

BB

BÁSCULA ENSACADORA PARA BOLSAS GRANDES



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani te ofrece
10 ventajas
fundamentales
para potenciar
tu negocio.



REFERENTE ÚNICO

Desde una sola máquina hasta una línea completa, de una instalación simple a una solución a medida, Paglierani es tu referente único para **reducir costes y riesgos** en la realización de una instalación de alto rendimiento.

FIABILIDAD DEL 99,9%

Máquinas de serie y fabricadas industrialmente, poco menos de un siglo de saber hacer en el sector del pesaje y el ensacado garantizan **máquinas eficientes** y fiables perfectamente **coordinadas** con las demás **máquinas, conectadas antes y después en la línea de trabajo**.



3

TAMBIÉN EN AMBIENTES AGRESIVOS

Para su empleo en ambientes agresivos, las máquinas reciben tratamientos de **barnizado anticorrosivo** y las partes que entran en contacto con el producto son de **acero inox**, incluidos los tornillos.



4

SEGURIDAD Y OBSERVANCIA DE LAS NORMAS

Elementos de protección perimetral y barreras de células fotoeléctricas garantizan la más completa **seguridad extrínseca** mientras que el tipo de construcción de la máquina garantiza la **seguridad intrínseca**.



5

ITALIAN MADE

Todos los productos Paglierani **se proyectan, producen y montan en Italia**, en nuestras fábricas. Con saber hacer totalmente italiano, para garantizar el más elevado nivel de calidad.



6

REFERENCIAS EN EL MUNDO ENTERO

Desde 1926 nuestras instalaciones mejoran el negocio de nuestros clientes. Poco menos de un siglo de experiencia en el sector y cientos de **referencias en el mundo entero**.



PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO ANTES DEL ENVÍO

Todas las máquinas, antes de ser enviadas, son sometidos a un **montaje previo y a pruebas de funcionamiento**. De este modo tenemos la certeza de su buen funcionamiento y su alto rendimiento. En esta fase **el cliente podrá presenciar todas las pruebas**.

USO SIMPLE E INTELIGENTE

Máquinas y líneas completas, **de fácil empleo, limpieza ágil y mantenimiento sencillo**. Siempre bajo control a distancia gracias al **servicio en línea**.

TECNOLOGÍA ECOLÓGICA

Nuestras máquinas se han proyectado para garantizar un **aprovechamiento óptimo de la energía** y brindan las máximas prestaciones con el **mínimo consumo**.

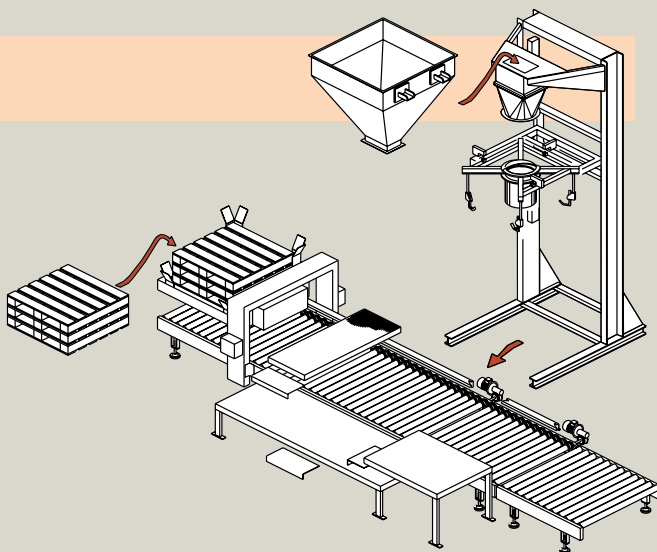
RECAMBIOS ORIGINALES. SIEMPRE Y EN CUALQUIER SITIO

La elevada y constante disponibilidad de recambios originales, **garantizada a lo largo de toda la vida útil de las máquinas**, hace que Paglierani sea un socio totalmente fiable, con **entregas rápidas en el mundo entero**. Y así tienes la certeza de que tu negocio nunca va a detenerse.

BB báscula ensacadora para bolsas grandes: pesa y llena bolsas de tamaño grande de la manera más sencilla y eficaz.

CONSTRUCCIÓN MODULAR.

Desde el sistema simple (que ejecuta operaciones de pesado y llenado) hasta el completo (que incluye el dispensador de pallets de madera y el dispositivo para la acumulación de las bolsas grandes llenas, a la salida de la línea). La construcción es completamente modular y permite efectuar combinaciones eficaces para optimizar el rendimiento y minimizar los costes de la inversión.



