

DA 120

CONFEZIONATRICE PER SACCHETTI PREFORMATI
IN CARTA DA 500 g A 1 kg - PER ALTISSIME CADENZE



 **PAGLIERANI**

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani ti offre
10 vantaggi fondanti
per potenziare
il tuo business.



REFERENTE UNICO

Da singola macchina a linea completa, da semplice impianto a soluzione su misura, Paglierani è il vostro referente unico per **abbattere costi e rischi** nella realizzazione di un impianto ad alta resa.

AFFIDABILITÀ AL 99,9%

Macchine di serie e costruite industrialmente, quasi un secolo di know-how nel settore della pesatura e dell'insacco sono le garanzie di **macchine performanti** e affidabili perfettamente coordinate con **i macchinari a monte ed a valle**.



3

ANCHE IN AMBIENTI AGGRESSIVI

Per l'utilizzo in ambienti aggressivi le macchine sono trattate con cicli di **verniciatura anticorrosiva** e le parti a contatto con il prodotto realizzate in **acciaio inox**, bulloneria compresa.



4

SICUREZZA E RISPETTO DELLE NORME

Protezioni perimetrali e barriere a fotocellula garantiscono la più completa **sicurezza estrinseca** mentre la tipologia costruttiva della macchina garantisce la **sicurezza intrinseca**.



5

ITALIAN MADE

Tutti i prodotti Paglierani sono **progettati, prodotti e assemblati in Italia**, nei nostri stabilimenti. Con savoir-faire totalmente italiano per garantire il più elevato livello di qualità



6

REFERENZE OVUNQUE NEL MONDO

Dal 1926 le nostre installazioni migliorano il business dei nostri clienti. Quasi un secolo di esperienza nel settore e centinaia di **referenze in ogni parte del globo**.



COLLAUDO PRIMA DELLA SPEDIZIONE

Tutte le macchine prima di essere spedite vengono **pre-assemblate, collegate e testate**. Garantendo così la certezza del loro buon funzionamento e delle alte performance. In questa fase **il cliente potrà assistere a tutti i test**.

FRIENDLY USE & SMART

Macchine e linee complete **semplici da usare, veloci da pulire e facili da mantenere**. Sempre sotto controllo a distanza con il **service on-line**.

TECNOLOGIA ECOLOGICA

I nostri macchinari sono progettati per garantire un **utilizzo ottimale dell'energia** e forniscono il massimo delle prestazioni con il **minimo consumo**.

RICAMBI ORIGINALI. SEMPRE E OVUNQUE

L'elevata e costante disponibilità dei ricambi originali, **garantita per tutto il ciclo di vita delle macchine**, rende Paglierani un partner totalmente affidabile con **consegne veloci ovunque nel mondo**. E il tuo business ha la certezza di non fermarsi mai.

**Nata dalla DA 80,
la confezionatrice DA 120 è la risposta
alle richieste di altissime cadenze.**

DA 120

- ✓ PER SACCHETTI PREFORMATI IN CARTA
DA 500 g A 1 kg *
- ✓ PER ALTISSIME CADENZE



*Il peso dei sacchetti si riferisce a confezioni per prodotti aventi peso specifico da 0,5 a 0,8 kg/dm³.
Pesi specifici diversi influiscono sul peso del sacchetto.

CHIUSURE

Grazie alla dinamica di riempimento si ottengono confezioni perfettamente squadrate, a fondo piatto, "self standing" e chiusure:

