

DA 40

ENVASADORA PARA BOLSAS PEQUEÑAS
DE 500 g A 5 kg - PARA RITMOS MEDIOS



ANIMACIÓN



 **PAGLIERANI**

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani te ofrece
10 ventajas
fundamentales
para potenciar
tu negocio.



REFERENTE ÚNICO

Desde una sola máquina hasta una línea completa, de una instalación simple a una solución a medida, Paglierani es tu referente único para **reducir costes y riesgos** en la realización de una instalación de alto rendimiento.

FIABILIDAD DEL 99,9%

Máquinas de serie y fabricadas industrialmente, poco menos de un siglo de saber hacer en el sector del pesaje y el ensacado garantizan **máquinas eficientes** y fiables perfectamente **coordinadas** con las demás **máquinas, conectadas antes y después en la línea de trabajo**.



3

TAMBIÉN EN AMBIENTES AGRESIVOS

Para su empleo en ambientes agresivos, las máquinas reciben tratamientos de **barnizado anticorrosivo** y las partes que entran en contacto con el producto son de **acero inox**, incluidos los tornillos.



4

SEGURIDAD Y OBSERVANCIA DE LAS NORMAS

Elementos de protección perimetral y barreras de células fotoeléctricas garantizan la más completa **seguridad extrínseca** mientras que el tipo de construcción de la máquina garantiza la **seguridad intrínseca**.



5

ITALIAN MADE

Todos los productos Paglierani **se proyectan, producen y montan en Italia**, en nuestras fábricas. Con saber hacer totalmente italiano, para garantizar el más elevado nivel de calidad.



6

REFERENCIAS EN EL MUNDO ENTERO

Desde 1926 nuestras instalaciones mejoran el negocio de nuestros clientes. Poco menos de un siglo de experiencia en el sector y cientos de **referencias en el mundo entero**.



PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO ANTES DEL ENVÍO

Todas las máquinas, antes de ser enviadas, son sometidos a un **montaje previo y a pruebas de funcionamiento**. De este modo tenemos la certeza de su buen funcionamiento y su alto rendimiento. En esta fase **el cliente podrá presenciar todas las pruebas**.

USO SIMPLE E INTELIGENTE

Máquinas y líneas completas, **de fácil empleo, limpieza ágil y mantenimiento sencillo**. Siempre bajo control a distancia gracias al **servicio en línea**.

TECNOLOGÍA ECOLÓGICA

Nuestras máquinas se han proyectado para garantizar un **aprovechamiento óptimo de la energía** y brindan las máximas prestaciones con el **mínimo consumo**.

RECAMBIOS ORIGINALES. SIEMPRE Y EN CUALQUIER SITIO

La elevada y constante disponibilidad de recambios originales, **garantizada a lo largo de toda la vida útil de las máquinas**, hace que Paglierani sea un socio totalmente fiable, con **entregas rápidas en el mundo entero**. Y así tienes la certeza de que tu negocio nunca va a detenerse.

La envasadora DA 40 atesora más de cuarenta años de experiencia y más de mil seiscientas instalaciones en cuarenta y un países.

DA 40

- ✓ COMPACTA
- ✓ PARA BOLSAS PREFORMADAS DE 500 g A 5 kg*
- ✓ PARA RITMOS MEDIOS

* El peso de las bolsas se refiere a envases para productos con un peso específico de 0,5 a 0,8 kg/dm³. Pesos específicos distintos influyen en el peso de la bolsa.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

CIERRES

Gracias a la dinámica de llenado se obtienen bolsas de líneas perfectamente rectas, de fondo plano, estables y con cierres de aleta y cuadrados.