Utilización más fácil, resultado más seguro.

PESADO Y LLENADO EN SUSPENSIÓN.

- Este procedimiento garantiza un llenado de las bolsas grandes completo y rápido.
- Elimina los riesgos ligados al procedimiento de pesado en el suelo, evitando impactos y posibles daños a los elementos de pesado durante las fases de carga y descarga de las bolsas grandes.
- Le asegura al operador una posición de trabajo más cómoda y eficiente.
- Agiliza y facilita las operaciones de mantenimiento, ofreciendo un fácil acceso a todos los dispositivos.

SUBIDA Y BAJADA HIDRÁULICA.

- Este dispositivo permite la regulación automática de las posiciones y el uso de bolsas grandes de varias longitudes.
La única operación necesaria (para el cambio de formato) es la configuración del peso final deseado.
- Facilita la maniobra de enganche de la bolsa vacía, permitiendo bajar el dispositivo de soporte de la bolsa hasta situarlo al alcance del operador.
- Hace posible efectuar un ciclo intermedio de subida y bajada (sacudiendo la bolsa) que asegura el asentamiento del producto.

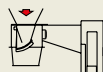
ESTRUCTURA MONOLÍTICA AUTOSUSTENTANTE.

- No requiere soportes y simplifica la movilidad (en caso de que sea necesaria).

VARIOS TIPOS DE ALIMENTACIÓN.

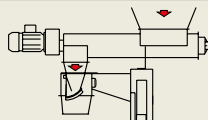
BB-A

por gravedad,
para productos
granulares sueltos.



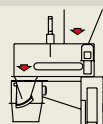
BB-C

mediante tornillo
de Arquímedes,
para polvos.



BB-N

mediante cinta,
para productos gruesos
y en virutas.



BB-VS

mediante válvula rotativa,
para determinadas
aplicaciones.



Por razones de imagen, no se representan los cárteres.

DISPOSITIVO HIDRÁULICO PARA LA SUBIDA Y BAJADA DEL ELEMENTO PESADOR.

Tiene la función de mantener suspendida la bolsa grande, a través de sus tirantes, durante la fase de pesado y llenado.



VIDEO



Presentación de la bolsa.*



Fase de llenado.*



Fase de depósito de la bolsa grande para su transporte.*

* Por razones de imagen, no se representan los cárteres.

TOMA DE DESEMPOLVADURA.

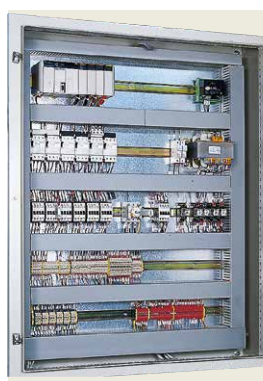
Para la conexión con el sistema de aspiración de polvos.

CÁRTERES PERIMETRALES.

Para garantizar la seguridad del operador, de conformidad con las normas internacionales los cárteres perimetrales tienen puerta de acceso.

EQUIPO ELÉCTRICO.

Con control mediante lógica programable (PLC), montado junto a la máquina.

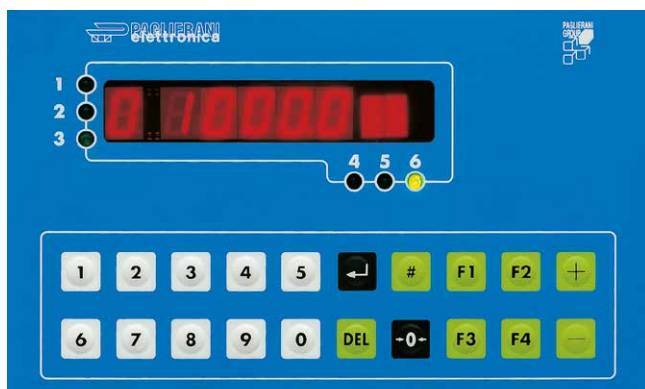


MÁQUINA BASE.

La foto representa la máquina base, en la versión simple (sin transportadores de rodillos). Compacta y dotada de todo lo necesario para lograr buenos resultados, de modo eficaz y eficiente.



DISPOSITIVO DE PESADO CON TRES CELDAS DE CARGA.



Central de pesado homologada MID de conformidad con las normas OIML.



