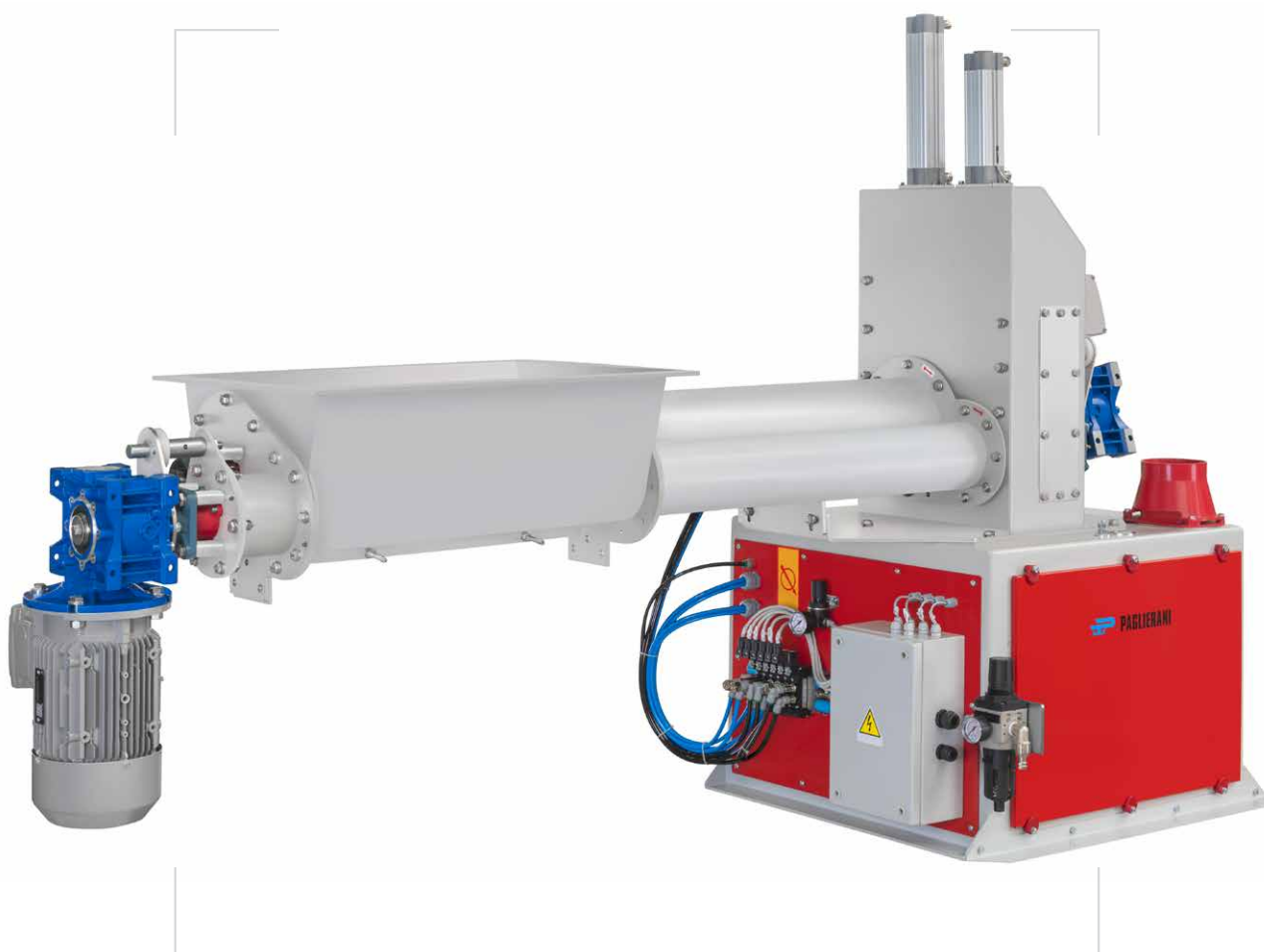


NE-DC

PESATRICE ELETTRONICA A PESO NETTO
CON ALIMENTAZIONE A DOPPIA COCLEA



100
1926 2026



PAGLIERANI

mechatronics @ its best

Paglierani World

Paglierani ti offre
10 vantaggi fondanti
per potenziare
il tuo business.



REFERENTE UNICO

Da singola macchina a Linea Completa, da semplice impianto a soluzione su misura, Paglierani è il vostro Referente Unico per **abbattere costi e rischi** nella realizzazione di un impianto ad alta resa.