DE ALETA



con sellado



con costura



con encolado

CUADRADO



APLICACIONES

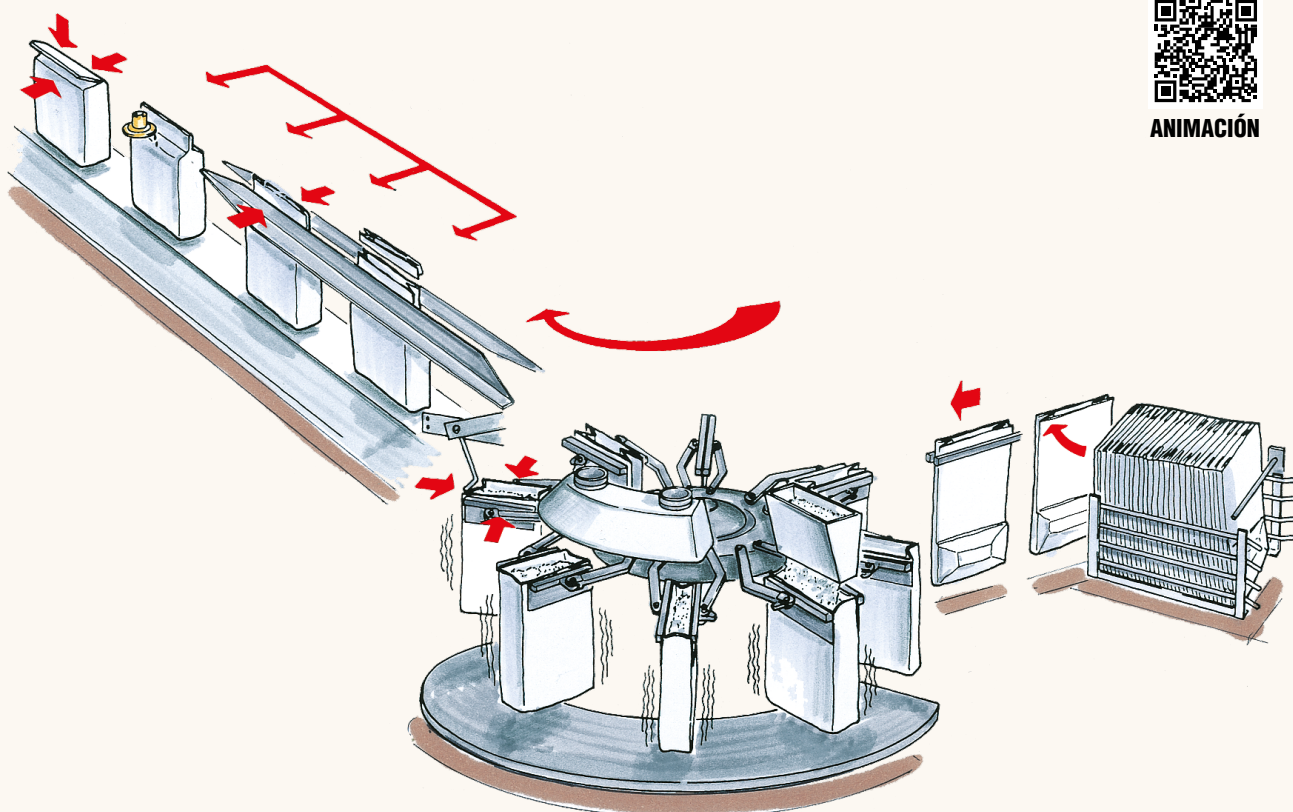
La variedad de opcionales y equipos disponibles satisface las más diversas aplicaciones y necesidades:

- dosificación o pesaje;
- control electrónico de peso con respuesta automática al sistema de dosificación, rechazo de bolsas fuera de tolerancia y registro de pesos;
- cierre con cola, costura o sellado;
- etiquetado;
- enfardado y termorretracción;
- seguimiento del proceso y asistencia telefónica en línea.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



ANIMACIÓN



Por su conformación compacta y su principio de funcionamiento, DA 40 es la **máquina ideal para velocidades medias y para aplicaciones especiales** donde es necesario:

- el soporte del borde de la bolsa durante las operaciones de llenado (sostén de la boca de la bolsa con ventosas);
- el envasado de polvos y gránulos con cambio inmediato (existe la posibilidad de integrar dos dosificadores distintos);
- reducir la caída del producto (si se trata de galletas) para que no se estropee;
- aplicar la formadora de la bolsa;
- una amplia gama de formatos.

Un **carrusel de 8 estaciones** garantiza que se completen las operaciones de:

- presentación de la bolsa vacía;
- llenado;
- vibración (para asentar el producto dentro de la bolsa);
- preparación del borde superior para su posterior cierre.