Detalle de la conexión las celdas de carga para el pesado.

BOCA DE LLENADO DE BOLSAS.

Ganchos para colgar las bolsas grandes de tipo simple con desenganche manual. Enganches neumáticos para la operación de desenganche automático de los tirantes: pueden ser dos o cuatro, según el tipo de bolsa grande utilizada. Los dos ganchos posteriores son pivotantes, para facilitarle al operador la maniobra de enganche.



ESTRUCTURA MONOLÍTICA.

Autosustentante, sólida, descansa sobre el suelo, en proporción a las medidas máximas de la bolsa grande que haya que llenar.



FUELLE DE CONEXIÓN.

La parte fija (alimentación de producto) y la parte móvil (boca de llenado de bolsas) están conectadas por medio de un fuelle telescópico que asegura un cierre hermético e higiénico, evitando el escape de polvos.



FUNCIONAMIENTOS PREVISTOS.

FUNCIONAMIENTO MANUAL (ESTÁNDAR).

La bolsa grande es sacudida arriba y abajo de forma manual; el llenado (solo con chorro fino) se produce únicamente si se mantiene apretado el botón de embolsado manual.

FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO (ESTÁNDAR).

La bolsa grande, una vez sellada a la boca de llenado de bolsas, sube de manera automática; aquí empieza la fase de embolsado (con dos flujos de pesado, el rápido y el lento).

Una vez alcanzado el peso final, la bolsa baja automáticamente y es depositada en el suelo.

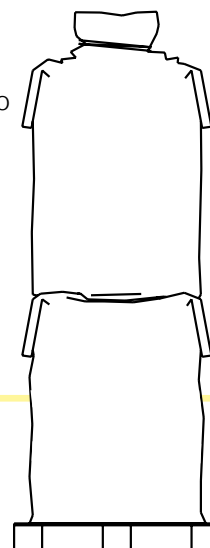
FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO CON SACUDIDA (OPCIONAL).

El ciclo descrito más arriba se ve completado con la fase de sacudida.

La bolsa grande es depositada en el suelo para lograr el máximo grado de llenado.

FUNCIONAMIENTO EN SUPERPOSICIÓN (OPCIONAL).

Gracias al dispositivo hidráulico de levantamiento existe la posibilidad de llevar a cabo la superposición de dos o más bolsas grandes.



Modelo BBS. VERSIÓN SENCILLA Y ECONÓMICA, CON CABRESTANTE.

Cheap & cheerful!

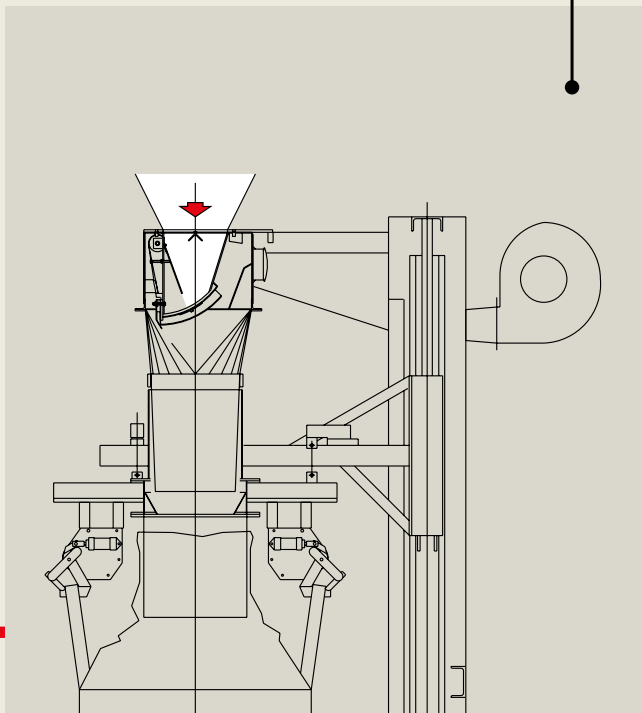
Una versión sencilla y económica, cadencias bajas: la subida y la bajada son gobernadas por un cabrestante eléctrico, de cable (en lugar del cilindro hidráulico).

El operador acciona el mando de subida y bajada, a través del panel de botones.



