

DA 40

CONDITIONNEUSE POUR PETITS SACHETS
DE 500 g À 5 kg - POUR CADENCES MOYENNES



 **PAGLIERANI**

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani vous offre
10 avantages
fondamentaux
pour renforcer
votre activité.



POINT DE CONTACT UNIQUE

De la machine individuelle à la ligne complète, du système simple à la solution sur mesure, Paglierani est votre seul référent pour **réduire les coûts et les risques** impliqués par la construction d'un système à haut rendement.

FIABILITÉ À 99,9 %

Machines de série et de construction industrielle, près d'un siècle de compétences dans les secteurs du pesage et de l'ensachage, telles sont les garanties de **machines performantes** et fiables, parfaitement **coordonnées aux machines en amont et en aval**.



3

AUSSI DANS DES ENVI- RONNEMENTS AGRESSIFS

Pour permettre leur utilisation dans des environnements agressifs, les machines sont traitées avec des cycles de **peinture anticorrosion** et les éléments en contact avec le produit sont fabriqués en **acier inoxydable**, boulonnerie incluse.



4

SÉCURITÉ ET RESPECT DES NORMES

Les protections périmétriques et les barrières photoélectriques garantissent la **sécurité extrinsèque** la plus complète, alors que le système constructif de la machine en assure la **sécurité intrinsèque**.



5

ITALIAN MADE

Tous les produits Paglierani sont **conçus, fabriqués et assemblés en Italie**, dans nos usines, avec un savoir-faire 100 % italien pour garantir la qualité maximale.



6

RÉFÉRENCES PARTOUT DANS LE MONDE

Depuis 1926, nos installations améliorent l'activité de nos clients. Près d'un siècle d'expérience dans le secteur et des centaines de **références partout dans le monde**.



ESSAI AVANT L'EXPÉDITION

Avant leur expédition, toutes les machines sont **préassemblées, connectées et testées**, de sorte à garantir leur bon fonctionnement et de hautes performances. Dans cette phase, **le client pourra assister à tous les essais.**

INTUITIF ET SMART

Machines et lignes complètes **simples à utiliser, rapides à nettoyer et faciles à entretenir.** Toujours sous contrôle à distance grâce au **service en ligne.**

TECHNOLOGIE ÉCOLOGIQUE

Nos machines sont conçues pour **optimiser l'utilisation d'énergie** et pour fournir le maximum des performances **avec une consommation minimale.**

PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE. TOUJOURS ET PARTOUT

L'haute et constante disponibilité des pièces détachées d'origine, **garantie pendant tout le cycle de vie des machines**, fait de Paglierani un partenaire totalement fiable avec **des livraisons rapides partout dans le monde.** Et votre activité a la certitude de ne jamais s'arrêter.

La conditionneuse DA 40 rassemble plus de 40 ans d'expérience et compte plus de 1 600 installations dans 41 pays.

DA 40

- ✓ TAILLE COMPACTE
- ✓ POUR SACHETS PRÉFORMÉS DE 500 g À 5 kg *
- ✓ POUR CADENCES MOYENNES

*Le poids des sachets se rapporte à des emballages pour des produits ayant un poids spécifique de 0,5 à 0,8 kg/dm³.

Des poids spécifiques différents influent sur le poids du sachet.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

FERMETURES

Grâce à la dynamique de remplissage, il est possible d'obtenir des fermetures parfaitement carrées, à fond plat, à maintien vertical « stand-up » et fermetures à crête et à tête plate.