A PINNA



con saldatura



con incollatura

A MATTONE



APPLICAZIONI

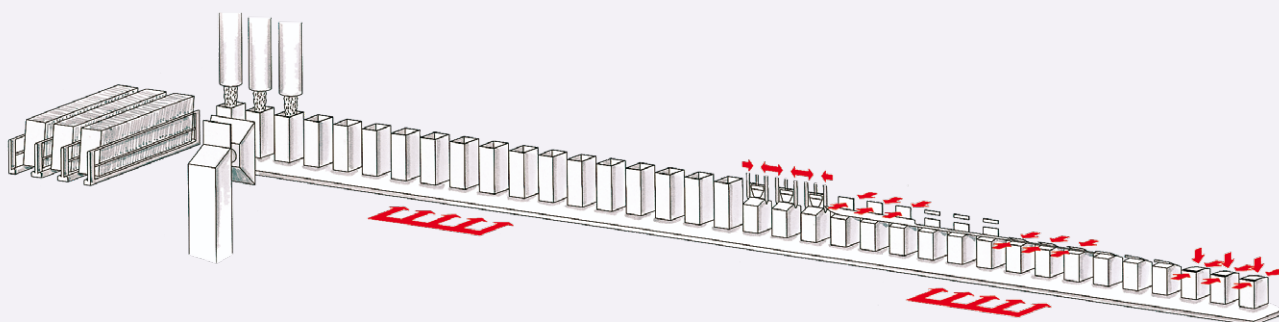
La varietà di optionals ed equipaggiamenti disponibili, soddisfa le più svariate applicazioni ed esigenze:

- dosatura o pesatura;
- controllo elettronico del peso con "feed back" automatico al sistema di dosatura, scarto del sacco fuori tolleranza e registrazione dei pesi;
- chiusura con colla o saldatura;
- etichettatura;
- affardellamento e termoretrazione;
- monitoraggio del processo ed assistenza telefonica "on line".

CARATTERISTICHE GENERALI



VIDEO



Il funzionamento meccanico, la minimizzazione di parti pneumatiche e parti di usura sono la **garanzia** per il raggiungimento di **altissime prestazioni** ed **elevata affidabilità**.

Con un movimento "passo a passo" i sacchetti vengono trasportati (a gruppi di 3) attraverso le 14 stazioni consecutive per le operazioni di:

- prelevamento dei sacchetti dai 3 magazzini;
- apertura e riempimento;
- vibrazione;
- chiusura;
- controllo peso (optional).

Tutta la zona di confezionamento (dal prelevamento del sacchetto fino alla sua chiusura) è protetta con porte trasparenti e scorrevoli.

Con la loro apertura si ottiene l'immediato arresto della macchina ed un ampio accesso ai vari dispositivi.

Le **alte prestazioni** e la **minima manutenzione** sono garantite dal funzionamento completamente meccanico ottenuto con camme, dall'assenza di pompe del vuoto e dalla minimizzazione delle parti pneumatiche.



CARATTERISTICHE GENERALI

TELAIO

Il telaio è costruito in profilati tubolari; una **robusta “ossatura”** all'interno della quale corrono i cavi elettrici e pneumatici.

Grazie alla progettazione eseguita con simulazione computerizzata si è ottenuto un **equilibrio perfetto tra peso e rigidità**.

Le **zone di deposito polvere** sono **ridotte al minimo** e comunque accessibili, in accordo alle normative di “sanitation”.



GRUPPO PRINCIPALE DI COMANDO

- Con camme meccaniche a grande diametro per garantire bassi giri e quindi assenza totale di vibrazioni ed usura;
- lubrificazione con grasso.

L'assemblaggio delle camme viene eseguito a “Banco” per assicurare il **perfetto montaggio meccanico**.

I 4 gruppi che riuniscono tutti i cinematismi (camme e leverismi) sono facilmente smontabili dal telaio macchina **agevolando la manutenzione**, ove e quando richiesta.



MAGAZZINI SACCHETTI (3 PARALLELI)

Sono previsti 3 magazzini paralleli.

Pratico è il loro **rifornimento** e **semplice** è la loro **regolazione** per adattarli alle dimensioni dei sacchetti.

La capienza è di circa 1200 sacchetti per garantire 12 minuti di autonomia.

Un allarme è previsto per l'arresto in caso di mancanza di sacchetti.

Il rifornimento non influisce sul ciclo operativo e può essere eseguito senza arresti produttivi.

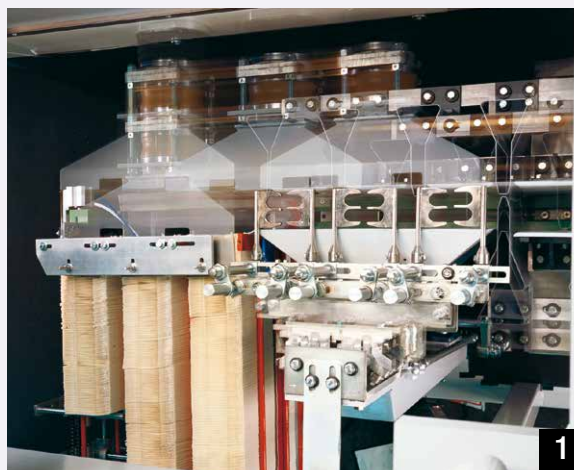


CARATTERISTICHE GENERALI

PRELEVAMENTO DEI SACCHETTI

I sacchetti vengono prelevati con **cappe aspiranti (1)** (assenza totale di filtri, di pompe per il vuoto e di ventose) ed aperti grazie a **pinze meccaniche (2)** che li trattengono sotto la zona di riempimento.