El sistema de cierre, situado a la salida del carrusel de envasado, es lineal, con movimientos paso a paso.

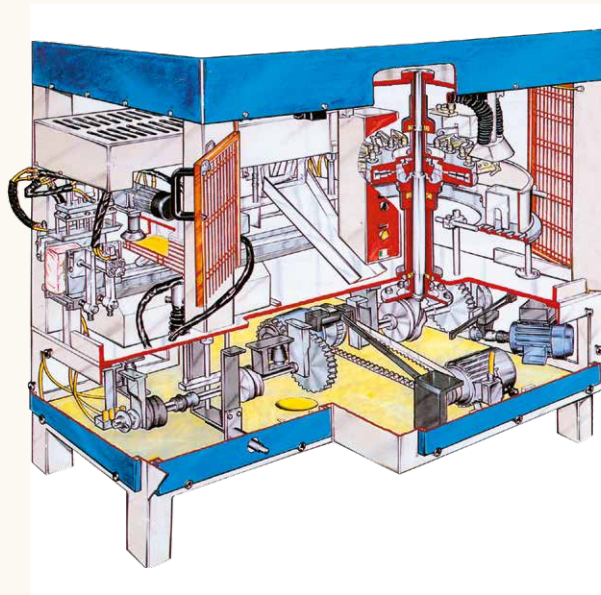
Los principales movimientos son accionados por levas mecánicas en baño de aceite, que ofrecen una alta precisión, una perfecta sincronización y que no se requiera mantenimiento.

El uso de las puertas laterales garantiza la **máxima accesibilidad** y el **cumplimiento de las normas de seguridad más rigurosas**.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

GRUPO DE MANDO PRINCIPAL

- con levas mecánicas;
- lubricación forzada (con bomba eléctrica) con aceite.



ALMACÉN DE BOLSAS

- sencillo y rápido de regular;
- práctico para el abastecimiento;
- 450 bolsas de autonomía;
- alarma de almacén vacío;
- posibilidad de abastecimiento sin tener que detener la máquina.



CARRUSEL DE CUATRO ESTACIONES

- levas en baño de grasa para minimizar la necesidad de mantenimiento;
- mandos mediante levas mecánicas;
- cabezal de aluminio fundido a presión, completamente cerrado para garantizar la higiene y evitar el contacto del polvo con los mecanismos;
- sensor de presencia de bolsa (sin bolsa, llenado desactivado);
- soporte del borde superior de la bolsa con ventosas conectadas a la bomba de vacío;
- campanas de desempolvadura.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

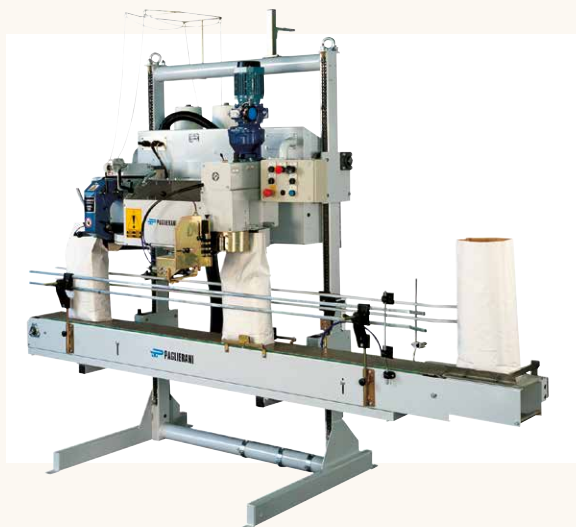
CIERRE CON COSTURA

Las bolsas, una vez llenadas, son evacuadas fuera del carrusel para ser cerradas mediante costura.

Una pinza aprieta el borde superior de la bolsa y la transporta a la entrada del cabezal de costura.