AFFIDABILITÀ AL 99,9%

Macchine di serie e costruite industrialmente ed un secolo di know-how sono le garanzie di **macchine performanti** e affidabili perfettamente **coordinate** con **i macchinari a monte ed a valle**.



3

ANCHE IN AMBIENTI AGGRESSIVI

Per l'utilizzo in ambienti aggressivi le macchine sono trattate con cicli di **verniciatura anticorrosiva** e le parti a contatto con il prodotto realizzate in **acciaio INOX**, bulloneria compresa.



4

SICUREZZA E RISPETTO DELLE NORME

Protezioni perimetrali e barriere a fotocellula garantiscono la più completa **sicurezza estrinseca** mentre la tipologia costruttiva della macchina garantisce la **sicurezza intrinseca**.



MADE IN PAGLIERANI

5

MADE IN PAGLIERANI

Tutti i prodotti Paglierani sono **progettati, prodotti e assemblati in Italia**, nei nostri stabilimenti. Con savoir-faire totalmente italiano per garantire il più elevato livello di qualità.



6

REFERENZE OVUNQUE NEL MONDO

Dal 1926 le nostre installazioni migliorano il business dei nostri clienti. Un secolo di esperienza nel settore e centinaia di **referenze in ogni parte del globo**.



COLLAUDO PRIMA DELLA SPEDIZIONE

Tutte le macchine prima di essere spedite vengono **pre-assemblate, collegate e testate**. Garantendo così la certezza del loro buon funzionamento e delle alte performance. In questa fase **il cliente potrà assistere a tutti i test**.

FRIENDLY USE & SMART

Macchine e linee complete **semplici da usare, veloci da pulire e facili da mantenere**. Sempre sotto controllo a distanza con il **service on-line**.

TECNOLOGIA ECOLOGICA

I nostri macchinari sono progettati per garantire un **utilizzo ottimale dell'energia** e forniscono il massimo delle prestazioni con il **minimo consumo**.

RICAMBI ORIGINALI. SEMPRE E OVUNQUE

L'elevata e costante disponibilità dei ricambi originali, **garantita per tutto il ciclo di vita delle macchine**, rende Paglierani un Partner totalmente affidabile con **consegne veloci ovunque nel mondo**. E il tuo business ha la certezza di non fermarsi mai.



NE-DC

PUNTI DI FORZA

- Elevata precisione di dosaggio.
- Alta produttività.
- Affidabilità nel tempo.
- Perfetta integrazione in linee semi oppure totalmente automatiche di insacco.
- Idonea per prodotti polverosi come: farine di cereali, sottoprodotti di macinazione molitoria, amido, glutine, prodotti cementizi in polvere, prodotti chimici in polvere.



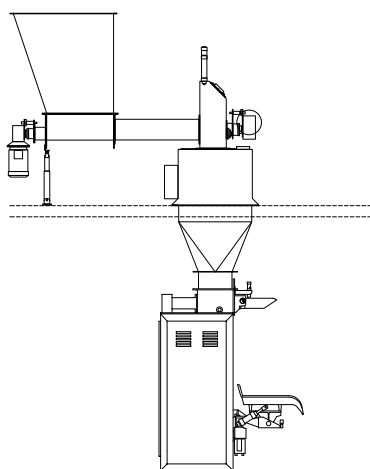
APPLICAZIONE

La pesatrice NE-DC è progettata per l'integrazione in sistemi automatici di insacco per:

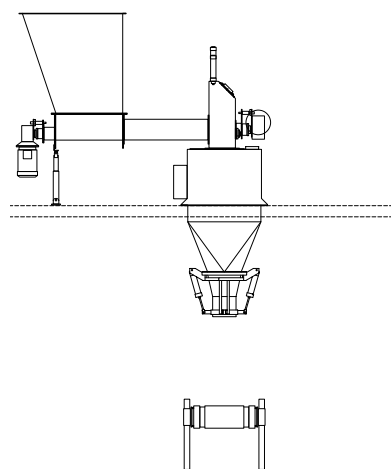
- **sacchi a bocca aperta;**
- **sacchi a valvola.**

È idonea al dosaggio di:

- **prodotti polverosi** (es. farine di cereale, amido, glutine, prodotti chimici);
- **prodotti a granulometria grossolana** (es. sottoprodotti della macinazione del cereale oppure mangimi sfarinati, sottoprodotti della macinazione del cereale);
- **prodotti cementizi** in polvere a granulometria grossolana;
- **prodotti chimici** in polvere fine o grossolana.