Il perfetto posizionamento del sacchetto è controllato da sensori (no sacco - no riempimento).



Vista dall'alto



TAVOLA DI VIBRAZIONE

Una lunga tavola vibrante, sulla quale appoggiano i sacchetti, assicurano un **perfetto assestamento del prodotto**.

Per ottenere la massima prestazione, **ampiezza e frequenza di vibrazione sono regolabili** (la prima tramite un eccentrico e la seconda con inverter).



CARATTERISTICHE GENERALI

CHIUSURA COLLA A CALDO

La chiusura dei sacchetti viene ottenuta attraverso:

- formatura della bocca del sacchetto (3) (4);
- rifilatura del bordo superiore;
- doppia piega del bordo (5);
- applicazione di colla a caldo tramite distributore a spruzzo (6);

- pressatura superiore (nel caso di chiusura a mattone) per ottenere un sacchetto compatto e ben squadrato (7);
- chiusura a pinna (8).



CARATTERISTICHE GENERALI

CHIUSURA CON SALDATURA

In alternativa alla chiusura con colla, è proposta la chiusura con saldatura (sacchi composti da materiale saldabile).

La saldante, di tipo a barre calde termostate o ad impulsi, è attivata pneumaticamente.

Temperatura ed estensione (tempo) di saldatura sono parametri completamente regolabili.



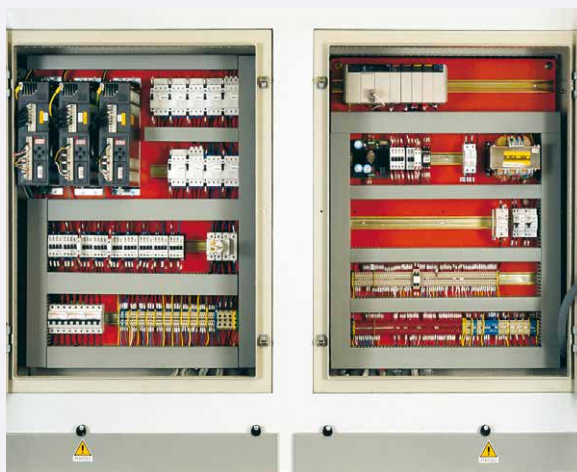
QUADRO ELETTRICO

Il quadro elettrico è integrato a bordo della macchina, completamente collegato ed ampiamente accessibile.

Il controllo della velocità di confezionamento è ottenuto con variatore di frequenza (inverter), mentre il controllo operativo è con logica a PLC.

Messaggi di allarme ed avvisi di manutenzione ciclica vengono visualizzati su un display.

Il grado di protezione standard è **IP 54**.



PANNELLO COMANDI

Il pannello comandi è assemblato a portata dell'operatore.

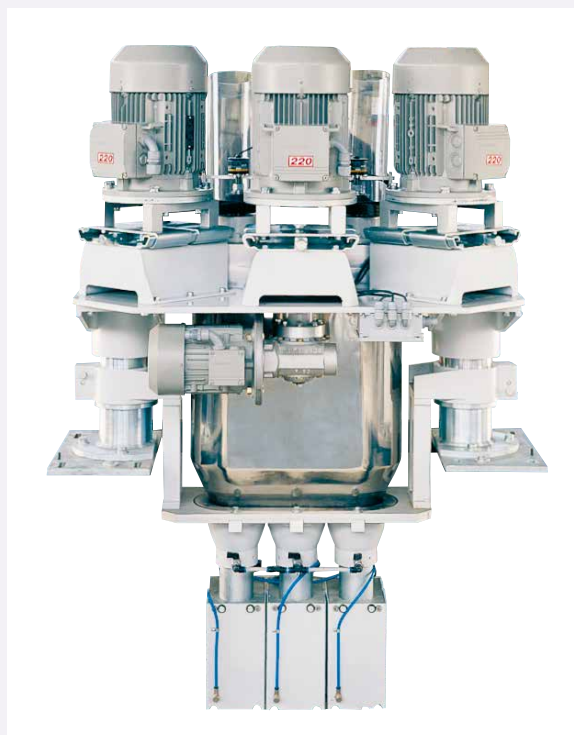
La pulsantiera è strutturata per consentire una più semplice operatività della linea di confezionamento.

