

BB

PESEUSE-ENSACHEUSE POUR BIG BAGS



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani vous offre
10 avantages
fondamentaux
pour renforcer
votre activité.



POINT DE CONTACT UNIQUE

De la machine individuelle à la ligne complète, du système simple à la solution sur mesure, Paglierani est votre seul référent pour **réduire les coûts et les risques** impliqués par la construction d'un système à haut rendement.

FIABILITÉ À 99,9 %

Machines de série et de construction industrielle, près d'un siècle de compétences dans les secteurs du pesage et de l'ensachage, telles sont les garanties de **machines performantes** et fiables, parfaitement **coordonnées aux machines en amont et en aval**.



3

AUSSI DANS DES ENVI- RONNEMENTS AGRESSIFS

Pour permettre leur utilisation dans des environnements agressifs, les machines sont traitées avec des cycles de **peinture anticorrosion** et les éléments en contact avec le produit sont fabriqués en **acier inoxydable**, boulonnerie incluse.



4

SÉCURITÉ ET RESPECT DES NORMES

Les protections périmétriques et les barrières photoélectriques garantissent la **sécurité extrinsèque** la plus complète, alors que le système constructif de la machine en assure la **sécurité intrinsèque**.



5

ITALIAN MADE

Tous les produits Paglierani sont **conçus, fabriqués et assemblés en Italie**, dans nos usines, avec un savoir-faire 100 % italien pour garantir la qualité maximale.



6

RÉFÉRENCES PARTOUT DANS LE MONDE

Depuis 1926, nos installations améliorent l'activité de nos clients. Près d'un siècle d'expérience dans le secteur et des centaines de **références partout dans le monde**.



ESSAI AVANT L'EXPÉDITION

Avant leur expédition, toutes les machines sont **préassemblées, connectées et testées**, de sorte à garantir leur bon fonctionnement et de hautes performances. Dans cette phase, **le client pourra assister à tous les essais.**

INTUITIF ET SMART

Machines et lignes complètes **simples à utiliser, rapides à nettoyer et faciles à entretenir.** Toujours sous contrôle à distance grâce au **service en ligne.**

TECHNOLOGIE ÉCOLOGIQUE

Nos machines sont conçues pour **optimiser l'utilisation d'énergie** et pour fournir le maximum des performances **avec une consommation minimale.**

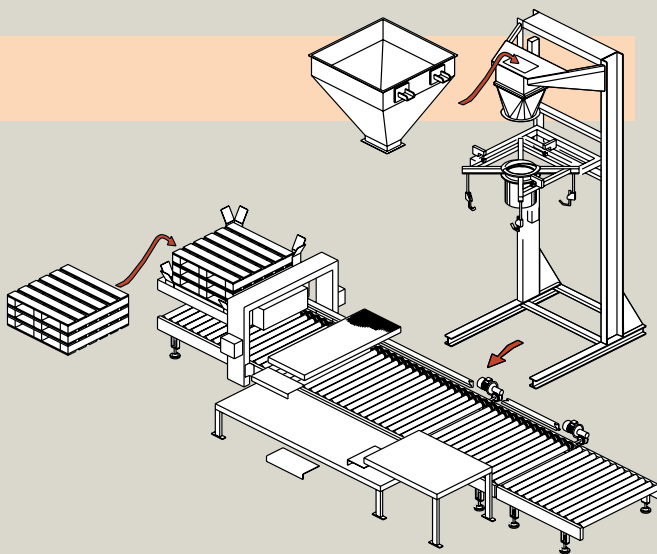
PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE. TOUJOURS ET PARTOUT

L'haute et constante disponibilité des pièces détachées d'origine, **garantie pendant tout le cycle de vie des machines**, fait de Paglierani un partenaire totalement fiable avec **des livraisons rapides partout dans le monde.** Et votre activité a la certitude de ne jamais s'arrêter.

BB Peseuse-ensacheuse pour big bags : pour le pesage et le remplissage plus simples et plus efficaces des sacs de grande dimension.

CONSTRUCTION MODULAIRE.

Depuis le système simple (pour le pesage et le remplissage) jusqu'au système complet (incluant le distributeur de palettes en bois et le dispositif pour le stockage des big bags pleins, en sortie de la ligne). La construction est totalement modulaire pour optimiser les combinaisons et, par conséquent, le rendement tout en diminuant les coûts d'investissement.



Utilisation plus simple, résultat plus sûr.

PESAGE ET REMPLISSAGE EN SUSPENSION.

- Cette procédure garantit un remplissage complet et rapide du big bag.
- Supprime les risques liés au pesage au sol en prévenant les chocs et les éventuels dégâts occasionnés aux éléments de pesage pendant les phases de chargement et déchargement des big bags.
- Assure à l'opérateur une position de travail plus confortable et plus efficace.
- Accélère et simplifie les opérations de maintenance, en facilitant l'accès à tous les dispositifs.