À CRÊTE



par soudage



par couture



par collage

À TÊTE PLATE



APPLICATIONS

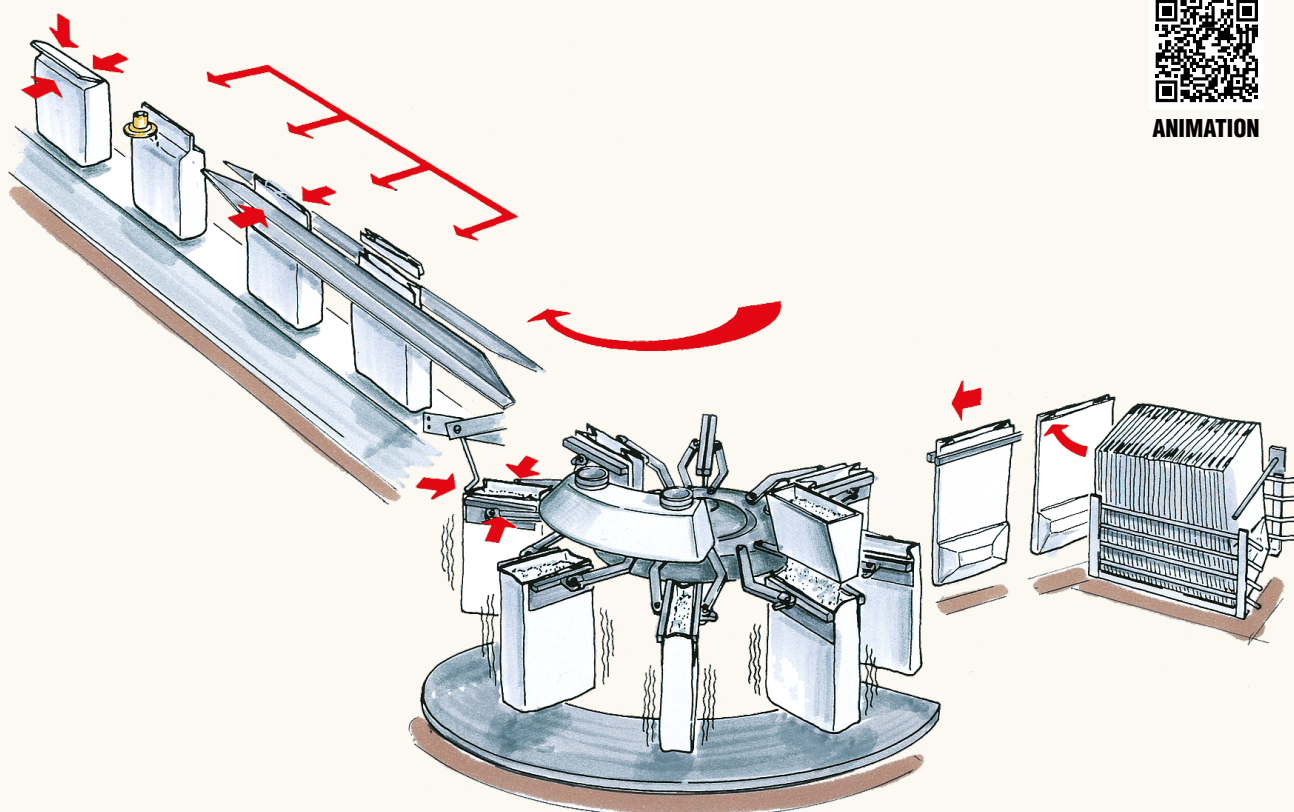
La variété des options et des équipements proposés répond à une variété d'applications et d'exigences :

- dosage ou pesage ;
- contrôle électronique du poids avec feed-back automatique au système de dosage, rejet du sac hors tolérance et enregistrement des poids ;
- fermeture par collage, couture ou soudage ;
- étiquetage ;
- fardelage et thermorétraction ;
- contrôle du processus et assistance téléphonique en ligne.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



ANIMATION



Grâce à sa compacité et à son principe de fonctionnement, la DA 40 est la **machine idéale pour les cadences moyennes et les applications spéciales** exigeant :

- le soutien du bord du sachet pendant les opérations de remplissage (maintien de l'ouverture du sachet à l'aide de ventouses) ;
- le conditionnement de poudres et de granulés avec un changement rapide (possibilité d'intégrer deux doseurs différents) ;
- la réduction de la chute du produit (notamment dans le cas de biscuits) pour éviter de les abîmer ;
- l'installation de la formeuse de sachets ;
- une large gamme de formats.

Un **carrousel à 8 stations** garantit l'exécution des opérations suivantes :

- présentation du sachet vide ;
- remplissage ;
- vibration (pour tasser le produit à l'intérieur du sachet) ;
- préparation du bord supérieur pour sa fermeture finale.