È inoltre prevista un'interfaccia operatore (touch screen) per rendere possibili gli accessi ai settaggi macchina ed ai messaggi di allarme.



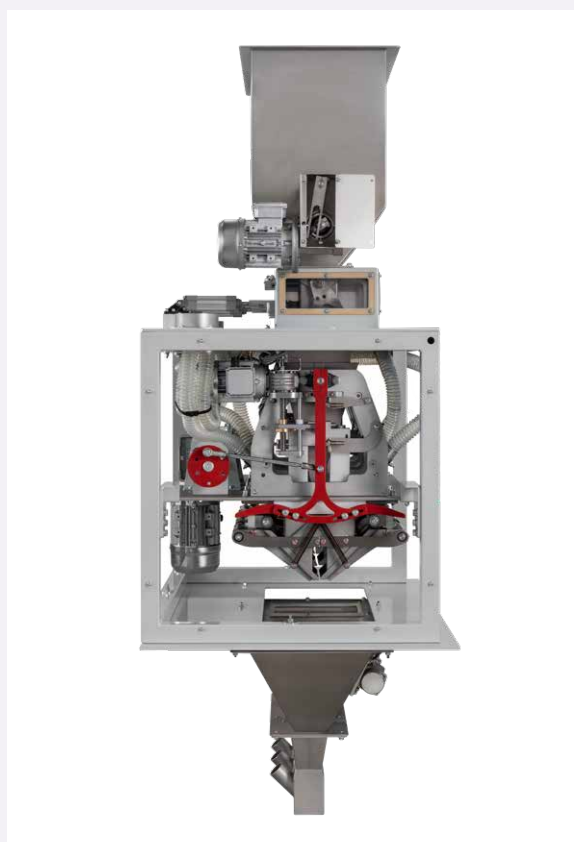
DOSATORE A COCLEA VERTICALE PER POLVERI

- contenitore costruito in **acciaio inox AISI 304**;
- agitatore interno motorizzato;
- controllo giri con encoder;
- controllo velocità con variatore di frequenza (inverter);
- serrande di chiusura attivate pneumaticamente;
- presa di depolverizzazione al bocchello di scarico;
- cambio rapido per la coclea di dosatura (innesto rapido).



DOSATORE A TAZZE PENDOLARE PER GRANULATI

- n° 6 tazze **inox AISI 304**;
- regolazione volume delle tazze con comando elettrico a distanza (motore + encoder);
- botole di scarico con richiamo a molla;
- movimento pendolare comandato da motore con inverter, questo consente una perfetta sincronizzazione in base alla velocità di confezionamento;
- n° 3 canali di scarico **inox AISI 304**;
- prese di depolverizzazione.



PESATRICI LINEARI

Per applicazioni ove sia richiesta una pesatura (detersivi in polvere, tè, biscotti, pasta corta, etc.) è possibile integrare la confezionatrice con una o più pesatrici lineari a peso netto, modello NE.

**PESATRICE ASSOCIATIVA**

Le altissime cadenze e l'alta precisione di peso (per prodotti granulari) vengono ottenute con l'utilizzo della pesatrice associativa.



AFFARDELLATRICE MOD. F/75

Grazie all'affardellatrice i sacchetti vengono raggruppati in fardelli ed avvolti con film termoretraibile.

Adatta per fardelli di dimensioni:

Min.

160 x 160 x 90 (h) mm

Max.

550 x 350 x 320 (h) mm

È equipaggiata di:

- spintori pneumatici per il raggruppamento;
- controllo flusso sacchi con fotocellule;
- supporto per le 2 bobine di film per l'avvolgimento;
- saldante termostata e lama di taglio per il film di avvolgimento;
- protezioni perimetrali.

