

FLU 83

**BÁSCULAS ENSACADORAS PARA SACOS CON VÁLVULA
PARA POLVOS GRUESOS ASÍ COMO ABRASIVOS**



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani te ofrece
10 ventajas
fundamentales
para potenciar
tu negocio.



REFERENTE ÚNICO

Desde una sola máquina hasta una línea completa, de una instalación simple a una solución a medida, Paglierani es tu referente único para **reducir costes y riesgos** en la realización de una instalación de alto rendimiento.

FIABILIDAD DEL 99,9%

Máquinas de serie y fabricadas industrialmente, poco menos de un siglo de saber hacer en el sector del pesaje y el ensacado garantizan **máquinas eficientes** y fiables perfectamente **coordinadas** con las demás **máquinas, conectadas antes y después en la línea de trabajo**.



3

TAMBIÉN EN AMBIENTES AGRESIVOS

Para su empleo en ambientes agresivos, las máquinas reciben tratamientos de **barnizado anticorrosivo** y las partes que entran en contacto con el producto son de **acero inox**, incluidos los tornillos.



4

SEGURIDAD Y OBSERVANCIA DE LAS NORMAS

Elementos de protección perimetral y barreras de células fotoeléctricas garantizan la más completa **seguridad extrínseca** mientras que el tipo de construcción de la máquina garantiza la **seguridad intrínseca**.



5

ITALIAN MADE

Todos los productos Paglierani **se proyectan, producen y montan en Italia**, en nuestras fábricas. Con saber hacer totalmente italiano, para garantizar el más elevado nivel de calidad.



6

REFERENCIAS EN EL MUNDO ENTERO

Desde 1926 nuestras instalaciones mejoran el negocio de nuestros clientes. Poco menos de un siglo de experiencia en el sector y cientos de **referencias en el mundo entero**.



PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO ANTES DEL ENVÍO

Todas las máquinas, antes de ser enviadas, son sometidos a un **montaje previo y a pruebas de funcionamiento**. De este modo tenemos la certeza de su buen funcionamiento y su alto rendimiento. En esta fase **el cliente podrá presenciar todas las pruebas**.

USO SIMPLE E INTELIGENTE

Máquinas y líneas completas, **de fácil empleo, limpieza ágil y mantenimiento sencillo**. Siempre bajo control a distancia gracias al **servicio en línea**.

TECNOLOGÍA ECOLÓGICA

Nuestras máquinas se han proyectado para garantizar un **aprovechamiento óptimo de la energía** y brindan las máximas prestaciones con el **mínimo consumo**.

RECAMBIOS ORIGINALES. SIEMPRE Y EN CUALQUIER SITIO

La elevada y constante disponibilidad de recambios originales, **garantizada a lo largo de toda la vida útil de las máquinas**, hace que Paglierani sea un socio totalmente fiable, con **entregas rápidas en el mundo entero**. Y así tienes la certeza de que tu negocio nunca va a detenerse.

Básculas ensacadoras de la Serie FLU 83 para sacos con válvula preformados, aplicables a polvos gruesos así como abrasivos.

FLU 83

POLVOS ABRASIVOS Y CON GRANULOMETRÍA MIXTA (PREMEZCLADOS CEMENTOSOS, REFRACTARIOS MOLIDOS, PRODUCTOS QUÍMICOS DE DIFÍCIL DESLIZAMIENTO).

MEDIDAS DE LA VÁLVULA

ESTÁNDAR

La Serie FLU 83 puede ir acompañada de boquillas de ensacado aptas para válvulas de las siguientes medidas estándar: 90 mm · 110 mm · 130 mm · 150 mm.

ESPECIAL

Además se hallan disponibles, bajo pedido, boquillas para válvulas de medidas especiales (distintas de las indicadas más arriba).