Un système de fermeture linéaire est positionné à la sortie du carrousel et équipé d'un convoyeur pas-à-pas.

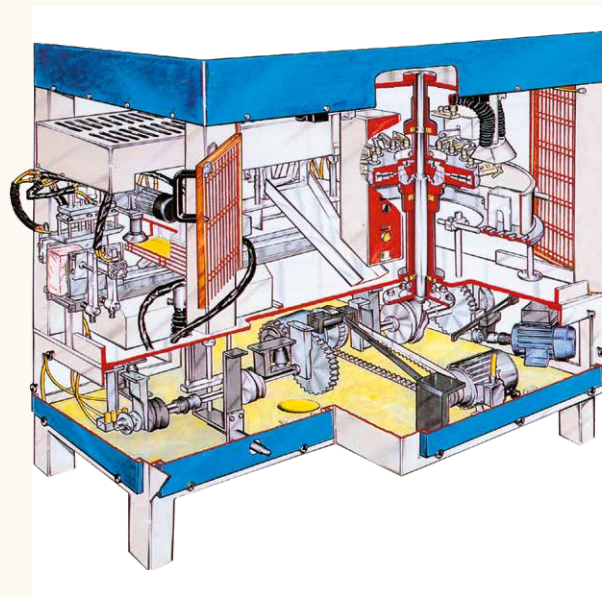
Les mouvements principaux sont assurés par des cames mécaniques à bain d'huile, offrant une grande précision, une synchronisation parfaite et une absence de maintenance.

Les portes latérales assurent **une accessibilité maximale** ainsi que la **conformité aux normes de sécurité les plus strictes**.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

GROUPE PRINCIPAL DE COMMANDE

- avec cames mécanique ;
- lubrification forcée (avec pompe électrique) à huile.



MAGASIN À SACHETS

- simple et rapide à régler ;
- pratique pour le remplissage ;
- autonomie de 450 sachets ;
- alarme de magasin vide ;
- possibilité de remplissage sans devoir arrêter la machine.



CARROUSEL À 8 STATIONS

- systèmes à leviers à bain de graisse pour réduire la maintenance au minimum ;
- commandes par cames mécaniques ;
- tête en aluminium moulée sous pression, entièrement fermée pour garantir l'hygiène et éviter le contact des poussières avec les mécanismes ;
- capteur de présence du sachet (pas de sachet - pas de remplissage) ;
- support du bord supérieur du sachet par ventouses reliées à la pompe pour le vide ;
- prises de dépoussiérage.



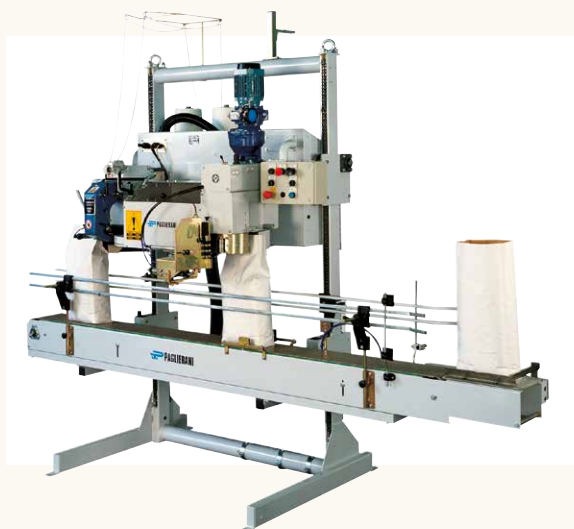
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

FERMETURE PAR COUTURE

Une fois conditionnés, les sachets sont évacués du carrousel pour être ensuite fermés au moyen d'une couture.