MONTÉE ET DESCENTE HYDRAULIQUE.

- Ce dispositif permet d'accomplir le réglage automatique des positions et d'utiliser des big bags de différentes hauteurs.
La seule opération nécessaire (pour le changement de format) est la configuration du poids final.
- Simplifie la manœuvre d'accrochage du sac vide en abaissant le support-sac à la portée de l'opérateur.
- Permet d'effectuer un cycle intermédiaire de montée et descente (secouement du sac) pour bien positionner le produit.

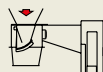
STRUCTURE MONOLITHIQUE AUTOPORTEUSE.

- N'exige pas d'appui et simplifie la mobilité (le cas échéant).

PLUSIEURS TYPES D'ALIMENTATION.

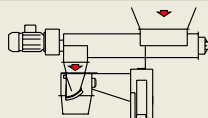
BB-A

par gravité
pour produits
granulaires fluides.



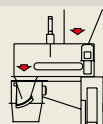
BB-C

par vis sans
fin pour poudres.



BB-N

par convoyeur
pour produits à gros
grains et en paillettes.



BB-VS

par vanne en étoile
pour applications
particulières.



Les carters ne sont pas représentés pour des raisons d'image.

DISPOSITIF HYDRAULIQUE POUR LA MONTÉE ET LA DESCENTE DE L'ÉLÉMENT DE PESAGE.

Il sert à maintenir en suspens le big bag avec des bretelles pendant la phase de pesage et remplissage.



VIDÉO



Présentation sac. *



Phase de remplissage. *



Phase de dépose du big bag pour son transfert. *

* Les carters ne sont pas représentés pour des raisons d'image.

PRISE DE DÉPOUSSIÉRAGE.

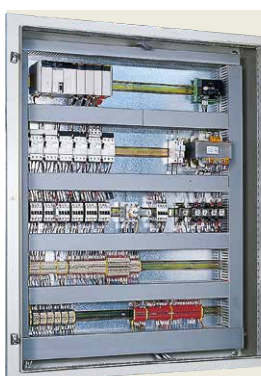
Pour la connexion avec le système d'aspiration des poussières.

CARTERS PÉRIPHÉRIQUES.

Pour garantir la sécurité de l'opérateur, selon les normes internationales, des carters périphériques avec porte d'accès sont installés.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE.

Avec contrôleur logique programmable (PLC), embarqué.

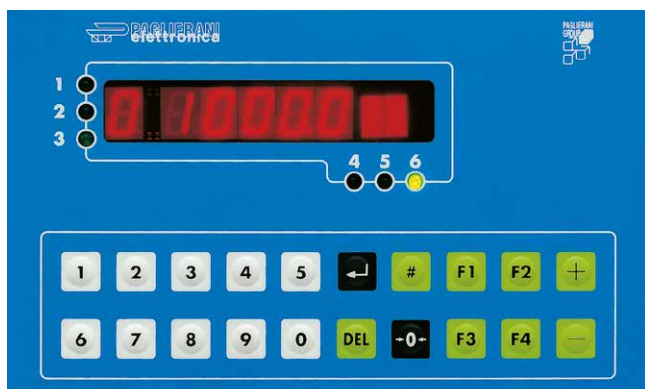


MACHINE BASE.

La photo illustre la machine base, en version simple (sans rouleaux). Compacte et équipée de tout le nécessaire pour atteindre le résultat avec efficacité.



DISPOSITIF DE PESAGE À 3 CELLULES DE CHARGEMENT.



Centrale de pesage homologuée MID selon les normes OIML.



Détail du raccord cellules de pesage.

BOUCHE D'ENSACHAGE.

Crochets pour accrocher le big bag de type simple avec décrochage manuel. Crochets pneumatiques pour l'opération de décrochage automatique des bretelles : 2 ou 4 selon le type de big bag. Les deux crochets arrière pivotent pour simplifier l'accrochage par l'opérateur.



STRUCTURE MONOLITHIQUE.

Autoporteuse, robuste, posée au sol, proportionnée aux dimensions maximales du big bag à remplir.



SOUFFLET DE CONNEXION.

La partie fixe (alimentation produit) et la partie mobile (bouche d'ensachage) sont connectées par un soufflet télescopique qui garantit une fermeture hermétique et hygiénique pour prévenir la dispersion de poussières dans l'air.



FONCTIONNEMENTS PRÉVUS.

FONCTIONNEMENT MANUEL (STANDARD).

Le big bag monte et descend manuellement. Le remplissage (par buse fine uniquement) se fait seulement si l'opérateur garde enfoncé le bouton d'ensachage manuel.

FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE (STANDARD).

