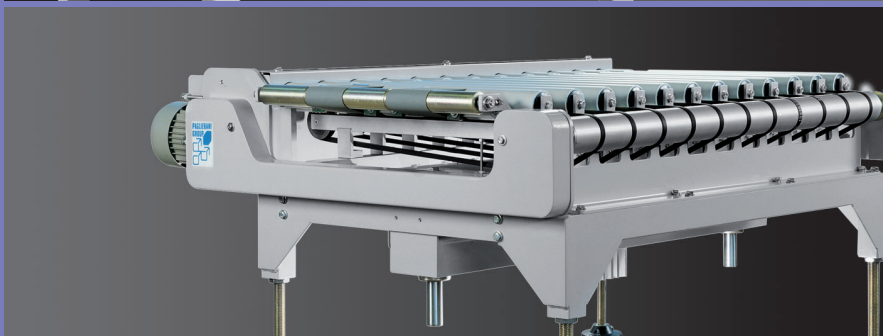


MD 2002 - CP 812 RJCT 368/10

LIGNE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ



 **PAGLIERANI**

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani vous offre
10 avantages
fondamentaux
pour renforcer
votre activité.



POINT DE CONTACT UNIQUE

De la machine individuelle à la ligne complète, du système simple à la solution sur mesure, Paglierani est votre seul référent pour **réduire les coûts et les risques** impliqués par la construction d'un système à haut rendement.

FIABILITÉ À 99,9 %

Machines de série et de construction industrielle, près d'un siècle de compétences dans les secteurs du pesage et de l'ensachage, telles sont les garanties de **machines performantes** et fiables, parfaitement **coordonnées aux machines en amont et en aval**.



3

AUSSI DANS DES ENVI- RONNEMENTS AGRESSIFS

Pour permettre leur utilisation dans des environnements agressifs, les machines sont traitées avec des cycles de **peinture anticorrosion** et les éléments en contact avec le produit sont fabriqués en **acier inoxydable**, boulonnerie incluse.



4

SÉCURITÉ ET RESPECT DES NORMES

Les protections périmétriques et les barrières photoélectriques garantissent la **sécurité extrinsèque** la plus complète, alors que le système constructif de la machine en assure la **sécurité intrinsèque**.



5

ITALIAN MADE

Tous les produits Paglierani sont **conçus, fabriqués et assemblés en Italie**, dans nos usines, avec un savoir-faire 100 % italien pour garantir la qualité maximale.



6

RÉFÉRENCES PARTOUT DANS LE MONDE

Depuis 1926, nos installations améliorent l'activité de nos clients. Près d'un siècle d'expérience dans le secteur et des centaines de **références partout dans le monde**.



ESSAI AVANT L'EXPÉDITION

Avant leur expédition, toutes les machines sont **préassemblées, connectées et testées**, de sorte à garantir leur bon fonctionnement et de hautes performances. Dans cette phase, **le client pourra assister à tous les essais.**

INTUITIF ET SMART

Machines et lignes complètes **simples à utiliser, rapides à nettoyer et faciles à entretenir.** Toujours sous contrôle à distance grâce au **service en ligne.**

TECHNOLOGIE ÉCOLOGIQUE

Nos machines sont conçues pour **optimiser l'utilisation d'énergie** et pour fournir le maximum des performances **avec une consommation minimale.**

PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE. TOUJOURS ET PARTOUT

L'haute et constante disponibilité des pièces détachées d'origine, **garantie pendant tout le cycle de vie des machines**, fait de Paglierani un partenaire totalement fiable avec **des livraisons rapides partout dans le monde.** Et votre activité a la certitude de ne jamais s'arrêter.

MD 2002

CP 812

RJCT 368/10

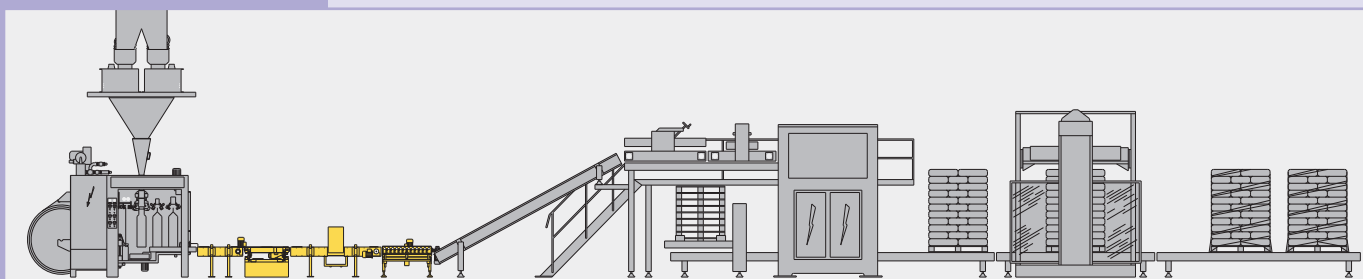
Ligne Contrôle de Qualité : un contrôle automatique, constant et assuré des phases du processus de production.