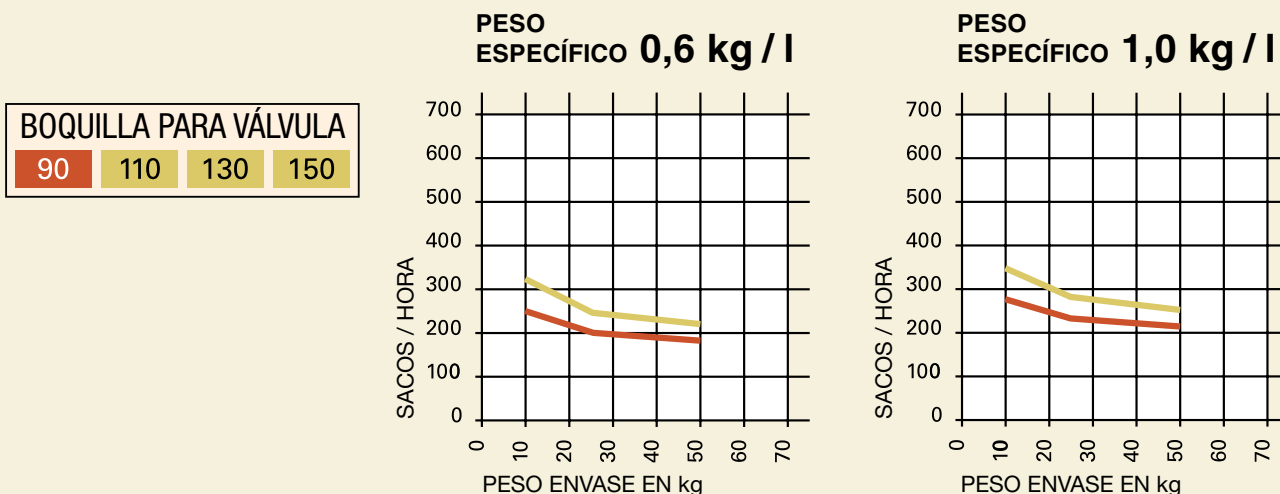
CAMBIO DE FORMATO

La misma ensacadora se puede equipar para llenar sacos de varias medidas.

El equipamiento de la máquina comporta, en este caso, un “tiempo de cambio de formato” que se puede estimar en unos 30 minutos (en la versión semiautomática).

RITMO POR HORA

Las medidas de la válvula, el tipo de producto y el peso del envase, son las variables que contribuyen a determinar el ritmo. Los gráficos ilustran su interacción.



INSTALACIÓN

Las básculas ensacadoras FLU 83 se pueden configurar individualmente o en grupo (hasta 4) en línea (ver fig. A + B). La automatización se consigue mediante el acoplamiento con el posicionador automático de sacos vacíos mod. FB (ver figura C).

Fig. A

Configuración de tres ensacadoras en línea.



Fig. B

Configuración de cuatro ensacadoras en línea.



Fig. C

Acoplamiento de ensacadora con posicionador de sacos vacíos.

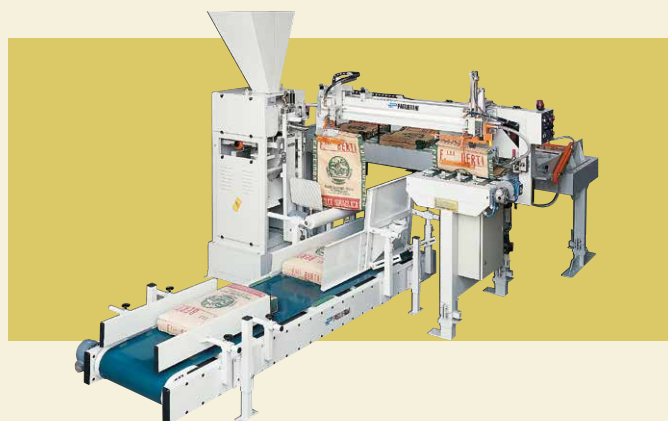


Fig. D

Acoplamiento de ensacadora con posicionador de sacos vacíos, paletizador robotizado y encapuchadora.



FLU 83

BÁSCULA ENSACADORA ELECTRONEUMÁTICA.