La envasadora está acoplada al sistema de costura mod. LCS, y se halla disponible en las versiones:

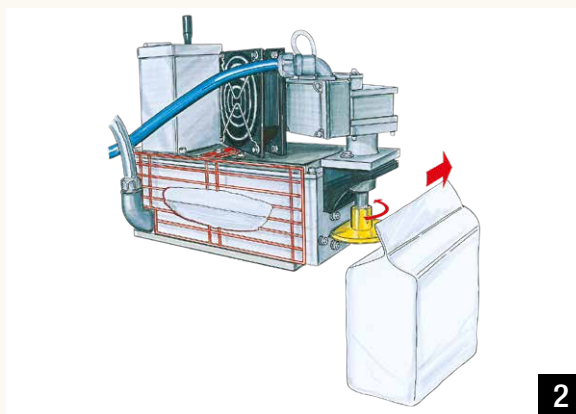
- **SC: costura simple;**
- **CR: costura con solapa;**
- **CC: costura con papel pinocho.**



CIERRE CON COLA CALIENTE

Las bolsas, una vez llenadas y sometidas a vibración, se transportan, paso a paso, a través de la estación de cierre con cola, donde se llevan a cabo el:

- recorte del borde superior (1);
- doble pliegue del borde (1);
- aplicación de cola caliente mediante dosificador de cola de disco giratorio (2); **como opción alternativa, en caso de pedidos y aplicaciones especiales, se utiliza el módulo de aplicación de cola caliente, mediante rociado;**
- prensado lateral (y superior en caso de cierre en forma de ladrillo) para conseguir una bolsa compacta y de líneas bien rectas.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

PLATAFORMA VIBRATORIA

Las bolsas se depositan en una plataforma vibratoria. La amplitud y frecuencia de la vibración se pueden graduar según las diferentes necesidades.

CIERRE CON SELLADO

Como alternativa al cierre con cola, se puede efectuar el cierre mediante sellado (bolsas de material sellable).

Las bolsas son selladas antes de ser evacuadas del carrusel.

La selladora, de barras calientes con termostato o por impulsos, se acciona neumáticamente. La temperatura y la extensión (el tiempo) del sellado se pueden regular totalmente.



con sellado

CUADRO ELÉCTRICO

El cuadro eléctrico, integrado a bordo de la máquina, está totalmente conectado y es ampliamente accesible.

Un variador de frecuencia (inversor) controla la velocidad de envasado y un controlador lógico programable (PLC) rige el funcionamiento operativo. El grado de protección estándar es IP 54.

PANEL DE MANDOS

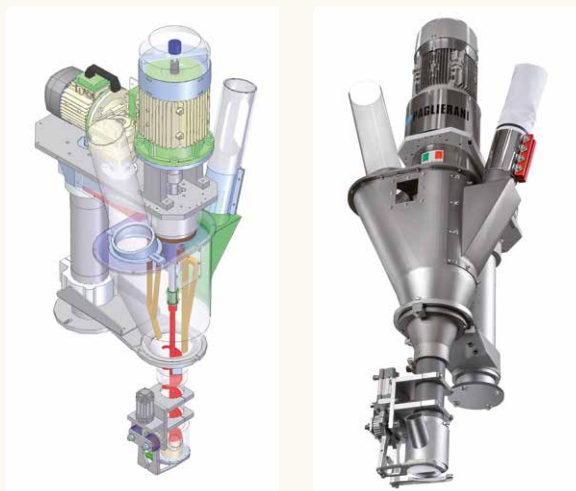
El panel de mandos está estructurado para permitir una operatividad más sencilla de la línea de envasado.

Además se ha previsto una interfaz de operador para posibilitar el acceso a la configuración de la máquina y a los mensajes de alarma.



DOSIFICADOR MEDIANTE TORNILLO DE ARQUÍMEDES VERTICAL PARA POLVOS

- recipiente fabricado con acero **inoxidable AISI 304**;
- agitador interior motorizado;
- control de revoluciones con codificador;
- control de velocidad con variador de frecuencia (inversor);
- compuertas de cierre accionadas neumáticamente;
- toma de desempolvadura en la boquilla de salida;
- cambio rápido para el tornillo de Arquímedes de dosificación (acoplamiento rápido).



DOSIFICADOR DE VASOS PENDULAR PARA GRANULADOS

- 2 vasos de acero **inoxidable AISI 304**;
- regulación del volumen de los vasos con mando eléctrico a distancia (motor + codificador);
- trampillas de salida con retorno mediante resorte;
- movimiento pendular accionado por motor con inversor, lo cual permite una perfecta sincronización sobre la base de la velocidad de envasado;
- único canal de salida de acero **inoxidable AISI 304**;
- tomas de desempolvadura.