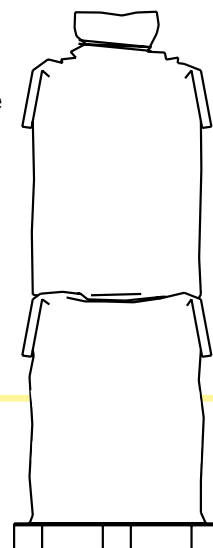
Après avoir serré la bouche d'ensachage, le big bag monte automatiquement, puis la phase d'ensachage commence (avec deux flux de pesage, rapide + lent). Une fois atteint le poids final, le sac descend automatiquement et est déposé au sol.

FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE AVEC BATTEMENT (OPTION).

Le cycle décrit ci-dessus est complété par la phase de battement. Le big bag est déposé pour le remplir au maximum.

FONCTIONNEMENT DE SUPERPOSITION (OPTION).

Grâce au dispositif hydraulique de levage, deux ou plusieurs big bags peuvent être superposés.



Modèle BBS. VERSION SIMPLE ET ÉCONOMIQUE, AVEC TREUIL.

Pas cher et sympa !

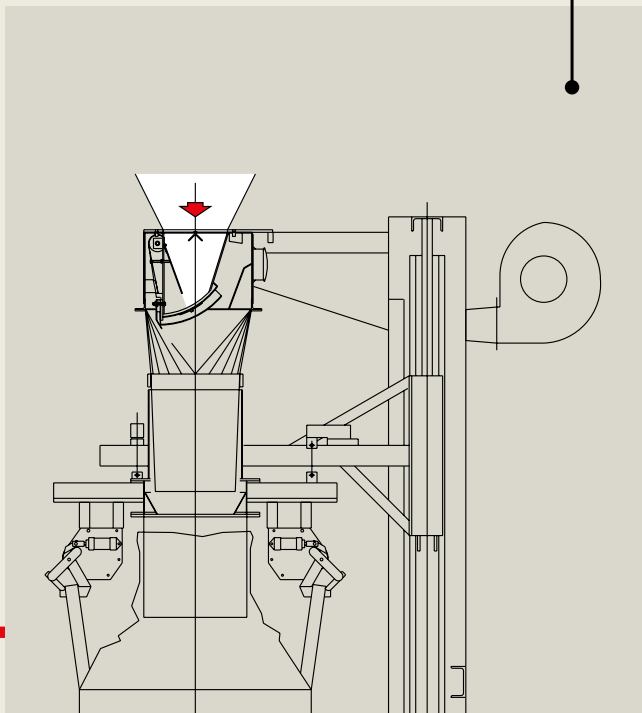
Une version simple et économique, faibles cadences où la montée et la descente sont commandées par un treuil électrique, avec élingue (au lieu du vérin hydraulique).

C'est l'opérateur qui actionne la commande de montée et descente, par des boutons.



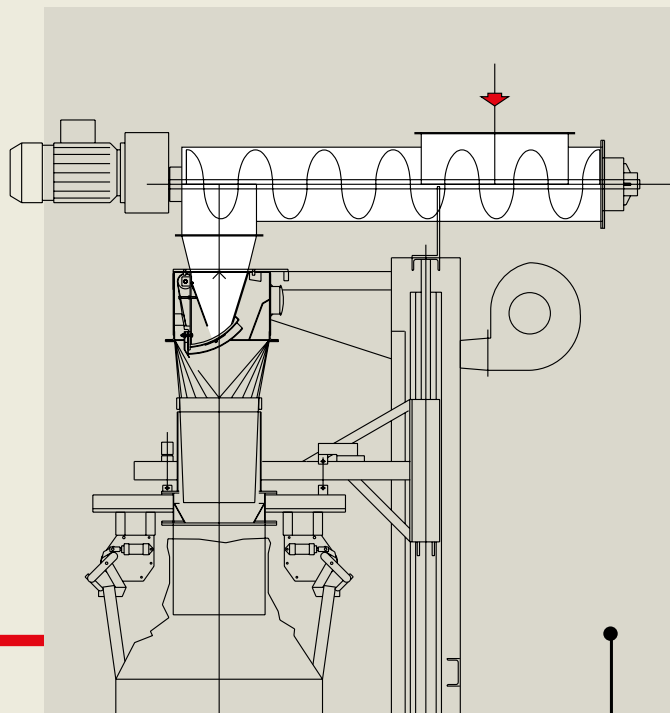
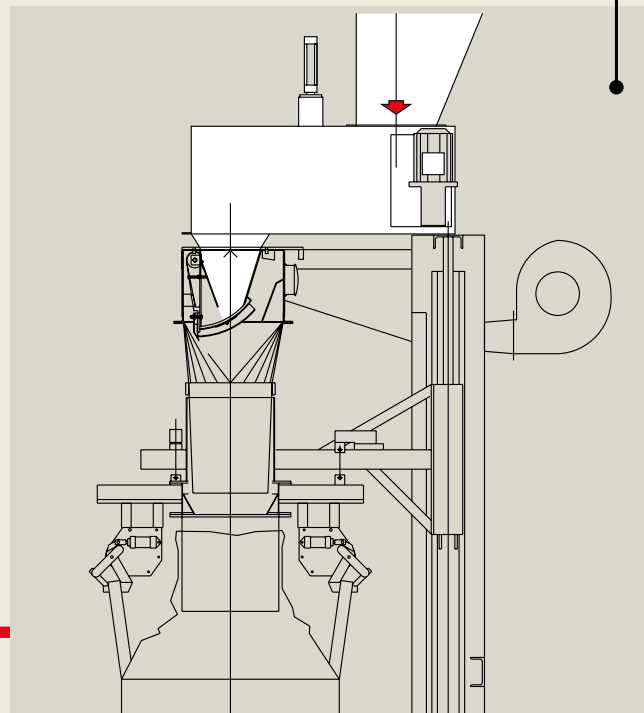
BB-A (BBS-A)