Une pince serre le bord supérieur du sachet et le guide vers l'entrée de la tête de couture. La conditionneuse, couplée à un système de couture modèle LCS, existe dans les versions suivantes :

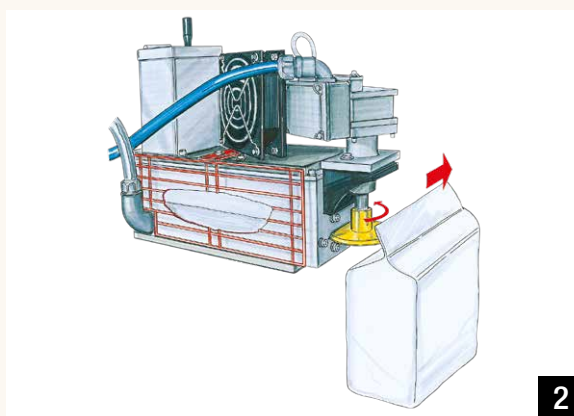
- **SC : couture simple ;**
- **CR : couture avec rabat ;**
- **CC : couture avec bande de crêpe.**



FERMETURE PAR COLLE À CHAUD

Remplis et soumis aux vibrations, les sachets sont acheminés sur un convoyeur pas-à-pas vers la station de fermeture par colle, où sont réalisées les opérations ci-après :

- découpe du bord supérieur (1) ;
- double pliage du bord (1) ;
- application de colle à chaud par un distributeur à disque rotatif (2) ; **en alternative, pour des demandes et applications spéciales, on peut également utiliser le module de colle à chaud par pulvérisation ;**
- pressage latéral (et supérieur dans le cas d'une fermeture à tête plate) pour obtenir un sachet compact et bien carré.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PLATEAU DE VIBRATION

Les sachets sont déposés sur un plateau vibrant. L'amplitude de vibration et la fréquence sont réglables en fonction des différentes exigences.

FERMETURE PAR SOUDAGE

On peut remplacer la fermeture à la colle par une fermeture par soudage (sachets composés d'un matériau soudable).

Les sachets sont soudés avant d'être évacués du carrousel.

La soudeuse, dans sa version à barres chaudes thermostatées ou à impulsions, est activée par un système pneumatique.

La température et la durée de soudage sont des paramètres entièrement réglables.



par soudage

TABLEAU ÉLECTRIQUE

Le tableau électrique intégré sur la machine est entièrement connecté et largement accessible.

Le contrôle de la vitesse de conditionnement est assuré par un variateur de fréquence (inverter), tandis que le contrôle opérationnel est géré par une logique PLC.

Degré de protection standard : IP 54.

PANNEAU DE COMMANDES

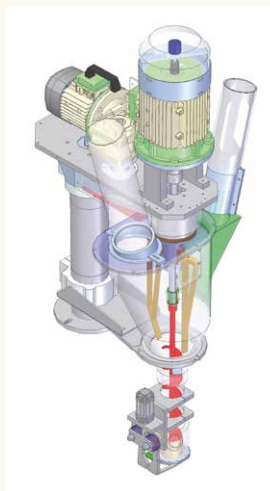
Le tableau de commande est conçu pour simplifier le fonctionnement de la ligne de conditionnement.

Une interface opérateur est également prévue pour permettre l'accès aux réglages de la machine et aux messages d'alarme.



DOSEUR À VIS SANS FIN VERTICALE POUR LES POUDRES

- réservoir en **acier inoxydable AISI 304** ;
- agitateur interne motorisé ;
- contrôle des tours par encodeur ;
- contrôle de la vitesse par variateur de fréquence (inverter) ;
- clapets de fermeture à commande pneumatique ;
- prise de dépoussiérage au niveau de la goulotte d'évacuation ;
- changement rapide de la vis sans fin de dosage (assemblage rapide).



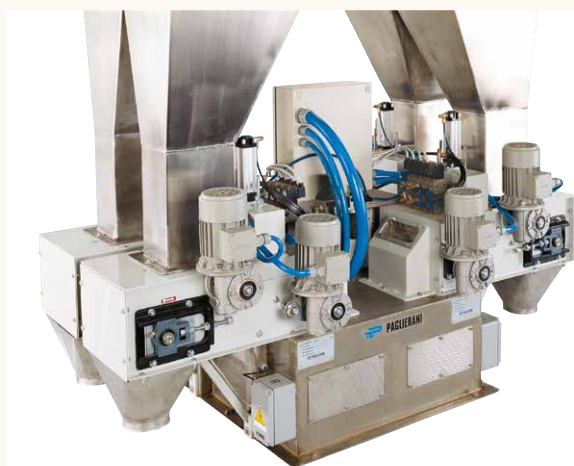
DOSEUR À GODETS PENDULAIRES POUR GRANULÉS

- 2 godets en **acier inoxydable AISI 304** ;
- réglage du volume des godets par télécommande électrique (moteur + encodeur) ;
- trappes de déchargement avec ressort de rappel ;
- mouvement pendulaire contrôlé par moteur avec inverter, permettant ainsi une synchronisation parfaite en fonction de la vitesse de conditionnement ;
- canal d'évacuation unique en **acier inoxydable AISI 304** ;
- prises de dépoussiérage.