BÁSCULAS LINEALES

Para aplicaciones donde se requiera un pesaje (detergentes en polvo, té, galletas, pasta corta, etc.) existe la posibilidad de integrar la envasadora con una o varias básculas lineales de peso neto, modelo NE.



ENFARDADORA MOD. F/70

Gracias a la enfardadora, las bolsas son agrupadas en fardos y envueltas con película termorretráctil.

Adecuada para fardos de medidas:

Mín.

160 x 160 x 90 (h) mm

Máx. - Versión estándar

450 x 250 x 300 (h) mm

Máx. - Versión ampliada

550 x 350 x 320 (h) mm

Está equipada con:

- empujadores neumáticos para agrupar;
- control del flujo de las bolsas con células fotoeléctricas;
- soporte para las dos bobinas de película para envolver;
- selladora con termostato y cuchilla de corte para la película para envolver;
- elementos de protección perimetral.

Se halla disponible en la versión con una sola entrada (**3** y **4**).

Los programas de enfardado siempre están orientados a satisfacer las necesidades de cada caso, y pueden gestionar uno o varios formatos simplemente gracias a un selector.



Panel de mandos



3



4

HORNO PARA LA TERMORRETRACCIÓN MOD. F/70

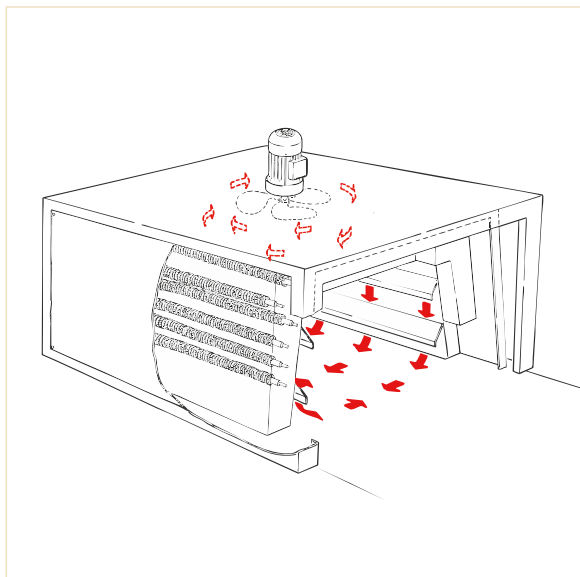
El fardo, oportunamente envuelto con la película, es contraído térmicamente con la ayuda del horno.

El transportador de malla metálica (con velocidad regulable) traslada los fardos a través de la cámara de termorretracción.

Esta se calienta mediante resistencias eléctricas y la ventilación es forzada.

La cámara está aislada con lana de roca.

Los fardos, a su salida, son enfriados gracias a un ventilador eléctrico y llevados a un transportador de rodillos de estacionamiento.



FORMADORA DE LA BOLSA

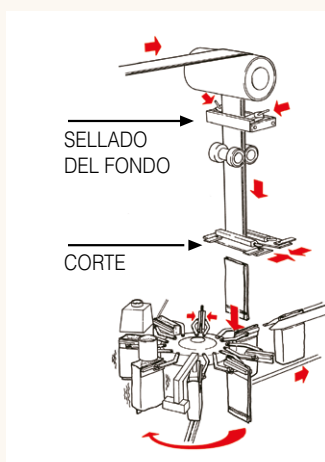
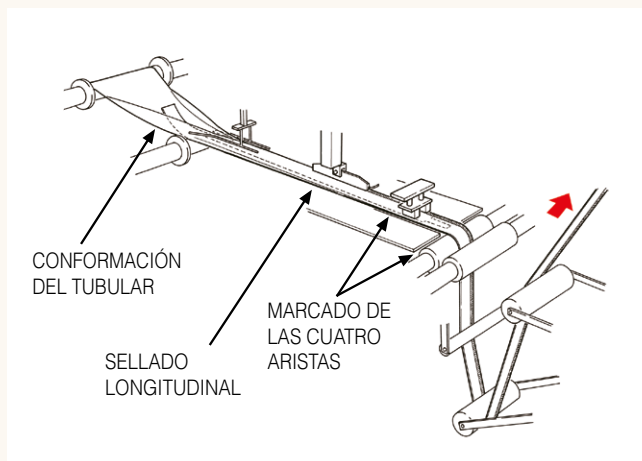
Si se utiliza un material termosellable y el paquete se limita a un tamaño de 180 x 110 x 440 mm, se puede aplicar la máquina formadora de la bolsa.