PAR GRAVITÉ
POUR PRODUITS
GRANULAIRES
FLUIDES PAR GRAVITÉ



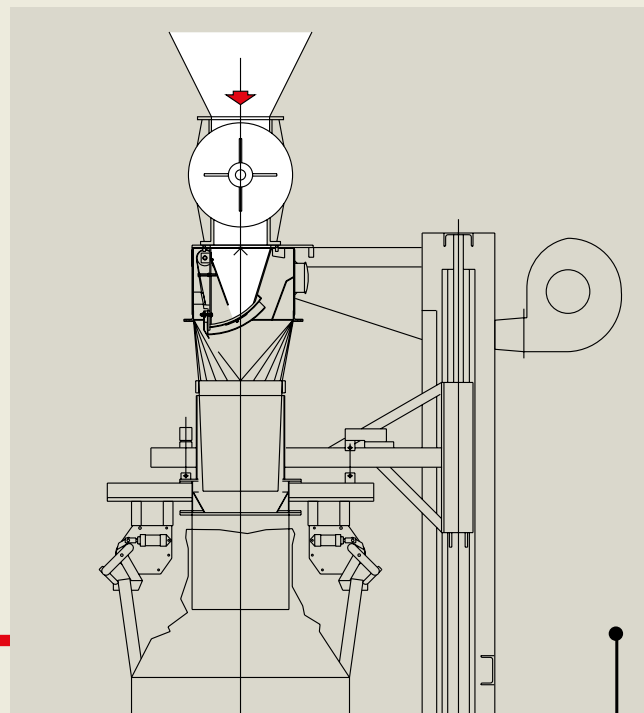
BB-N (BBS-N)

PAR CONVOYEUR
POUR PRODUITS
EN GROS GRAINS
ET EN PAILLETES



BB-C (BBS-C)

PAR VIS SANS FIN SIMPLE
POUR POUDRES



BB-VS (BBS-VS)

PAR VANNE EN ÉTOILE
POUR APPLICATIONS
PARTICULIÈRES

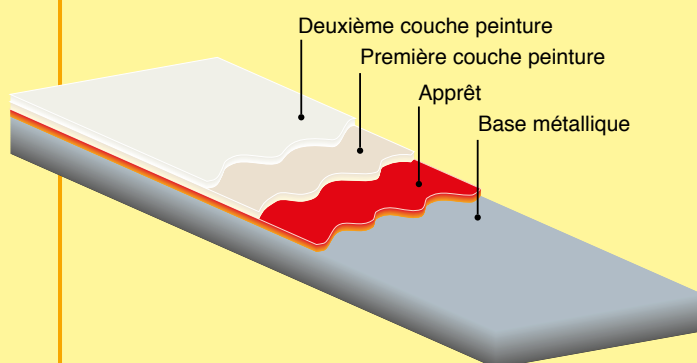
ACIER INOX AISI 304.

Construction des pièces en contact avec le produit en acier INOX AISI 304 :

- pour prévenir la contamination du produit ;
- pour milieux agressifs.

MILIEUX AGRESSIFS.

