieza ágil y mantenimiento sencillo**. Siempre bajo control a distancia gracias al **servicio en línea**.

TECNOLOGÍA ECOLÓGICA

Nuestras máquinas se han proyectado para garantizar un **aprovechamiento óptimo de la energía** y brindan las máximas prestaciones con el **mínimo consumo**.

RECAMBIOS ORIGINALES. SIEMPRE Y EN CUALQUIER SITIO

La elevada y constante disponibilidad de recambios originales, **garantizada a lo largo de toda la vida útil de las máquinas**, hace que Paglierani sea un socio totalmente fiable, con **entregas rápidas en el mundo entero**. Y así tienes la certeza de que tu negocio nunca va a detenerse.

MD 2002

CP 812

RJCT 368/10

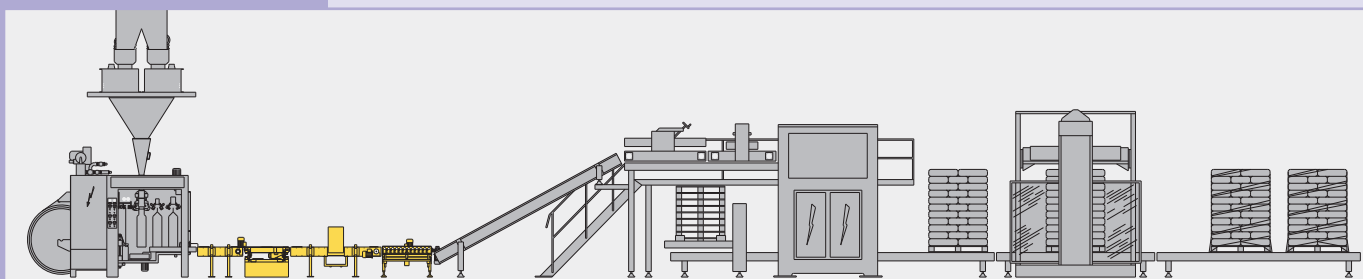
Línea de Control de calidad: un control automático, constante y garantizado durante las fases del proceso productivo.

APLICACIÓN

Este sistema ha sido concebido especialmente para efectuar con rigurosidad las operaciones de control de calidad y garantizar producciones homogéneas. En efecto, garantiza la ausencia de cuerpos metálicos extraños (magnéticos y amagnéticos) dentro del embalaje y descarta los que presentan anomalías. Su instalación permite también la realización de operaciones de pesaje exactas y la obtención inmediata de informes de producción.

INSTALACIONES

Fácil emplazamiento. El sistema se instala en línea, a continuación del sistema de ensacado.



Detector de metales

TABLA DE SENSIBILIDAD

		Anchura de tránsito			
		600	650	700	
Altura de tránsito	250	Ø 1,7 Ø 1,8 Ø 2,6	Ø 1,8 Ø 2,1 Ø 2,8	Ø 1,9 Ø 2,2 Ø 3	ferroso amagnético acero inoxidable
	300	Ø 2 Ø 2,2 Ø 3	Ø 2,1 Ø 2,3 Ø 3,1	Ø 2,2 Ø 2,5 Ø 3,2	
	350	Ø 2,1 Ø 2,3 Ø 3,2	Ø 2,2 Ø 2,4 Ø 3,4	Ø 2,3 Ø 2,6 Ø 3,6	

Los valores se refieren al diámetro mínimo, expresado en mm, de los cuerpos extraños detectados. Estos han de considerarse indicativos, dado que la sensibilidad del detector está sumamente relacionada a las características físicas del producto, como humedad y masa.



COMPONENTES PRINCIPALES

- Transportador motorizado de correa, concebido específicamente para impedir interferencias magnéticas en la bobina de detección (longitud mínima transportador 2250 mm, según la boca por donde pasa el saco)
- Sistema de detección
- Terminal electrónico digital incorporado en la estructura de la bobina de detección
- Boca de paso estándar 300 (h) x 700 (a) mm (medidas superiores o inferiores a disposición)
- Interfaz Ethernet

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Función automática de **autocalibración** programable de manera cíclica mediante el teclado
- regulación del campo de lectura
- **compensación automática** del nivel de sensibilidad en función de la variación porcentual de humedad del producto
- **historial eventos** visualizable en el panel de control local (o transmitido por Ethernet) con los siguientes datos:
 - fecha actual - fecha última puesta a cero - total sacos controlados - total sacos descartados
- clase de protección **IP 69**
- versión en acero **inoxidable AISI 304** del sistema de detección MD + terminal
- **alarma** visual y acústica de saco fuera de tolerancia
- conexión remota para **descartadora de sacos**.