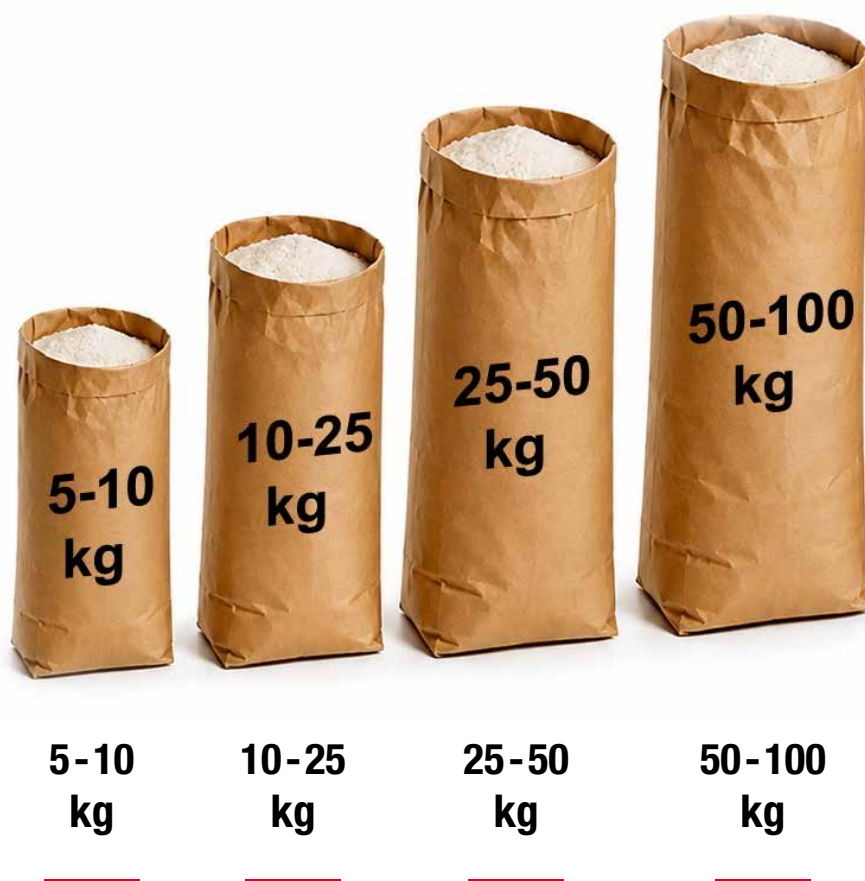


Sacco a valvola



Sacco bocca aperta

CAMPI DI PESATURA



Celle di carico omologate secondo le normative vigenti, con risoluzione fino a 3.000 divisioni, per assicurare **elevata precisione, ripetibilità e affidabilità di misura.**



L'alimentazione del prodotto avviene tramite 2 coclee, ad asse orizzontale, azionate da motore elettrico e riduttore.

Il motore elettrico della coclea per dosaggio fine è controllato da variatore di velocità (inverter) per la regolazione della portata (kg/secondo).

Il dispositivo di alimentazione a doppia coclea è dotato di due uscite, ciascuna controllata con serranda pneumatica a ghigliottina.

Il dosaggio è a due stadi:

- **flusso grossolano:** fino al raggiungimento di circa il 90% del peso impostato (es. 22 kg su 25 kg);
- **flusso fine (di rifinitura):** per il raggiungimento del peso finale con elevata precisione.

Il prodotto viene raccolto in un recipiente di pesatura, dotato di portelle di fondo ad apertura pneumatica, che consente lo scarico nel sistema di insacco sottostante.