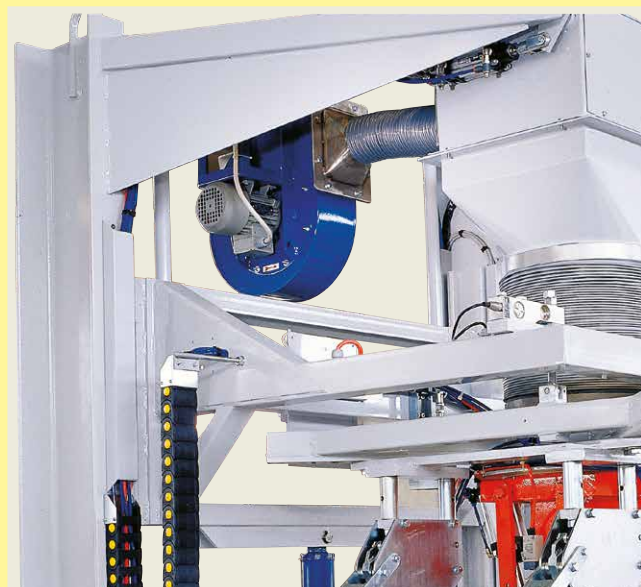
Une peinture spéciale est prévue pour les machines exposées à l'action corrosive des milieux agressifs.



GONFLAGE.

Gonflage du sac interne en polyéthylène (le cas échéant) :

- avec tête de soufflage électrique - ventilateur (voir photo) ;
- avec insufflation de gaz inerte.



ROULEAUX POUR LE STOCKAGE BIG BAGS PLEINS.

- libres ;
- motorisés ;
- combinés (motorisés + libres).

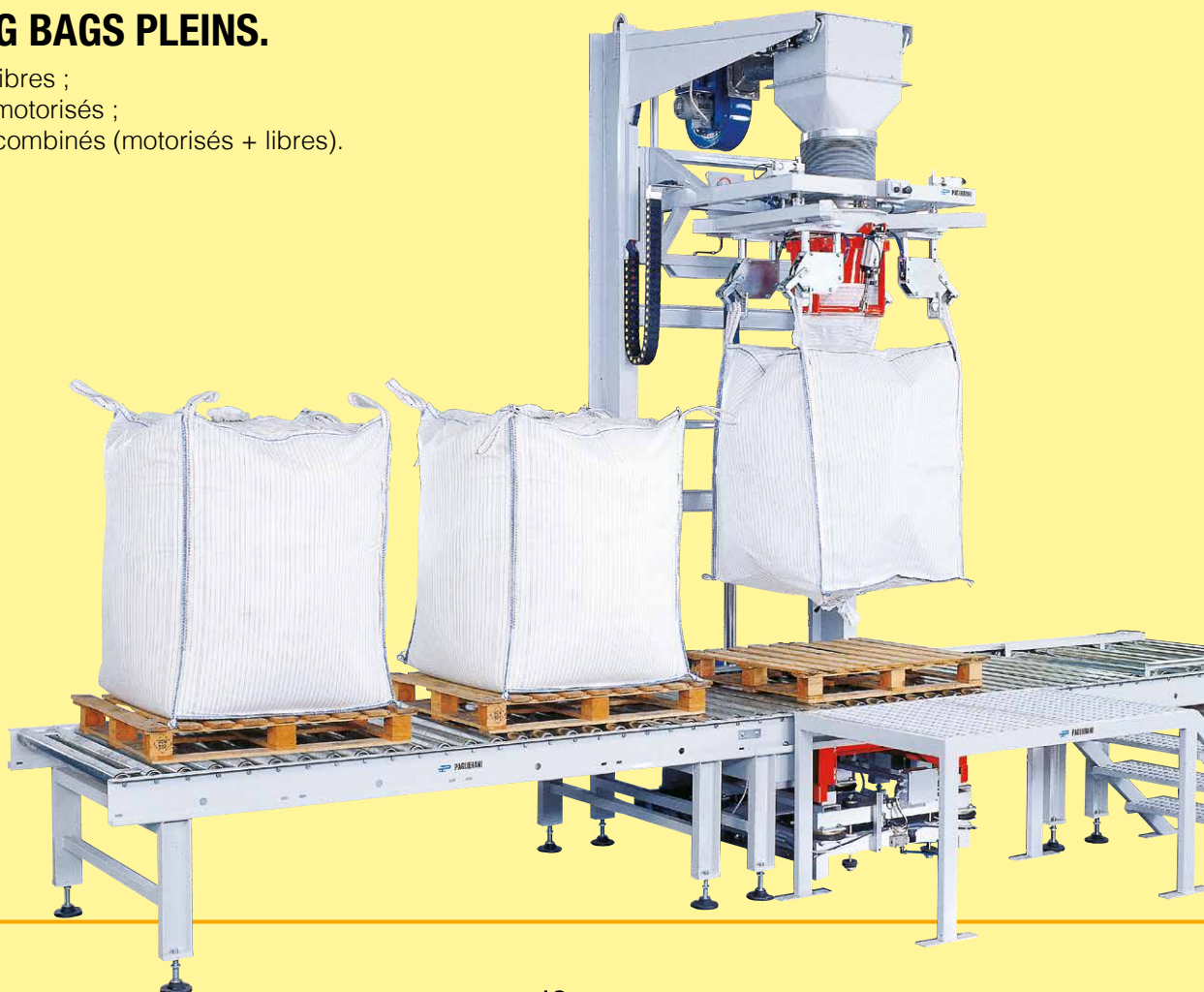
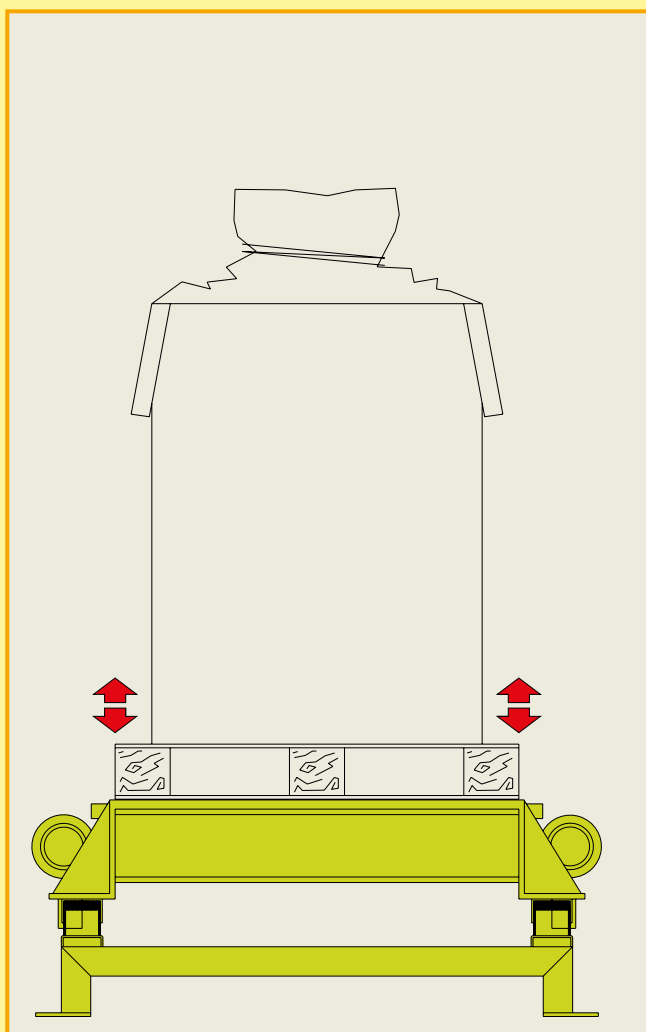