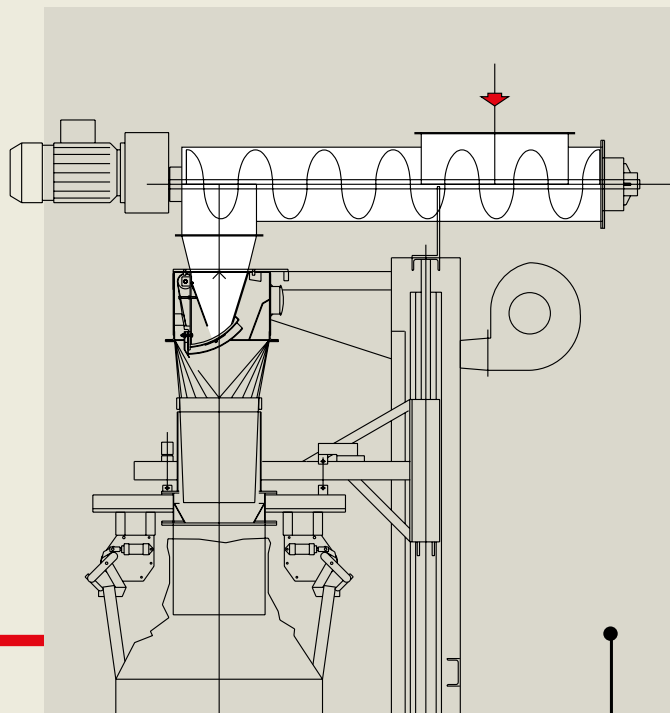
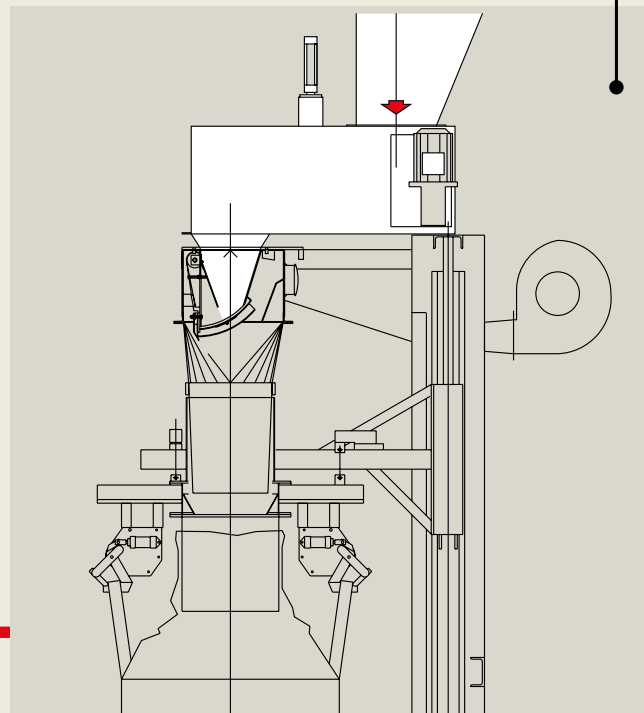
BB-A (BBS-A)

POR GRAVEDAD
PARA PRODUCTOS
GRANULARES
SUELTOS



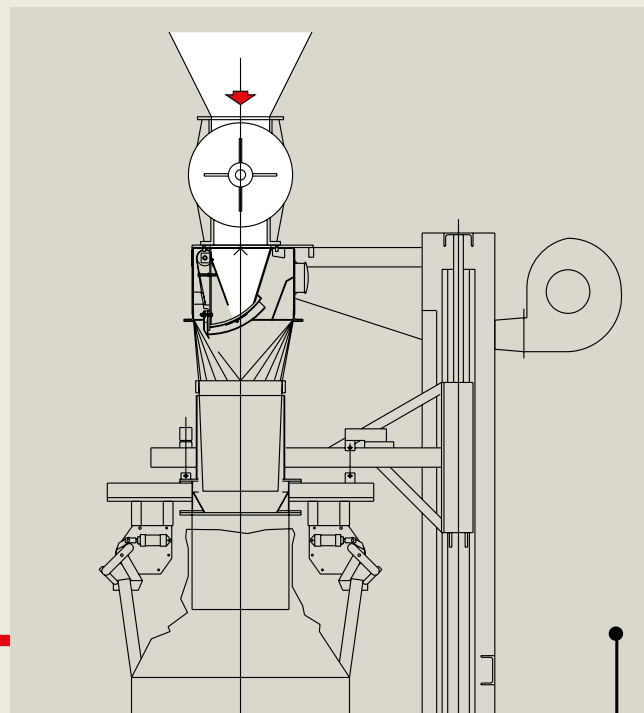
BB-N (BBS-N)