PESEUSES LINÉAIRES

Pour des applications qui requièrent un pesage (détergents en poudre, thé, biscuits, petites pâtes, etc.), on peut compléter la conditionneuse par une ou plusieurs peseuses linéaires à poids net, modèle NE.



FARDELEUSE MODÈLE F/70

La fardeleuse regroupe les sachets en fardeaux, qui sont ensuite banderolés avec du film thermorétractable.

Convient pour les fardeaux aux dimensions suivantes :

Mini.

160 x 160 x 90 (h) mm

Maxi. - Version standard

450 x 250 x 300 (h) mm

Maxi. - Version agrandie

550 x 350 x 320 (h) mm

Elle est équipée de :

- pousseurs pneumatiques pour le regroupement ;
- contrôle du flux des sacs par cellules photoélectriques ;
- support pour les 2 bobines de film pour le banderolage ;
- soudeuse thermostatée et lame de coupe pour le film de banderolage ;
- protections périmétriques.

Elle est proposée dans la version avec entrée simple (**3** et **4**).

I programmi di affardellamento sono sempre dedicati alle singole esigenze, e possono gestire uno o più formati semplicemente grazie ad un selettore.



Panneau de commandes



FOUR DE THERMORÉTRACTION MODÈLE F/70

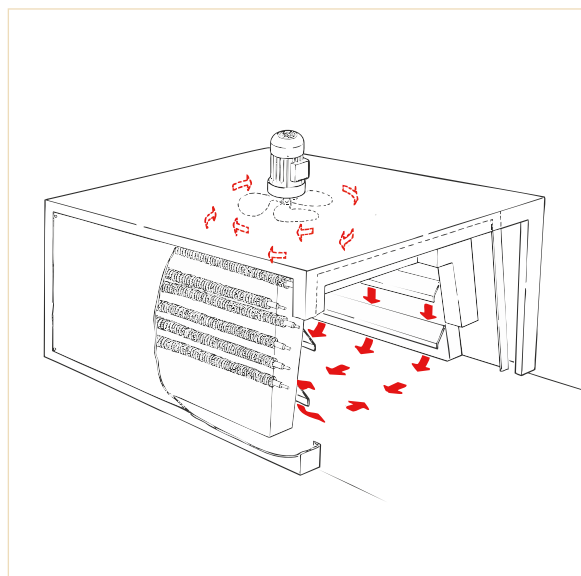
Le fardeau, convenablement enveloppé dans un film, est thermorétracté à l'aide du four.

Le convoyeur à mailles métalliques (à vitesse réglable) assure le transport des fardeaux vers la chambre de thermorétraction.

Celle-ci est chauffée par des résistances électriques et la ventilation est forcée.

Elle est isolée avec de la laine de roche.

Les fardeaux en sortie sont refroidis par un ventilateur électrique et convoyés sur des rouleaux d'attente.