PLANCHE VIBRANTE POUR SECOUER LE SAC ET POUR TASSER LE PRODUIT À L'INTÉRIEUR.



- ▶ **PLANCHE VIBRANTE AVEC SYSTÈME PNEUMATIQUE DE MONTÉE ET DESCENTE.**
Si la machine est équipée de rouleaux pour le transport de la palette, la plateforme de vibration inclut :
- « peigne de vibration » intercalé dans les rouleaux ;
 - système pneumatique de montée du peigne de vibration. Cette application soulève la palette au-dessus des rouleaux puis la fait vibrer (sans que la vibration n'impacte les rouleaux). Une fois terminé le cycle de vibration, le « peigne de vibration » descend pour redéposer la palette sur les rouleaux.
- La vibration se fait avec des vibreurs électromécaniques à masses variables pour varier l'amplitude et la fréquence. Le temps de vibration est aussi réglable. Une base antivibratoire assure la suppression de la transmission au sol des vibrations.



- ▶ **PLANCHE VIBRANTE SIMPLE.**
Cette application exige la vibration du big bag pour bien placer le produit à l'intérieur. Il est possible d'ajouter au système une plateforme vibrante. Le big bag est alors déposé sur cette plateforme, puis vibre pendant le temps nécessaire (le délai est facilement réglable depuis le tableau électrique). Deux vibreurs, à masses excentriques, sont installés : l'amplitude et la fréquence de vibration sont réglables. La transmission de vibration est supprimée par la base antivibratoire dont est équipé le dispositif.

MAGASIN DISTRIBUTEUR DE PALETTES VIDES AVEC ROULEAUX POUR LE TRANSPORT EN ZONE DE REMPLISSAGE.

Cette application implique le recours à une plateforme pour l'opérateur, de sorte à compenser le niveau des rouleaux.

Le magasin distributeur de palettes vides pourra être « avec chargeur » ou « avec fourches rétractables ».