APPLICATION

Ce système a été spécialement conçu pour effectuer scrupuleusement les opérations de contrôle de la qualité et assurer l'uniformité de la production. En effet, il garantit l'absence de corps étrangers métalliques (magnétiques et non magnétiques) à l'intérieur de l'emballage (en éliminant les emballages non conformes aux spécifications). Son installation permet également d'effectuer l'opération de pesage avec précision et d'obtenir directement les rapports de production.

INSTALLATIONS

Le positionnement est facile. Le système est positionné en ligne, en aval du système d'ensachage.



MD 2002

Détecteur de métaux

TABLEAU DE SENSIBILITÉ

		Largeur de passage			
		600	650	700	
Hauteur de passage	250	Ø 1,7 Ø 1,8 Ø 2,6	Ø 1,8 Ø 2,1 Ø 2,8	Ø 1,9 Ø 2,2 Ø 3	ferreux non magnétique inox
	300	Ø 2 Ø 2,2 Ø 3	Ø 2,1 Ø 2,3 Ø 3,1	Ø 2,2 Ø 2,5 Ø 3,2	
	350	Ø 2,1 Ø 2,3 Ø 3,2	Ø 2,2 Ø 2,4 Ø 3,4	Ø 2,3 Ø 2,6 Ø 3,6	

Les valeurs se réfèrent au diamètre minimum, exprimé en mm, des corps étrangers détectés. Elles sont indicatives car la sensibilité du détecteur est étroitement liée aux caractéristiques physiques du produit telles que l'humidité et la masse.



PRINCIPAUX COMPOSANTS

- Convoyeur à courroie motorisé spécifiquement conçu pour éviter les interférences magnétiques avec la bobine de détection (longueur minimale du convoyeur de 2250 mm, par rapport au trou de passage du sac) ;
- système de détection ;
- terminal électronique numérique logé à bord de la structure de la bobine de détection ;
- orifice de passage standard 300 (h) x 700 (l) mm (dimensions supérieures ou inférieures disponibles) ;
- interface Ethernet.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Fonction automatique d'**auto-calibrage** programmable cycliquement depuis le clavier ;
- réglage de la plage de lecture ;
- **compensation automatique** du niveau de sensibilité en fonction du pourcentage de variation de l'humidité du produit ;
- **historique des événements** visible sur le panneau de contrôle local (ou transférable via Ethernet) comprenant :
-date actuelle -date dernière remise à zéro -total des sacs contrôlés -total des sacs rejetés
- classe de protection **IP 69** ;
- réalisation en acier **INOX AISI 304** du système de détection MD + terminal ;
- **alarme** visuelle et sonore pour les sacs hors tolérance ;
- connexion à distance pour le **dispositif de rejet des sacs**.



CP 812

Contrôle poids

Cette application est en mesure d'offrir un haut niveau de précision dans l'opération de contrôle du poids ($\pm 0,1$ % sur pleine échelle).

PRINCIPAUX COMPOSANTS

- Convoyeur à bande entraîné par un moto-réducteur ;
- système électronique VSDS (variateur de vitesse) pour synchroniser la cadence avec le système de mesure du poids ;
- système de mesure du poids à quatre capteurs de poids ;
- alarme visuelle et sonore pour les sacs hors tolérance ;
- connexion à distance pour le dispositif de rejet des sacs.

PANNEAU DE COMMANDE

Le panneau de commande est équipé d'un écran alphanumérique et d'un clavier pour le réglage des paramètres de fonctionnement.

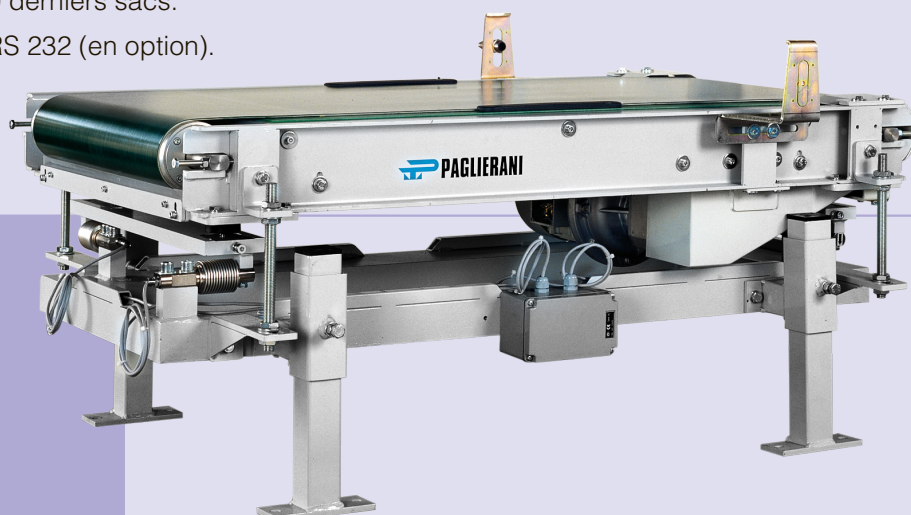
Il permet la mémorisation de neuf formats différents et la disponibilité immédiate d'informations telles que :