Il recipiente è sostenuto da n. 2 celle di carico, le quali:

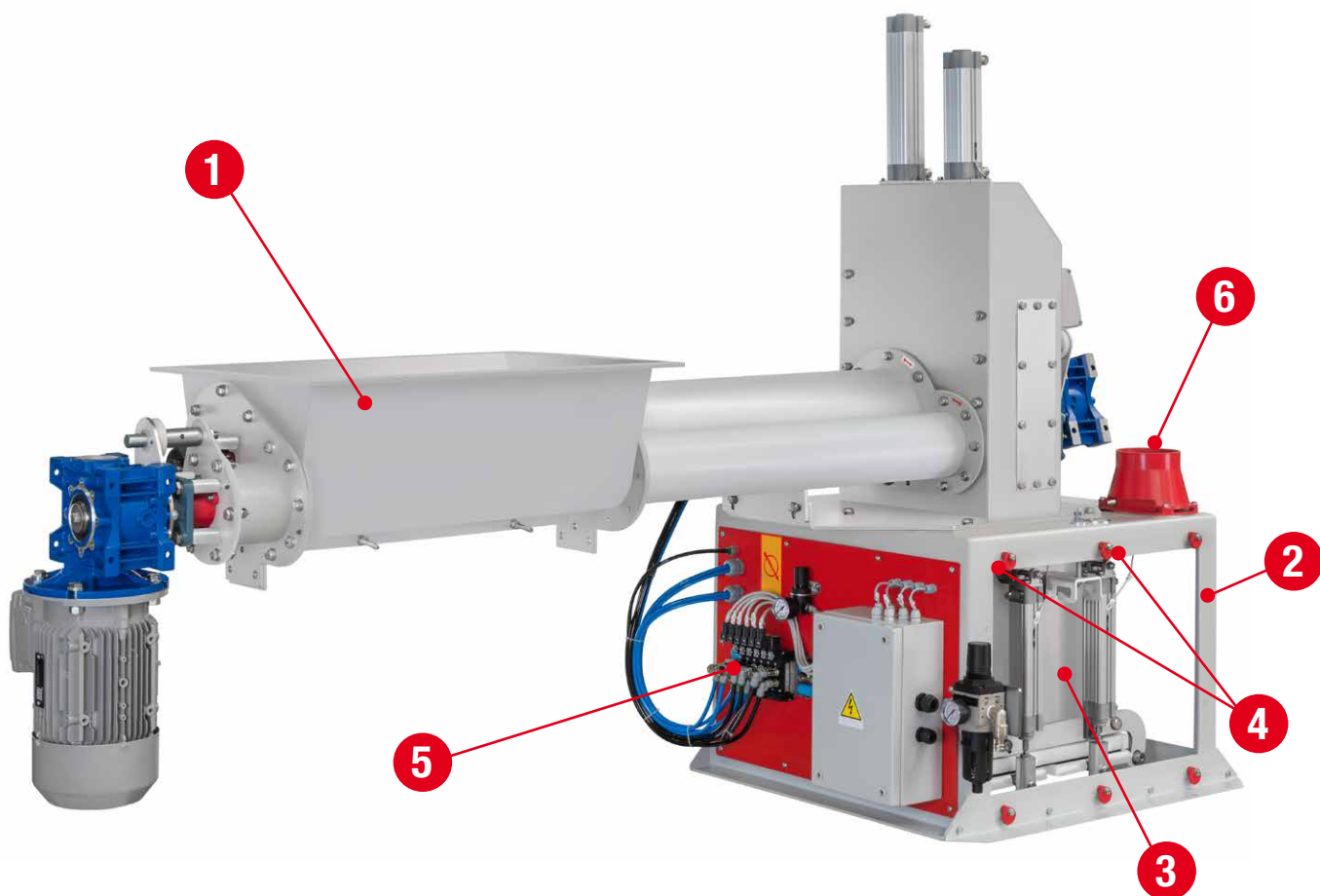
- garantiscono elevata precisione di pesatura;
- comandano automaticamente il passaggio tra flusso grossolano e fine.

Le celle di carico sono omologate secondo normativa metrologica vigente e presentano una risoluzione fino a 3000 divisioni.



STRUTTURA

- 1** **Dispositivo di alimentazione** a doppia coclea.
- 2** **Telaio portante** con carterature perimetrali removibili.
- 3** **Recipiente di pesatura**, dimensionato in funzione del peso finale e del peso specifico del prodotto.
- 4** **Celle di carico.**
- 5** **Impianto pneumatico.**
- 6** **Presa di aspirazione**, per mantenere l'interno della pesatrice in depressione e limitare la dispersione di polveri.



SISTEMA DI CONTROLLO CS-TOUCH

IL CERVELLO

Una centralina elettronica di pesatura gestisce tutte le funzioni operative:

- acquisizione del segnale dalle celle di carico;
- gestione automatica dei flussi (grossolano e fine);
- ottimizzazione dei tempi di ciclo;
- garanzia di pesate rapide, accurate e ripetibili.