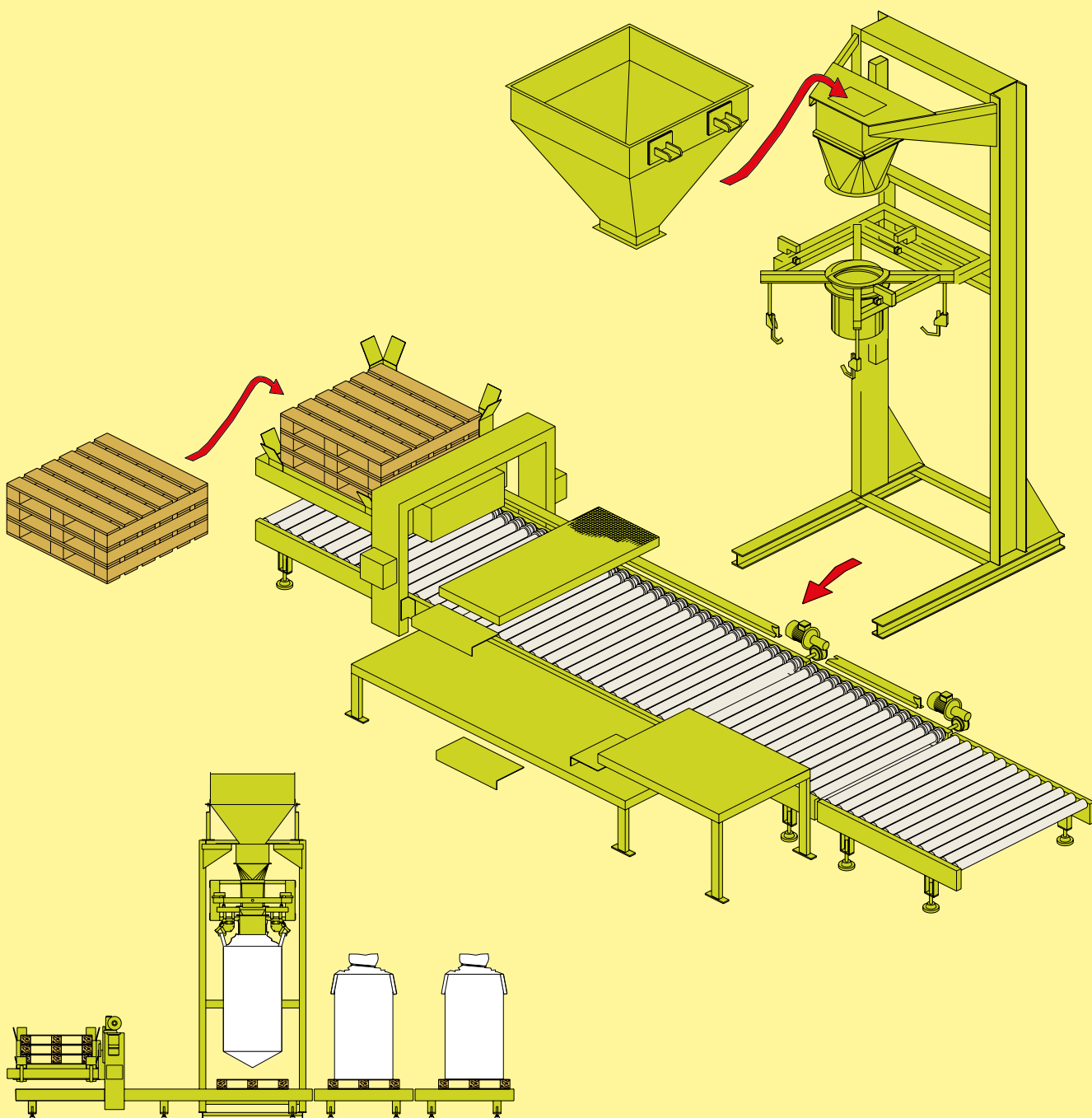
La première version, simple et économique, convient tout particulièrement avec 1 seul format de palette et pour une capacité de stockage de 450 kg de palettes vides (ou pour une hauteur de pile de 1 800 mm).