VÍDEO

El accesorio incluye:

- soporte de la bobina (diámetro máx. de 500 mm);
- desbobinador motorizado;
- conformación del tubular de la bolsa con soplado lateral y sellado longitudinal (5);
- aplastamiento del tubular de la bolsa para marcar las cuatro aristas laterales;
- sellado del fondo de la bolsa y corte (6);
- conformación del fondo y de la bolsa (7).



CONTROL DE PESO, TRANSMISIÓN DE INFORMACIÓN Y DESCARTE DE BOLSAS FUERA DE TOLERANCIA

Con la aplicación del “control de peso” se puede hacer el seguimiento continuo de los pesos obtenidos, así como:

- descartar los pesos que están fuera de la tolerancia;
- visualizar el peso actual;
- configurar y establecer diversos formatos (hasta 9);
- visualizar los 20 últimos pesos controlados en cada dosificador;
- calcular la media;
- visualizar el número de bolsas controladas dentro de la tolerancia, fuera de la tolerancia mínima, fuera de la tolerancia máxima y descartadas;
- informar al dosificador para que regule automáticamente el peso en caso de desviación.

El accesorio incluye:

- cinta de pesaje (en celda de carga);
- sistema de hardware analógico y digital;
- programa de software específico.

El accesorio se coloca a la salida, inmediatamente después del cierre.



DETECTOR DE METALES

Elementos constitutivos principales:

- cinta transportadora motorizada adecuadamente estudiada para evitar interferencias magnéticas en la bobina de detección (longitud mínima de la cinta transportadora 2250 mm con respecto al orificio de paso de la bolsa);
- sistema de detección;
- terminal electrónico digital alojado a bordo de la estructura de la bobina de detección;
- boca de paso estándar 300 (h) x 700 (l) mm (hay disponibles medidas superiores e inferiores);
- interfaz Ethernet.

Características generales:

- función automática de **autocalibración** programable de manera cíclica desde el teclado;
- regulación del campo de lectura;
- compensación automática del nivel de sensibilidad en función de la variación porcentual de humedad del producto;
- **historial de eventos** visible en el panel de control local (o transferible a través de Ethernet) que indica:
 - fecha actual
 - fecha de la última puesta a cero
 - total de bolsas controladas
 - total de bolsas descartadas;
- clase de protección **IP 69**;
- ejecución de acero **inoxidable AISI 304** del sistema de detección MD + terminal;
- **alarma** visual y acústica indicando bolsa fuera de tolerancia;
- conexión remota para **descartador de bolsas**.

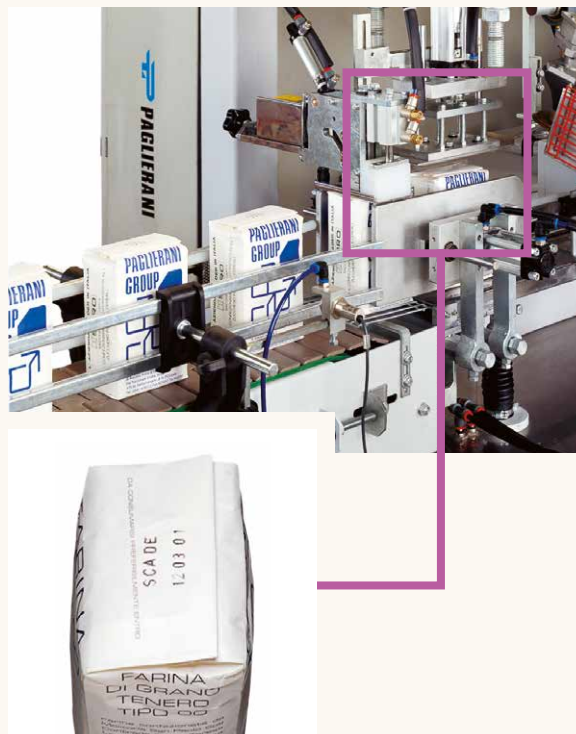


FECHADOR / CODIFICADOR

Para el simple marcado (fecha o código) se halla disponible el fechador de tipo «almohadilla entintada».