Frontalmente è presente **l'interfaccia utente (HMI)**, realizzata con touch screen da 7" per:

- visualizzazione del peso;
- visualizzazione stato ingressi/uscite;
- visualizzazione parametri dosaggio e statistiche.

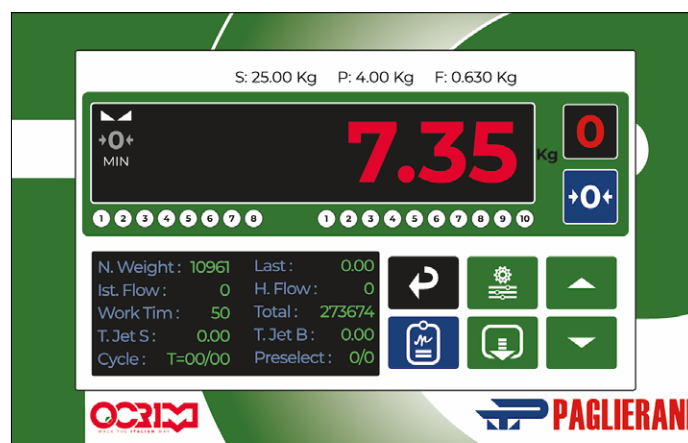
Una unica interfaccia per la configurazione, il controllo e la visualizzazione.

Posteriormente sono presenti le seguenti **interfacce per il controllo e la comunicazione:**

- ingresso analogico per le celle di carico;
- I/O digitali 0/24 VDC opto isolati (8 INPUT / 10 OUTPUT);
- porta USB per configurazione e backup;
- 2 porte RS232;
- 2 porte RS485;
- porta RJ45 (Ethernet Modbus o Profinet).

Inoltre:

- gestione lotto di produzione con memorizzazione dati nel rispetto delle norme sui preconfezionati;
- auto zero/Auto tara;
- possibilità di memorizzare fino a 10 formati preimpostati;
- 3 livelli di accesso (utente/amministratore/service) con menù intuitivo.