MEDIANTE CINTA
PARA PRODUCTOS
GRUESOS
Y EN VIRUTAS



BB-C (BBS-C)

MEDIANTE TORNILLO
DE ARQUÍMEDES
PARA POLVOS



BB-VS (BBS-VS)

MEDIANTE VÁLVULA
ROTATIVA PARA
DETERMINADAS
APLICACIONES

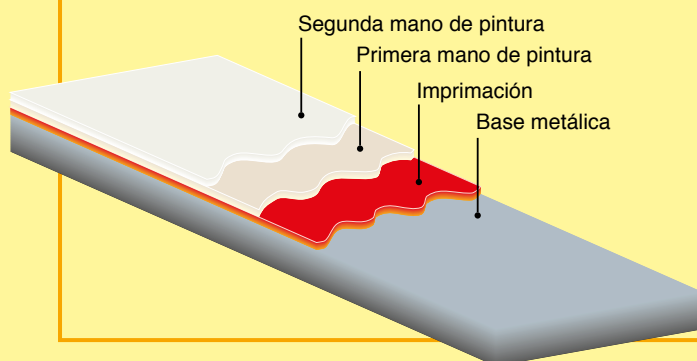
ACERO INOXIDABLE AISI 304.

Construcción de las partes que entran en contacto con el producto con acero INOXIDABLE AISI 304:

- para evitar la contaminación del producto;
- para ambientes agresivos.

AMBIENTES AGRESIVOS.

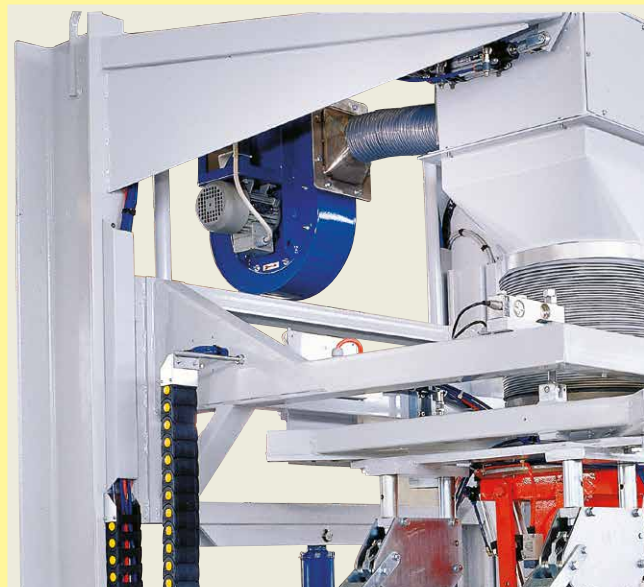
Para máquinas sometidas a la acción corrosiva de ambientes agresivos se prevé el barnizado con una pintura especial.



INFLADO.

Inflado de la bolsa interior de polietileno (si lo hay):

- con inflador eléctrico - ventilador (ver foto);
- con insuflado de gas inerte.



TRANSPORTADOR DE RODILLOS DE ACUMULACIÓN DE BOLSAS GRANDES LLENAS.

- libre;
- motorizado;
- combinado (motorizado + libre).



PLATAFORMA VIBRATORIA PARA SACUDIR LA BOLSA Y ASENTAR EL PRODUCTO QUE CONTIENE.