La báscula ensacadora mod. FLU 83 tiene la peculiaridad de que puede manipular polvos gruesos así como abrasivos. Gracias a su flexibilidad y universalidad, tiene aplicación desde el sector alimentario hasta el químico y el minero. Su modularidad permite el acoplamiento en la configuración de 2, 3 o 4 ensacadoras en línea de pesaje electrónico (con celdas de carga).

SISTEMA DE ENSACADO A BAJA PRESIÓN.

El producto se manipula a baja presión, introducida en la cámara de presurización, lo que garantiza el empuje del producto dentro del saco.

El sistema de ensacado incluye:

- Una válvula de mariposa, en la entrada, para controlar la alimentación del producto.
- Una válvula de retención de presión (válvula cónica).
- Una cámara de presión dotada de placas de fluidificación. Esta tiene un perfil de “ángulo inverso” para facilitar el descenso del producto. Las esquinas redondeadas minimizan las zonas de acumulación de producto.
- Un agitador (opcional) para manipular productos de muy difícil deslizamiento.
- Una serie de válvulas neumáticas para controlar las fases de pesaje (flujo grueso y flujo fino) y la detención inmediata de la salida de producto, una vez alcanzado el peso deseado.



VÍDEO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

ESPACIO OCUPADO MÍNIMO.

TOMA PARA DESEMPOLVADURA.

SOPORTE PARA LOS SACOS DE ALTURA REGULABLE, PREPARADO PARA EL LLENADO DE SACOS DE VARIAS MEDIDAS.

NO HAY PARTES EN MOVIMIENTO PORQUE LA OPERACIÓN DE ENSACADO SE LOGRA GRACIAS A UN SISTEMA NEUMÁTICO.

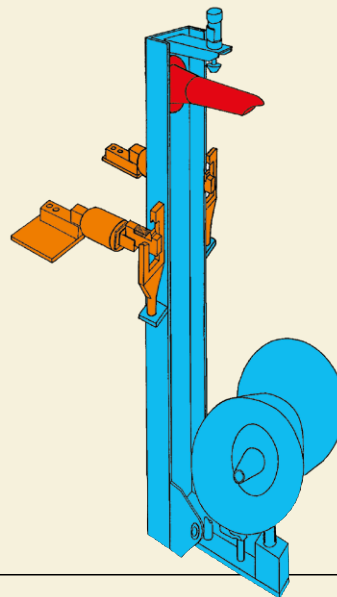


PESAJE ELECTRÓNICO

El pesaje electrónico garantiza la eliminación de partes en movimiento, por lo que se elimina el desgaste.

El sistema de pesaje electrónico es nuestro mod. PA-1921 que proporciona la lectura instantánea del peso efectivo y el control de la tara.

Está homologado por organismos notificados de acuerdo con las directivas europeas MI-006 para instrumentos de pesaje automáticos.



CENTRALITA PA-1921

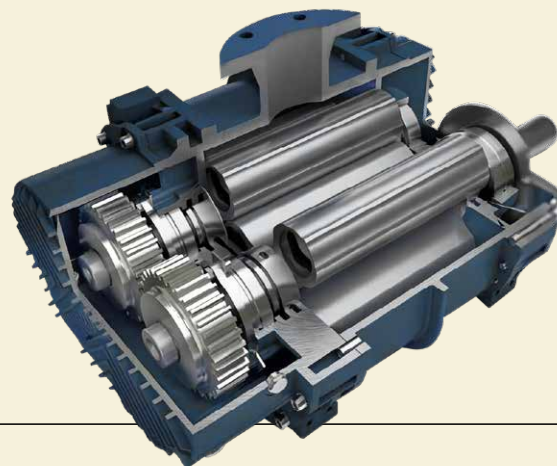
La centralita electrónica mod. PA-1921, conectada a la báscula, permite preestablecer las fases de pesaje así como el valor final del peso deseado.

La visualización del peso actual es inmediata.



COMPRESOR MONTADO CON MOTOR

La presurización de la cámara se produce mediante un compresor de lóbulos capaz de suministrar grandes volúmenes y a baja presión.