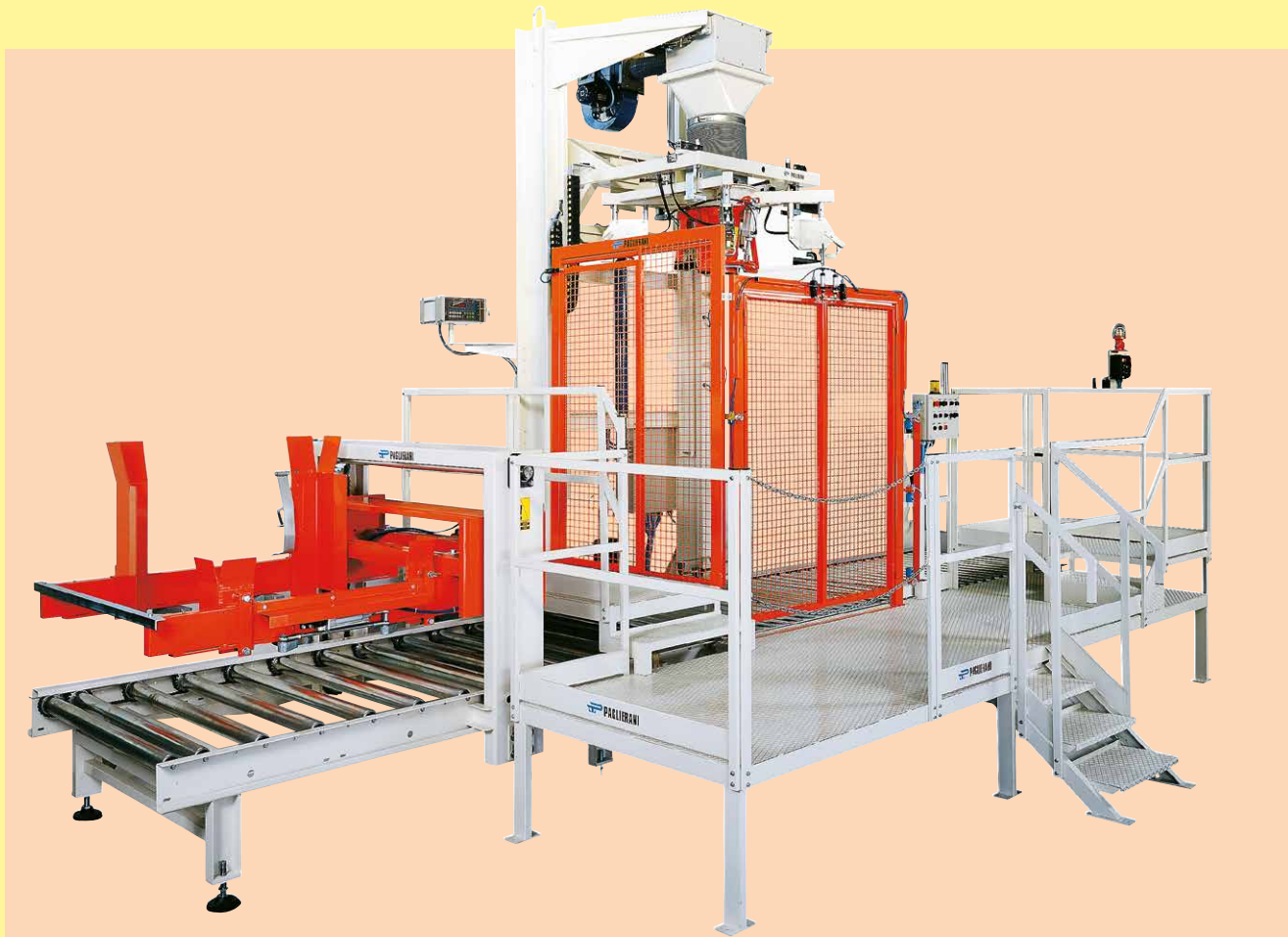
La seconde version offre la flexibilité (changement format de palettes sans réglage) et une plus grande capacité de stockage (jusqu'à 850 kg).

Les deux versions sont équipées de rouleaux motorisés pour déplacer la palette vide depuis le magasin vers la zone de remplissage du big bag.

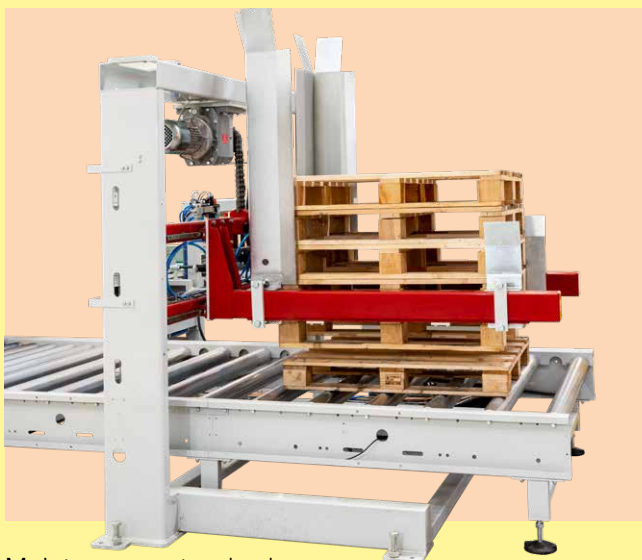
Une alarme retentit si le magasin est sur le point de se vider, pour que l'opérateur procède à son ravitaillement.

Si le magasin est complètement vide, tout le cycle s'interrompt via le verrouillage séquentiel avec l'équipement en aval.





Magasin, rouleaux et plateforme opérateur.



Maintenance standard.



Rouleaux (avec passage piéton).



PAGLIERANI

**MACHINES ET SYSTÈMES DE PESAGE, EMBALLAGE,
ENSACHAGE, PALETTISATION, BANDEROLAGE ET TRANSPORT.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com