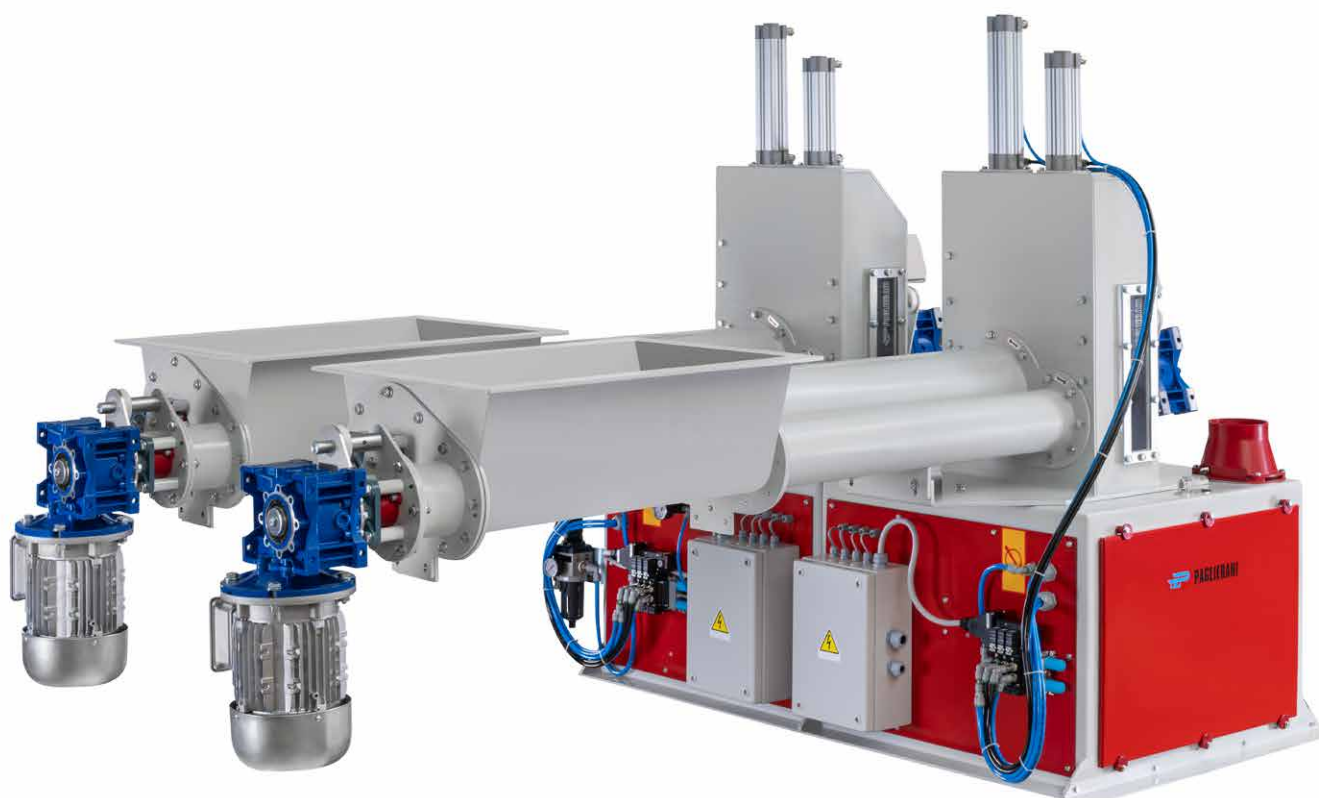
TWIN

VERSIONE PER ALTE PRODUZIONI



Per elevate capacità produttive, la pesatrice è disponibile in configurazione "TWIN", composta da due unità affiancate.

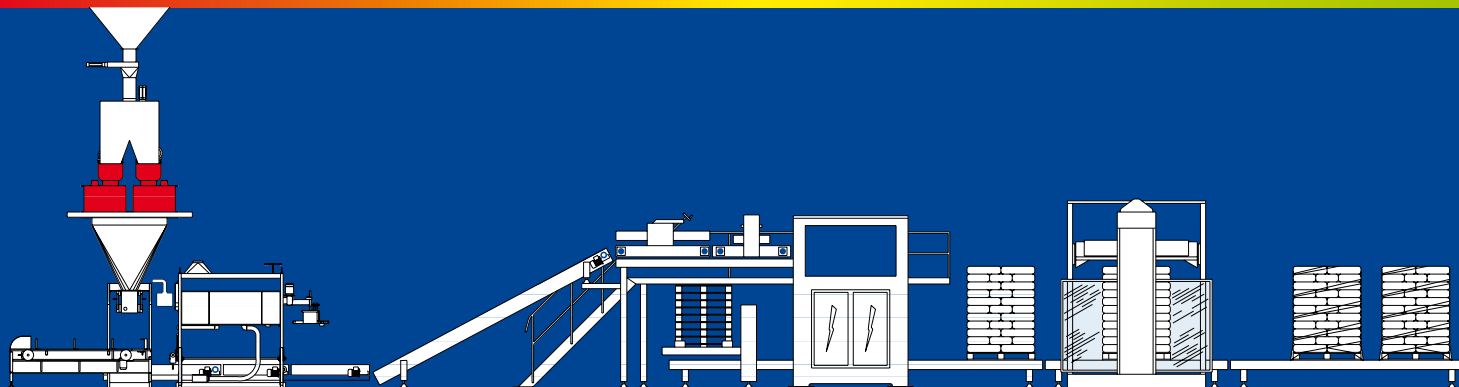
- Ogni pesatrice opera in modo completamente autonomo.
- Gli scarichi avvengono in modo alternato, garantendo continuità operativa.
- Ogni unità è dotata di propria centralina elettronica di pesatura.



OPTIONAL

- > ESECUZIONE ATEX.
- > PARTI IN CONTATTO CON IL PRODOTTO IN ACCIAIO INOX.
- > VIBRATORI PER IL RECIPIENTE DI PESATURA PER ASSISTERE LO SCARICO.
- > PORTELLE DI ISPEZIONE, APRIBILI, PER LA PULIZIA DELLE COCLEE AL LORO INGRESSO.

PAGLIERANI: UNA LINEA FATTA DI PUNTI FORTI.





MACCHINE E SISTEMI PER PESARE, CONFEZIONARE, INSACCARE, PALETTIZZARE, AVVOLGERE O INCAPPUCCIARE.

PAGLIERANI s.r.l. • via Santarcangelo, 5 • 47824 Poggio Torriana RN • Italy
tel. +39. 0541. 31 11 11 • info@paglierani.com • www.paglierani.com