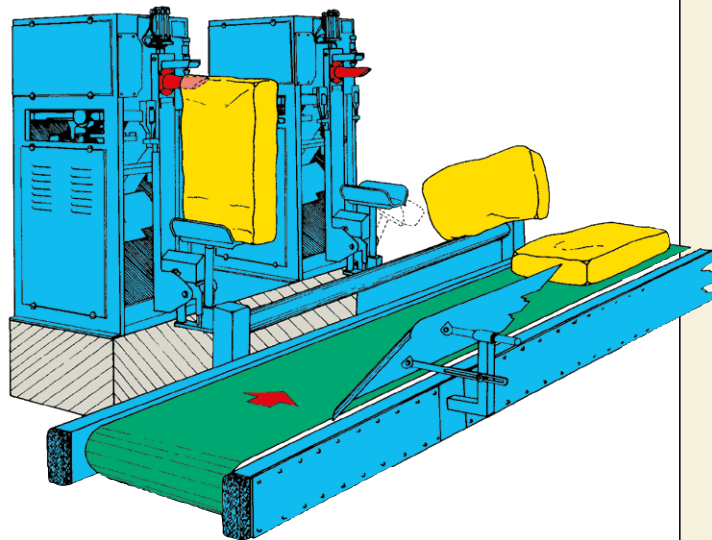
EXPULSIÓN DEL SACO LLENO MEDIANTE “VOLTERETA”

Evacuación del saco lleno con expulsión mediante “voltereta”.

Para aumentar la eficiencia productiva, el saco, una vez lleno, se puede evacuar automáticamente con la aplicación (opcional) del dispositivo de basculación neumática del soporte del saco. El saco es expulsado sobre la cinta transportadora de evacuación en posición coaxial con respecto a la propia cinta.

Esta aplicación resulta indicada en las configuraciones:

Sencilla, Doble con operador sentado en la parte central, Triple o Cuádruple en caso de acoplamiento con el posicionador automático de sacos vacíos.

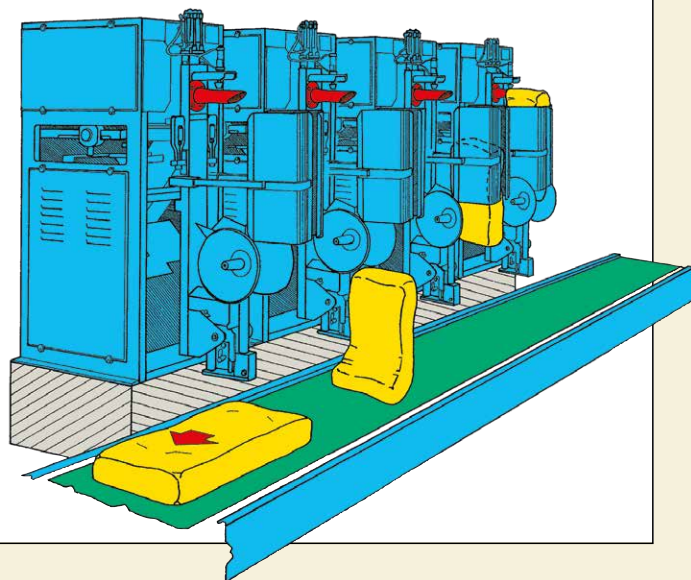


EXPULSIÓN “VERTICAL” DEL SACO LLENO

Evacuación del saco lleno con expulsión “vertical”. En esta variante la ensacadora está equipada con “respaldos en forma de concha” para guiar el saco durante la expulsión.

El saco es evacuado con el fondo hacia adelante, en posición coaxial con respecto a la cinta transportadora.

Esta aplicación resulta indicada en las configuraciones (tanto sencilla como múltiple) con presentación manual del saco vacío.



SELLADO DE LA VÁLVULA DEL SACO

SELLADO DE LA VÁLVULA DEL SACO CON SELLADORA DE ULTRASONIDOS



VERSIÓN A BORDO

Antes de la expulsión del saco lleno, la válvula del saco se sella gracias a una selladora de ultrasonidos que garantiza un excelente rendimiento incluso en caso de presencia de polvo.