FORMEUSE DE SACHETS

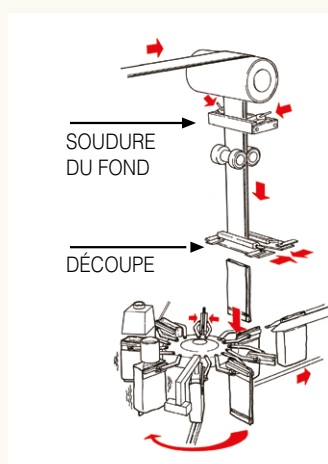
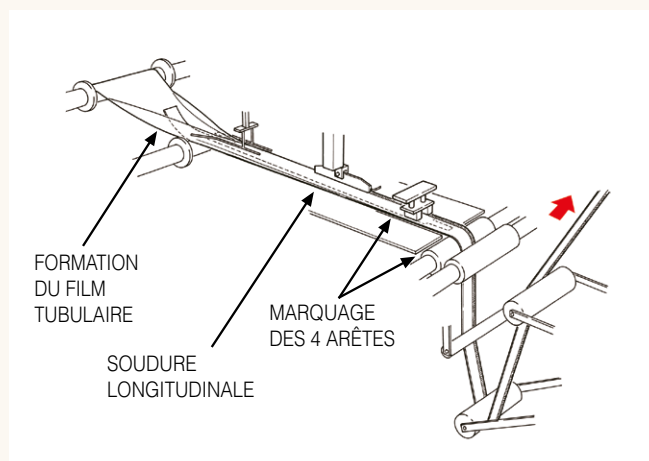
Si un matériau thermoscellable est utilisé et que les dimensions de l'emballage sont limitées à 180 x 110 x 440 mm, il est possible d'installer la formeuse de sachets.

Le système comprend :

- support pour la bobine (diamètre max. 500 mm) ;
- dérouleur de bobine motorisé ;
- formation du film tubulaire du sachet avec soufflets latéraux et soudure longitudinale (5) ;
- écrasement du film tubulaire du sachet pour marquer les 4 arêtes latérales ;
- soudure du fond du sachet et découpe (6) ;
- formation du fond et du sachet (7).



VIDÉO



TRIEUSE PONDÉRALE, FEED-BACK ET REJET DES SACS HORS-TOLÉRANCE

L'application de la « trieuse pondérale » permet le contrôle continu des poids obtenus, mais aussi :

- le rejet des poids hors tolérance ;
- l'affichage du poids en cours ;
- la programmation et le rappel de différents formats (jusqu'à 9) ;
- l'affichage des 20 derniers poids contrôlés pour chaque doseur ;
- le calcul de la moyenne ;
- l'affichage du nombre de sachets contrôlés en tolérance, hors-tolérance mineure, hors-tolérance supérieure et les rejets ;
- le feed-back au doseur pour le réglage automatique du poids en cas de déviation.

Le système comprend :

- le plateau de pesage (sur capteur de force) ;
- un système hardware analogique numérique ;
- un programme logiciel dédié.

Le système est positionné en sortie, immédiatement après la fermeture.



DÉTECTEUR DE MÉTAUX

Principaux éléments constitutifs :

- convoyeur à bande motorisé, conçu de façon à éviter toute interférence magnétique avec la bobine de détection (longueur minimale du convoyeur 2250 mm, par rapport à l'orifice de passage du sac) ;
- système de détection ;
- terminal électronique numérique logé à bord de la structure de la bobine de détection ;
- ouverture de passage standard 300 (h) x 700 (l) mm (des dimensions plus grandes ou plus petites sont disponibles) ;
- interface Ethernet.

Caractéristiques générales :

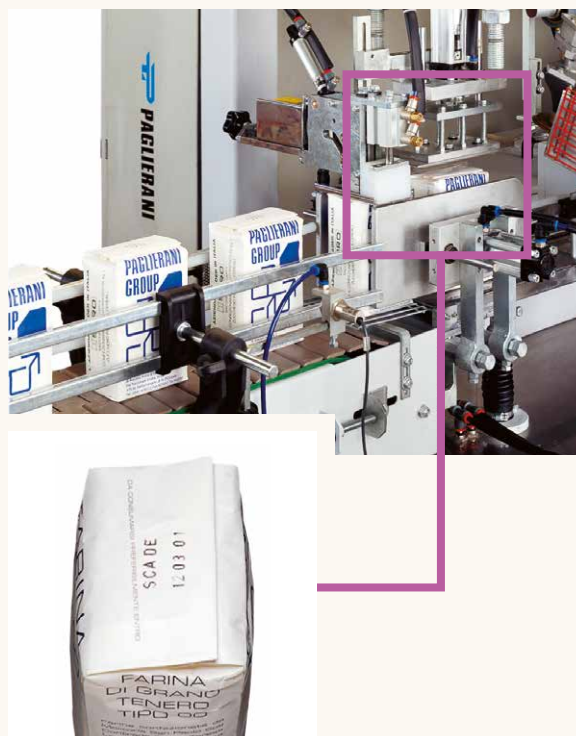
- fonction automatique d'**autoétalonnage** programmable en mode cyclique depuis le clavier ;
- ajustement de la plage de lecture ;
- **compensation automatique** du niveau de sensibilité en fonction de la variation du pourcentage d'humidité du produit ;
- **historique des événements** consultable sur le panneau de contrôle local (ou transférable via Ethernet) sur lequel figurent :
 - la date actuelle
 - la date de la dernière remise à zéro
 - le nombre total de sacs contrôlés
 - le nombre total de sacs rejetés ;
- la classe de protection **IP 69** ;
- fabrication en acier **inoxydable AISI 304** du système de détection MD + terminal
- **alarme** visuelle et sonore pour les sacs hors tolérance ;
- connexion à distance pour le **rejet des sacs**.