CP 812

Controlador de peso

Esta aplicación ofrece un alto nivel de precisión en la operación de control del peso ($\pm 0,1$ % fondo escala).

COMPONENTES PRINCIPALES

- Cinta transportadora de correa accionada por motorreductor;
- sistema electrónico VSDS (variador de velocidad) para sincronizar la cadencia de producción con el sistema de detección peso;
- sistema de detección peso mediante cuatro células de carga;
- alarma visual y acústica de saco fuera de tolerancia;
- conexión remota para descartadora de sacos.

PANEL OPERADOR

El panel operador consta de display alfanumérico y teclado para la configuración de los parámetros de trabajo. Permite la memorización de nueve formatos diferentes y la inmediata disponibilidad de los siguientes informes:

- producción horaria (sacos por hora) • contador sacos (incremental) • peso medio • lista de los últimos treinta pesos detectados • número total de sacos ok • número total sacos - - (para descartar) • número total sacos + + (para descartar) • número total sacos - (tendencia negativa) • número total sacos + (tendencia positiva).

La impresora (opcional) permite obtener los siguientes informes:

- fecha y hora • peso medio • producción s/h • número sacos
- lista últimos 20 sacos.

Salida serial RS 232 (opcional).



RJCT 368/10

Descartadora de sacos

COMPONENTES PRINCIPALES

- Vía de rodillos motorizada para el transporte del saco;
- dispositivo de desviación saco, de correas motorizadas, con movimiento de ascenso y descenso de accionamiento neumático;
- vía de rodillos sueltos de acumulación (opcional) para sacos descartados;
- control del flujo de los sacos con célula fotoeléctrica;
- integración con el equipamiento situado antes en la línea (controlador de peso y/o detector de metales).

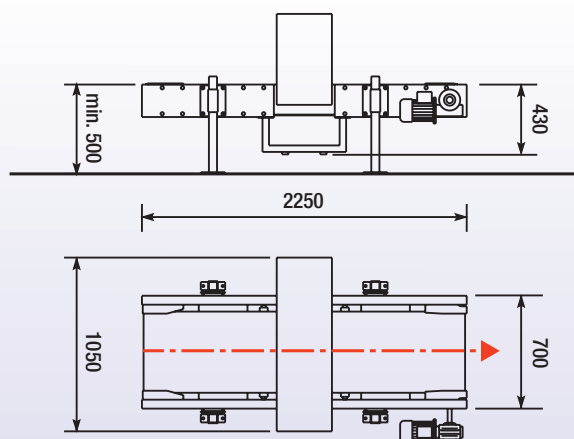


MD 2002

CP 812

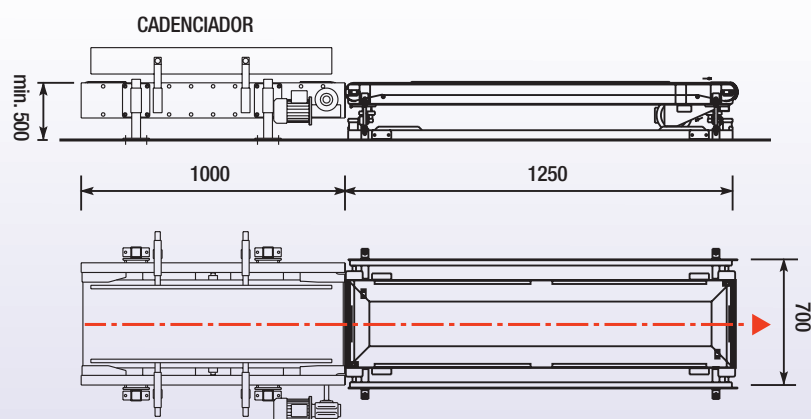
RJCT 368/10

MD 2002 Detector de metales



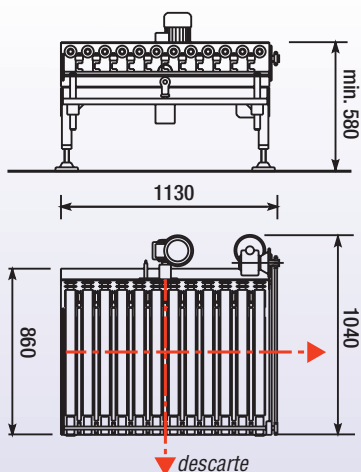
Dimensiones en mm

CP 812 Controlador de peso



Dimensiones en mm

RJCT 368/10 Descartadora de sacos



Dimensiones en mm



PAGLIERANI

**MÁQUINAS Y SISTEMAS DE PESAJE, ENVASADO,
ENSACADO, PALETIZACIÓN, ENVOLTURA Y TRANSPORTE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangiolese, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com