Eficaz y eficiente, se coloca a la salida del sistema de cierre, en un espacio único para estampillar las bolsas de una en una.

También hay disponibles fechadores / codificadores de chorro de tinta.



ETIQUETADORA

Una vez cerrada la bolsa se puede aplicar una etiqueta adhesiva para garantizar el cierre.

El dispositivo incluye:

- portabobina (soporte de etiquetas);
- separador de etiquetas y rebobinado de la película de soporte;
- aplicador neumático de etiquetas.



CAMBIO DE FORMATO

Las envasadoras se pueden utilizar para multiformatos. En este caso la envasadora deberá estar equipada con los accesorios pertinentes para el cambio de formato.

Las operaciones que hay que efectuar son **simples operaciones mecánicas** de las que puede encargarse personal ordinario debidamente preparado.

Tiempo estimado para realizar las operaciones de cambio:
unas dos horas y media.

TAMIZADOR (PARA LA SEGURIDAD DE LA HARINA)

Esta máquina garantiza una **perfecta separación del producto**, mediante el movimiento centrífugo de la máquina y del cedazo montado en la misma.

El cedazo puede ser de acero inoxidable o de nailon, según la **granulometría deseada** y el **caudal requerido**, y los varios modelos pueden estar dotados de paletas o batidores.

DA 40 CAMBIO DE FORMATO

 **2 h 30 min** aprox.



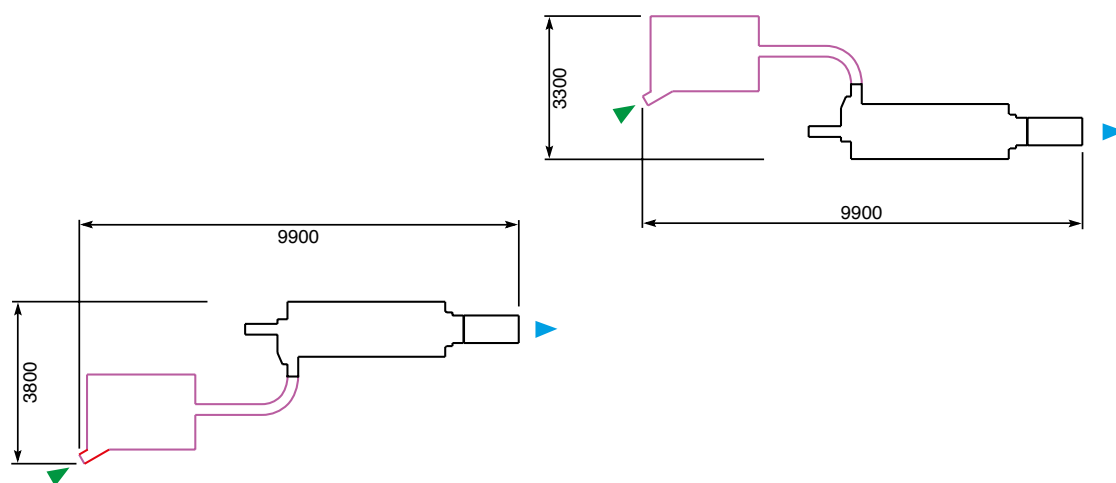
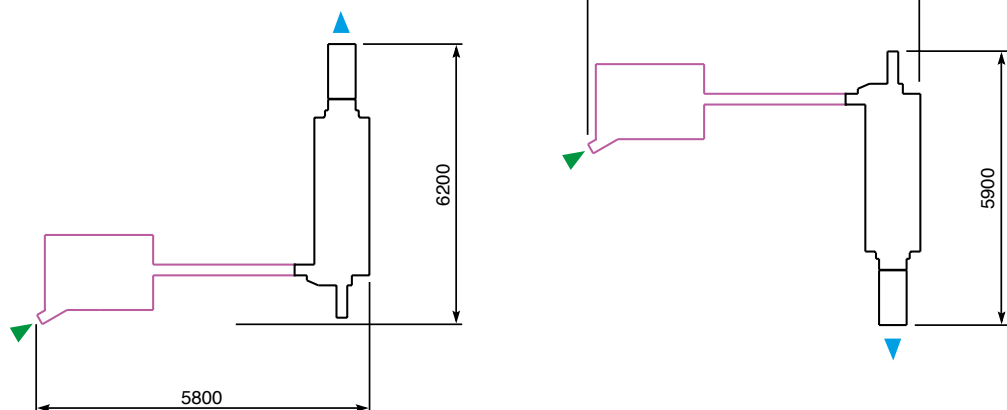
INSTALACIÓN