Il **doppio ingresso (9) (10) (11) (12)** garantisce le alte cadenze.

I programmi di affardellamento sono sempre dedicati alle singole esigenze, e possono gestire uno o più formati semplicemente grazie ad un selettore.



VIDEO



Pannello comandi



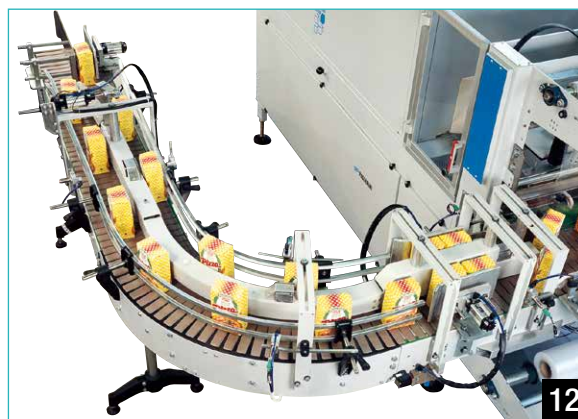
9



10



11



12

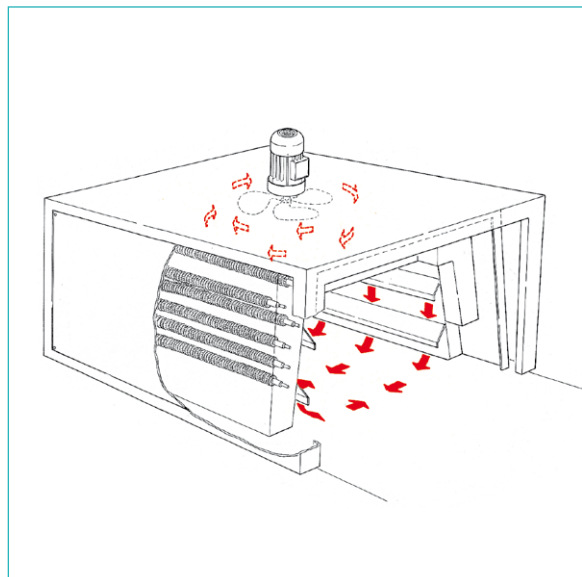
FORNO PER LA TERMORETRAZIONE MOD. F/75

Il fardello, opportunamente avvolto di film, viene termoretrattato con l'ausilio del forno.

Il trasportatore a rete metallica (a velocità regolabile) provvede alla movimentazione dei fardelli attraverso la camera di termoretrazione.

Essa è riscaldata tramite resistenze elettriche e la ventilazione è forzata.

La camera è coibentata con lana di roccia. I fardelli in uscita vengono raffreddati grazie ad un ventilatore elettrico e convogliati su di una rulliera di parcheggio.



CONTROLLA PESO, FEED BACK E SCARTO SACCHI FUORI TOLLERANZA

Con l'applicazione del "controlla peso" è possibile la monitorizzazione continua dei pesi ottenuti, nonché:

- scarto dei pesi fuori tolleranza;
- visualizzazione del peso corrente;
- impostazione e richiamo diversi formati (fino a 9);
- visualizzazione ultimi 20 pesi controllati per ciascun dosatore;
- calcolo della media per ciascun dosatore;
- visualizzazione numero sacchetti controllati in tolleranza, fuori tolleranza minore, fuori tolleranza maggiore e scartati;
- feed back al dosatore per la regolazione automatica del peso in caso di deviazione.

Il sistema comprende:

- piattello pesatore (su cella di carico) triplo;
- sistema hardware analogico digitale;
- programma software dedicato.

Il sistema viene posizionato in uscita, immediatamente dopo la chiusura.



RILEVATORE DI METALLI

Principali elementi costitutivi:

- trasportatore motorizzato a cinghia opportunamente studiato per evitare interferenze magnetiche alla bobina di rilevamento (lunghezza minima del trasportatore 2250 mm, in relazione al foro di passaggio del sacco);
- sistema di rilevazione;
- terminale elettronico digitale alloggiato a bordo della struttura della bobina di rilevamento;
- bocca di passaggio standard 300 (h) x 700 (l) mm (dimensioni superiori o inferiori sono disponibili);
- interfaccia Ethernet.