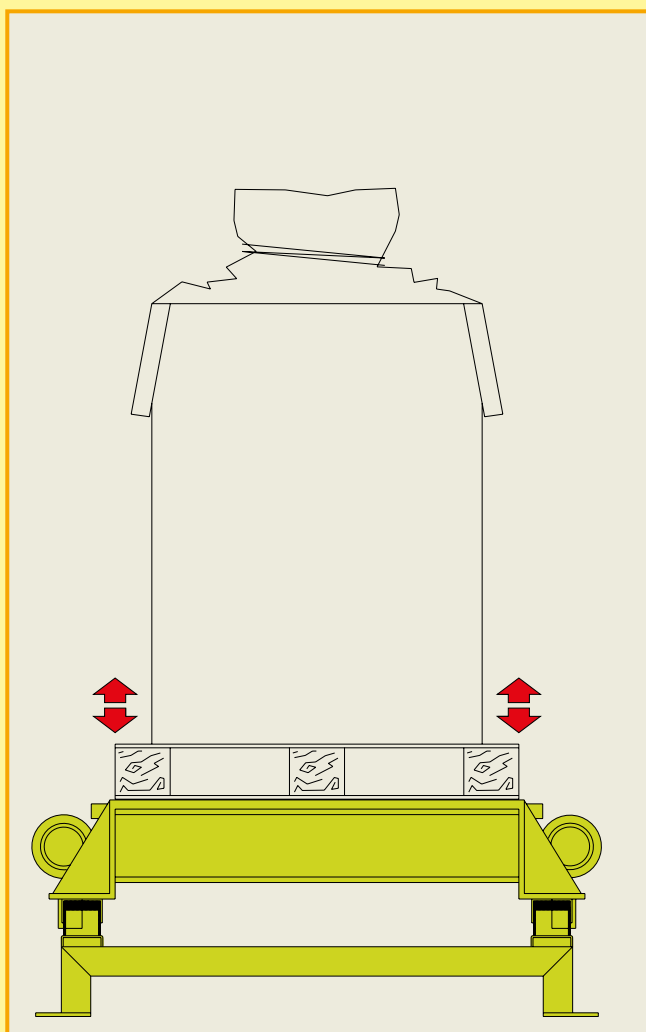


◀ PLATAFORMA VIBRATORIA CON SISTEMA NEUMÁTICO DE SUBIDA Y BAJADA.

En caso de presencia de transportador de rodillos para el traslado de pallets, la plataforma vibratoria estará dotada de:

- "peine de vibración" intercalado con los rodillos;
- sistema neumático de subida del peine de vibración. Gracias a esta aplicación el pallet es levantado sobre los rodillos y sacudido (de modo que la vibración no afecte a los rodillos). Una vez terminado el ciclo de vibración, el "peine de vibración" baja, volviendo a depositar el pallet sobre el transportador de rodillos.

La vibración se consigue gracias a vibradores electromecánicos de masas variables con el fin de variar la amplitud y la frecuencia; el tiempo de vibración se puede regular. Una base antivibrante asegura que las vibraciones no se transmitan al suelo.



◀ PLATAFORMA VIBRATORIA SIMPLE.

En caso de que la aplicación requiera la vibración de la bolsa grande para el asentamiento del producto que contiene, existe la posibilidad de introducir, en el sistema, una plataforma vibratoria; la bolsa grande será depositada en la misma y será sacudida durante el tiempo que se considere oportuno (la duración se puede regular fácilmente a través del cuadro eléctrico). El sistema incorpora dos vibradores de masas excéntricas;

la amplitud y la frecuencia de la vibración se pueden regular.

El dispositivo está dotado de una base antivibrante que neutraliza la transmisión de la vibración al suelo.

ALMACÉN DISPENSADOR DE PALLETS VACÍOS PROVISTO DE TRANSPORTADOR DE RODILLOS PARA SU TRASLADO A LA ZONA DE LLENADO.

Esta aplicación prevé la existencia de un apoyapiés para el operador, que lo sitúa al alcance del transportador de rodillos.

El almacén dispensador de pallets vacíos puede ser de tipo “cargador” o bien “de horquillas retráctiles”.