DATEUR / CODIFICATEUR

Pour un marquage simple (date ou code), le dateur existe en version « tampon encreur ». Efficace et performant, il se positionne en sortie du système de fermeture en disposition simple.

Des dateurs/codificateurs à jet d'encre sont également proposés.



ÉTIQUETEUSE

Une étiquette autocollante peut être apposée une fois la fermeture effectuée.

Le dispositif comprend :

- un porte-bobine (support d'étiquettes) ;
- un séparateur de l'étiquette et le rembobinage du film de support ;
- un applicateur pneumatique de l'étiquette.



CHANGEMENT DE FORMAT

Les conditionneuses peuvent être utilisées pour de multiples formats. Dans de cas, il faudra alors équiper la conditionneuse des accessoires nécessaires au changement de format.

Il s'agit de **simples opérations mécaniques** qui peuvent être prises en charge par un personnel formé à cet effet.

Temps estimé pour les opérations de changement de format : 2,5 heures environ.

DA 40 CHANGEMENT DE FORMAT

 **2,5 h** environ

BLUTOIR (POUR LA SÉCURITÉ DE LA FARINE)

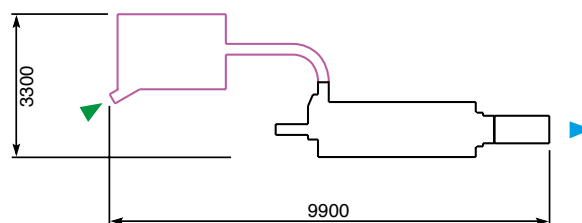
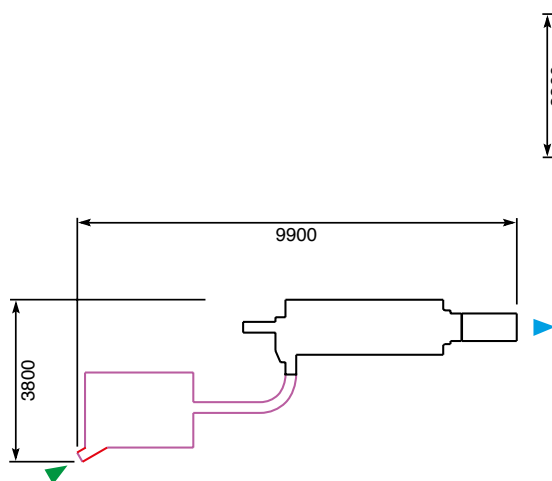
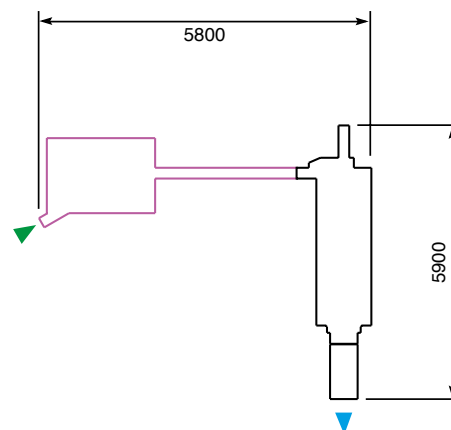
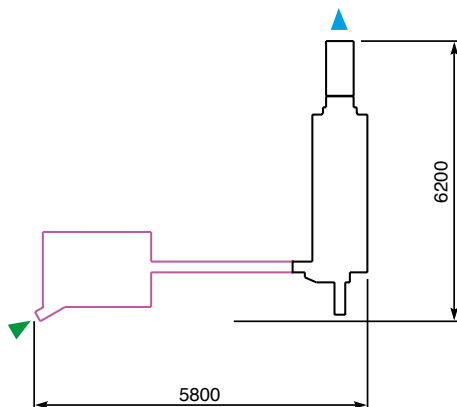
Cette machine assure une **séparation parfaite du produit**, grâce au mouvement centrifuge de la machine et du tamis qui y est monté.