Caratteristiche generali:

- funzione automatica di **autocalibrazione** programmabile in modo ciclico da tastiera;
- regolazione del campo di lettura;
- **compensazione automatica** del livello di sensibilità in funzione della variazione percentuale di umidità del prodotto;
- **storico eventi** visualizzabile sul pannello di controllo locale (oppure trasferibile via Ethernet) recante:
 - data corrente
 - data ultimo azzeramento
 - totale sacchi controllati
 - totale sacchi scartati;
- classe di protezione **IP 69**;
- esecuzione in acciaio **Inox AISI 304** del sistema di rilevazione MD + terminale;
- **allarme** visivo ed acustico per sacco fuori tolleranza;
- collegamento remoto per **scartasacco**.



ETICHETTATRICE

A chiusura eseguita è possibile l'applicazione di un'etichetta adesiva, a garanzia della chiusura stessa.

Il dispositivo prevede:

- porta bobina (supporto etichette);
- separatore dell'etichetta e ribobinamento del film di supporto;
- applicatore pneumatico dell'etichetta.



CAMBIO FORMATO

Le confezionatrici possono essere impiegate per multi formati limitati a 500 g (minimo) fino ad 1 kg (massimo).

In tal caso si dovrà equipaggiare la confezionatrice dei relativi accessori per il cambio formato.

Le operazioni sono **semplici operazioni meccaniche** e possono essere gestite da personale ordinario preparato per tale mansione.

Tempo stimato per le operazioni di cambio:
2,5 ore circa.

DA 120 CAMBIO FORMATO

 **2,5 h ca.**

BURATTO (PER SICUREZZA FARINA)

Questa macchina garantisce una **perfetta separazione del prodotto**, tramite il movimento centrifugo della macchina e del mantello in esso montato.

Il mantello può essere in acciaio Inox o in nylon in base alla **granulometria desiderata** e alla **portata richiesta** e i vari modelli possono essere dotati di palette o battitori.



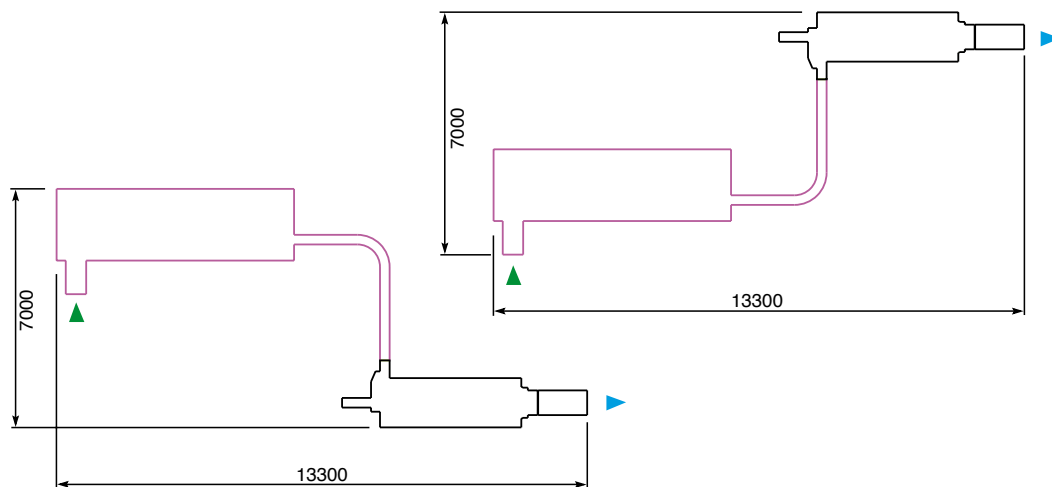
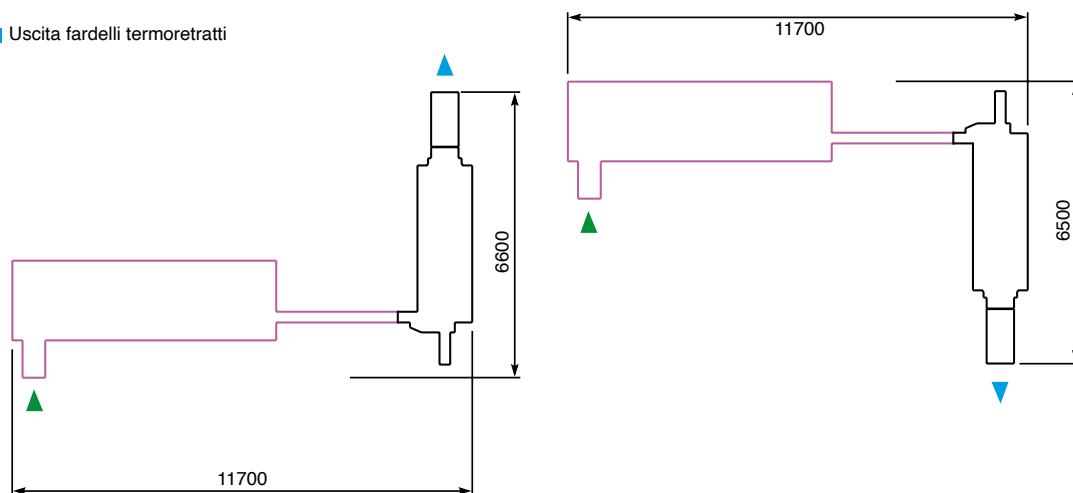
FINE LINEA