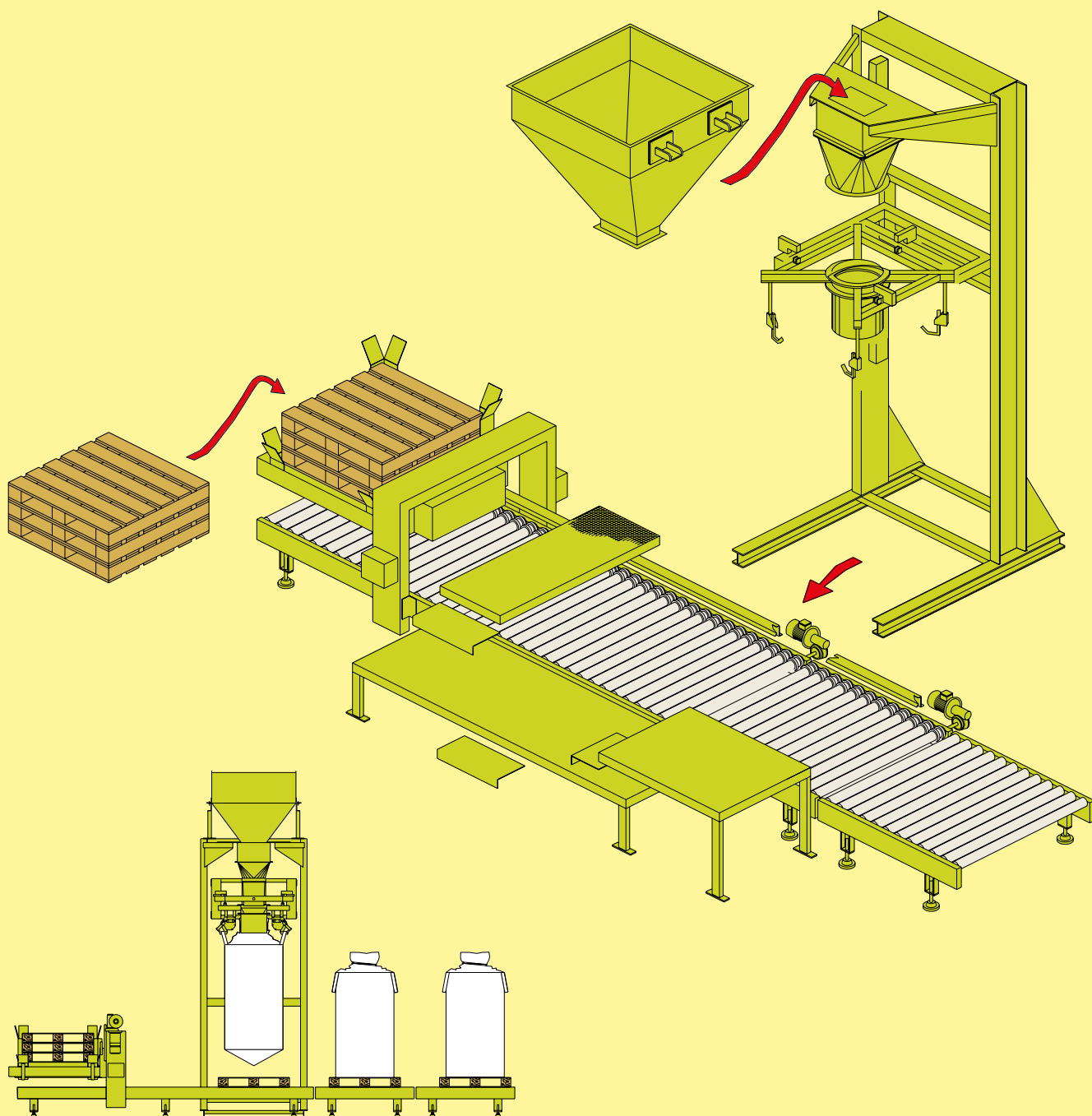
El primero, sencillo y económico, resulta especialmente adecuado si se está trabajando con un solo formato de pallet y con una capacidad de almacenaje de 450 kg de pallets vacíos (o bien una altura de la pila de 1800 mm).