- production horaire (sacs par heure) • compteur de sacs (incrémental) • poids moyen • liste des trente dernières mesures de poids • nombre total de sacs ok • nombre total de sacs - - (à rejeter) • nombre total de sacs + + (à rejeter) - nombre total de sacs - (tendance négative) • nombre total de sacs + (tendance positive).

L'imprimante (en option) permet d'obtenir :

- date et heure • poids moyen • production s/h • nombre de sacs
- liste des 20 derniers sacs.

Sortie série RS 232 (en option).



RJCT 368/10

Dispositif de rejet des sacs

PRINCIPAUX COMPOSANTS

- Convoyeur à rouleaux motorisés pour le transfert des sacs ;
- dispositif de déviation des sacs, avec des courroies motorisées, avec un mouvement de montée et de descente à commande pneumatique ;
- convoyeur à rouleaux libres d'accumulation (en option) pour les sacs rejetés ;
- contrôle du flux des sacs avec cellule photoélectrique ;
- intégration avec les équipements en amont (contrôle du poids et/ou détecteur de métaux).

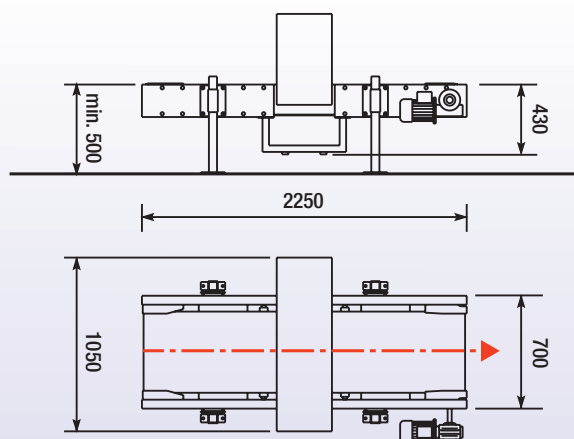


MD 2002

CP 812

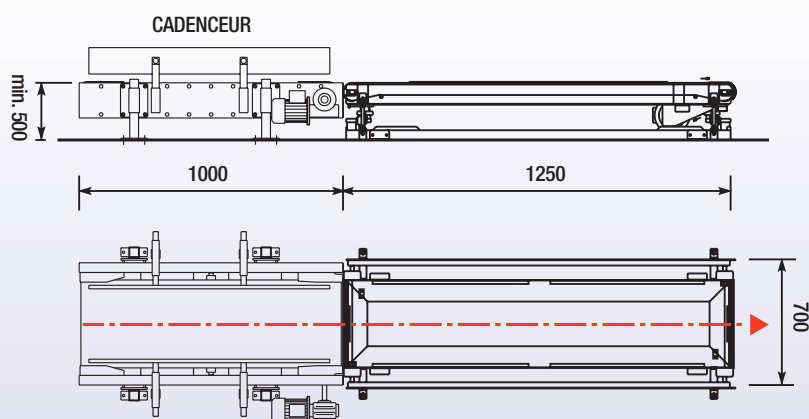
RJCT 368/10

MD 2002 Détecteur de métaux



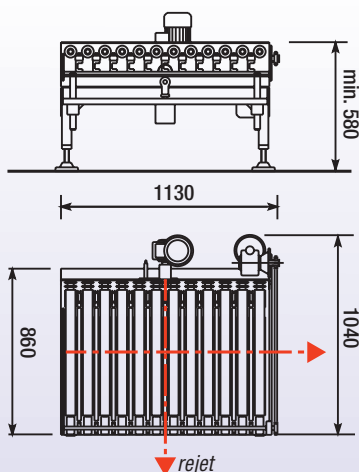
Dimensions en mm

CP 812 Contrôle poids



Dimensions en mm

RJCT 368/10 Dispositif de rejet des sacs



Dimensions en mm



PAGLIERANI

**MACHINES ET SYSTÈMES DE PESAGE, EMBALLAGE,
ENSACHAGE, PALETTISATION, BANDEROLAGE ET TRANSPORT.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com