Pallettizzazione di sacchi singoli da 1 kg su paletta Düsseldorf (600 mm x 800 mm).



VIDEO

- Confezionatrice DA 120
- Affardellatrice e forno per la termoretrazione
- Alimentazione sacchetti vuoti
- Uscita fardelli termoretratti



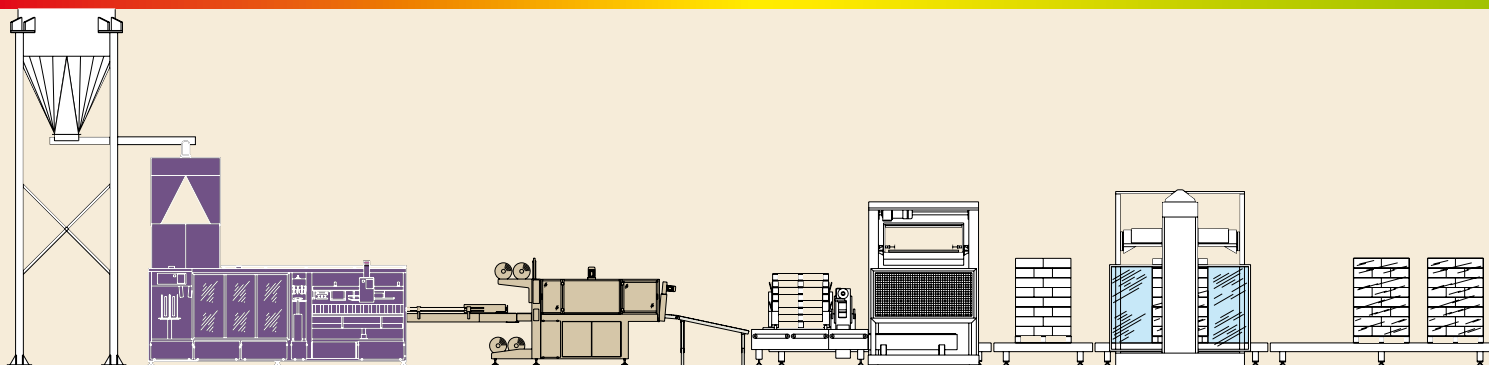
Dimensioni in mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

	 DIMENSIONE SACCO mm	 CADENZA MECCANICA sacchi/min.	 POTENZA kW	 CONSUMO ARIA COMPRESSA NI/min. a 6 barg
DA 120	MIN. 80 x 50 x 230 (h) MAX. 100 x 70 x 290 (h)	105	20	1000

	 DIMENSIONE FARDELLO mm	 CADENZA MECCANICA fardelli/min.	 POTENZA kW	 CONSUMO ARIA COMPRESSA NI/fardello a 6 barg
F/75	MIN. 160 x 160 x 90 (h) MAX. 550 x 350 x 320 (h)	10	20	35

PAGLIERANI: UNA LINEA FATTA DI PUNTI FORTI.





PAGLIERANI

**MACCHINE E SISTEMI PER PESARE, CONFEZIONARE,
INSACCARE, PALETTIZZARE, AVVOLGERE E TRASPORTARE.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangelo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com