Ce tamis peut être en acier inoxydable ou en nylon, en fonction de la **granulométrie souhaitée** et du **débit requis**. Les différents modèles peuvent être dotés de pales ou de batteurs.



INSTALLATIONS

- Conditionneuse DA 40
- Fardeuse et four de thermorétraction
- Alimentation des sachets vides
- Sortie des fardeaux thermorétractés



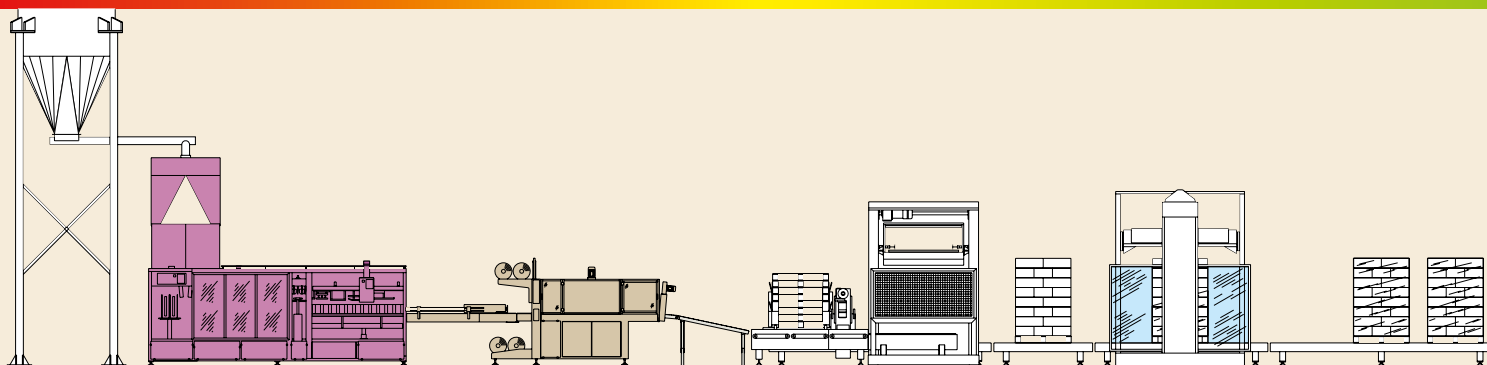
Dimensions en mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	 DIMENSIONS SAC mm	 CADENCE MÉCANIQUE sacs/min Pour sacs de 1 kg	 PUISSANCE kW Pour machine sans doseurs ni encolleuses	 CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ NI/min à 6 barg
DA 40	MINI 75 x 45 x 160 (h) MAXI 140 x 90 x 360 (h)	37	6.5	700
DA 40 MAXI	MINI 75 x 45 x 160 (h) MAXI 200 x 120 x 470 (h)	33	6.5	700

	 DIMENSION FARDEAU mm	 PUISSANCE kW	 CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ NI/fardeau à 6 barg
F/70	MINI 160 x 160 x 90 (h) MAXI - Version standard 450 x 350 x 300 (h) MAXI - Version agrandie 550 x 350 x 320 (h)	Version standard 20 Version agrandie 23.5	35

PAGLIERANI : UNE LIGNE CONSTITUÉE DE POINTS FORTS.





PAGLIERANI

**MACHINES ET SYSTÈMES DE PESAGE, EMBALLAGE,
ENSACHAGE, PALETTISATION, BANDEROLAGE ET TRANSPORT.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com