Con esta aplicación la productividad de la ensacadora sufre una disminución del 20% aproximadamente.



ANIMACIÓN



ANIMACIÓN



VERSIÓN EN LÍNEA

Los sacos llenos son evacuados para ser transportados, a través de una prensa de sacos, hasta la selladora de ultrasonidos en línea mod. G853.



VÍDEO



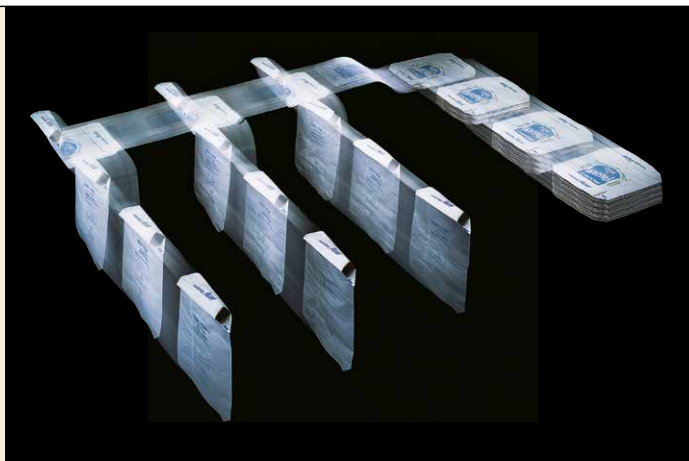
OPCIONALES

PRESENTACIÓN AUTOMÁTICA DEL SACO VACÍO

Gracias al acoplamiento con el posicionador automático mod. FB la ensacadora será automatizada limitando la función del operador a la simple vigilancia de la instalación y a la reposición de sacos vacíos en el almacén.



VÍDEO



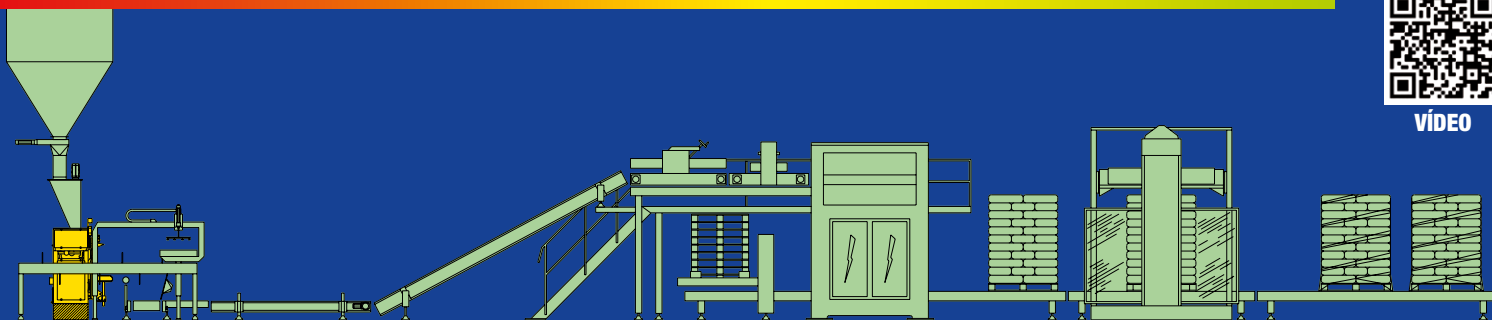
BOQUILLA INFLABLE PARA REDUCIR LA EMISIÓN DE POLVOS

Gracias a esta aplicación, las emisiones de polvo se reducen significativamente durante la fase de llenado de los sacos.

Para esta aplicación el saco deberá estar microperforado y equipado con una válvula (con funda externa sellable).



PAGLIERANI: UNA LÍNEA CONSTITUIDA POR PUNTOS FUERTES.



VÍDEO



PAGLIERANI

**MÁQUINAS Y SISTEMAS DE PESAJE, ENVASADO,
ENSACADO, PALETIZACIÓN, ENVOLTURA Y TRANSPORTE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com