■ Envasadora DA 40

■ Enfardadora y horno para la termorretracción

■ Alimentación de bolsas vacías

■ Salida de fardos contraídos térmicamente



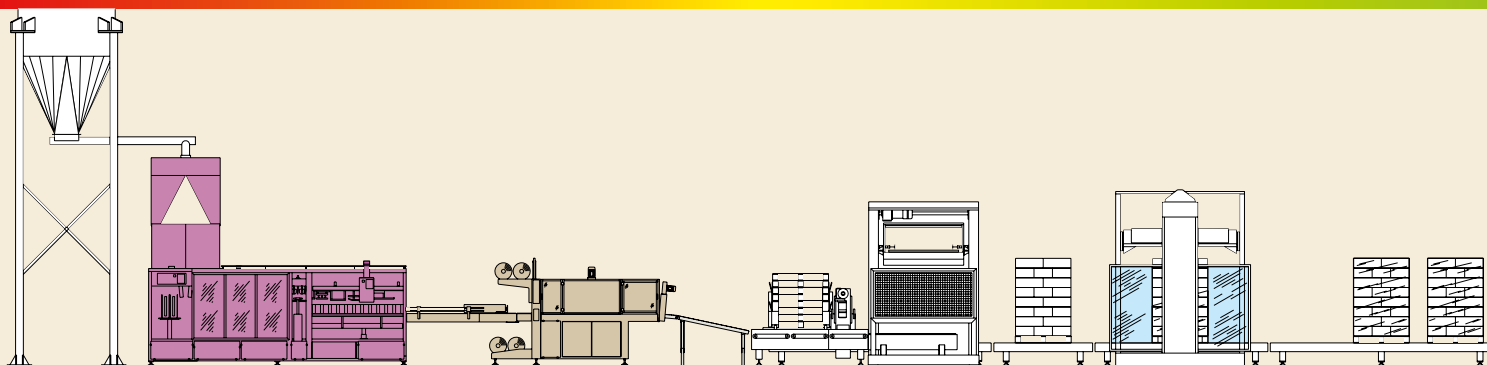
Medidas en mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	 MEDIDAS BOLSA mm	 RITMO DE PRODUCCIÓN MECÁNICO bolsas/min. Para bolsas de 1 kg	 POTENCIA kW Para máquina sin dosificadores ni encoladoras	 CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO Nl/min a 6 barg
DA 40	MÍN 75 x 45 x 160 (h) MÁX 140 x 90 x 360 (h)	37	6.5	700
DA 40 MAXI	MÍN 75 x 45 x 160 (h) MÁX 200 x 120 x 470 (h)	33	6.5	700

	 MEDIDAS DEL FARDO mm	 POTENCIA kW	 CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO Nl/fardo a 6 barg
F/70	MÍN 160 x 160 x 90 (h) MÁX - Versión estándar 450 x 350 x 300 (h) MÁX - Versión ampliada 550 x 350 x 320 (h)	Versión estándar 20 Versión ampliada 23.5	35

PAGLIERANI: UNA LÍNEA CONSTITUIDA POR PUNTOS FUERTES.





**MÁQUINAS Y SISTEMAS DE PESAJE, ENVASADO,
ENSACADO, PALETIZACIÓN, ENVOLTURA Y TRANSPORTE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com