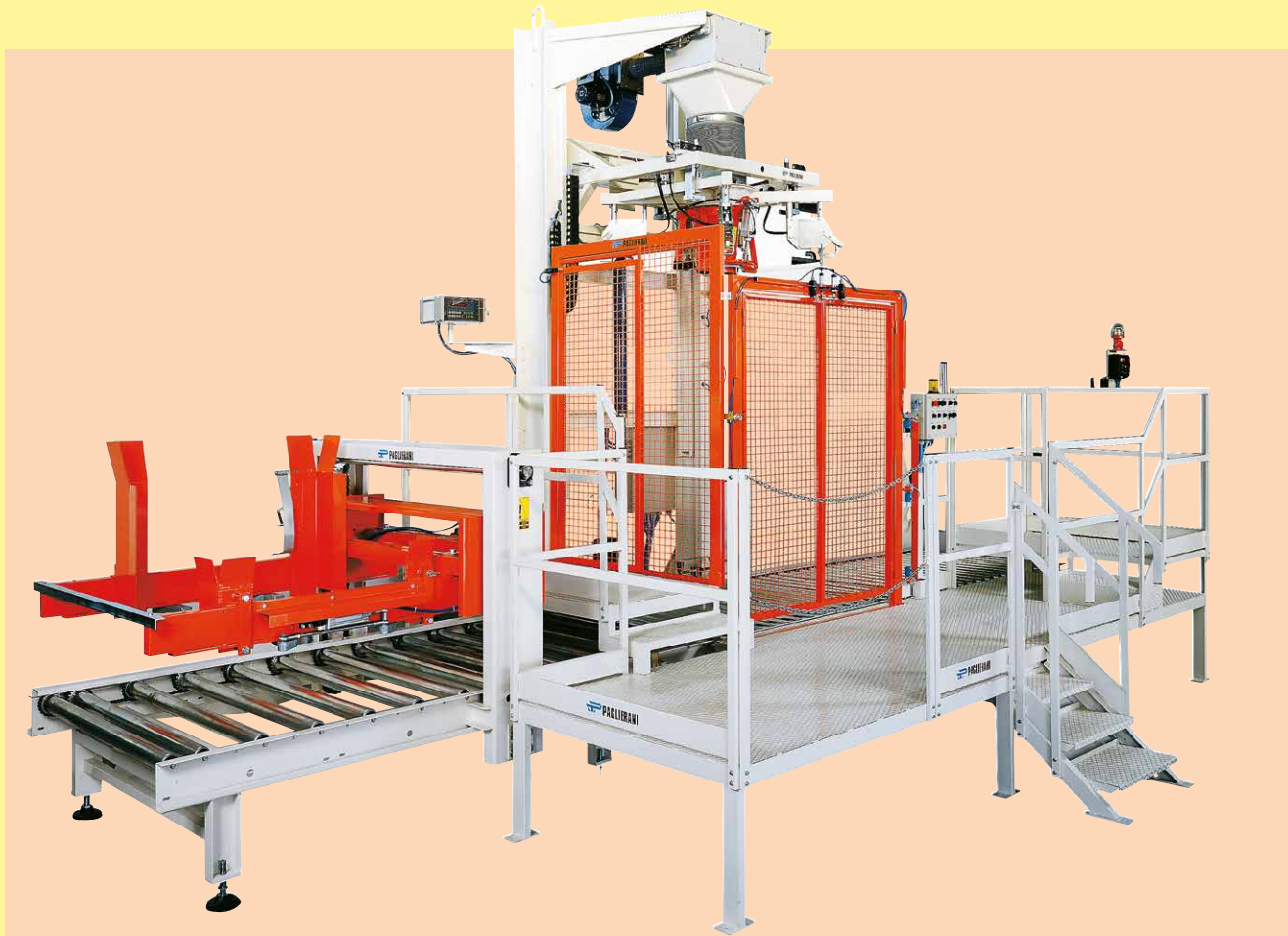
El segundo ofrece flexibilidad (cambio de formato de pallet sin tener que efectuar regulaciones) y mayor capacidad de almacenaje (hasta 850 kg).

Ambos se proporcionan equipados con un transportador de rodillos motorizado que se encarga de trasladar el pallet vacío del almacén a la zona de llenado de la bolsa grande.

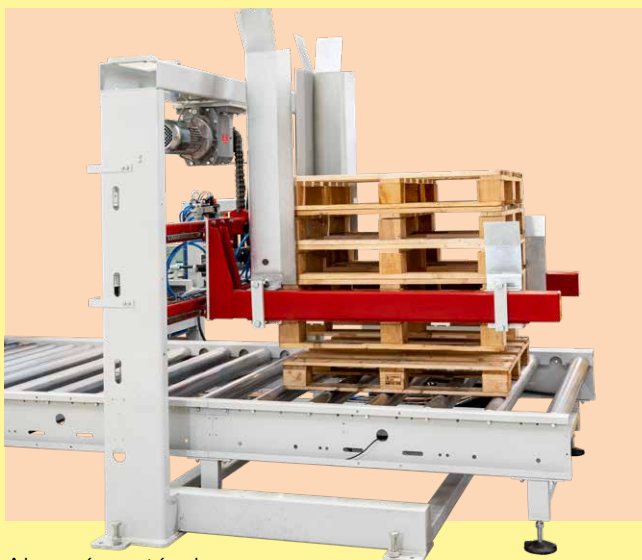
Cuando está a punto de quedar vacío el almacén, una alarma avisa al operador de la necesidad de reabastecerlo.

Si el almacén se vacía del todo, se detiene el ciclo de trabajo, gracias al interbloqueo secuencial de los aparatos involucrados en las fases posteriores.





Almacén, transportador de rodillos y apoyapiés del operador.



Almacén estándar.



Transportador de rodillos (transitable).



**MÁQUINAS Y SISTEMAS DE PESAJE, ENVASADO,
ENSACADO, PALETIZACIÓN, ENVOLTURA Y TRANSPORTE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com